発生源	収集運搬会社	中間処分会社	廃棄物委託	中間処理		最終処分
排出職場	ア	A	汚泥 強酸 有害汚泥 強アルカリ	ｺﾝｸﾘｰﾄ固形化 中和	管理型埋立	
					中和・脱水	
					焼却	
					混合	
					脱水	
					分級	13号廃棄物として （無機性汚泥のｺﾝｸﾘｰﾄ固化物）
		B	廃アルカリ 廃酸 強アルカリ 強酸	中和・還元 不溶化	焼却、乾燥	再生（鉄原料）
					焼却	再生
					固化	再生（砂）
					溶融	再生（金属原料）
		C	廃油 引火性廃油	油水分離他	混合他	セメント燃料で売却
					焼成	再生（セメント原料化）
		D	廃油 引火性廃油	油水分離	－	再生（燃料、重油）
					活性汚泥法	
					路盤材	再生
					焼却	ｾﾒﾝﾄ原料
					乾燥、粉砕、焼成、燃焼	ｾﾒﾝﾄ原料
		E	汚泥 ガラス陶磁器くず	分級	焼成	セメント化
					溶融	銅がらみ化
					分級	裏込め材化
					焙燃	再生化
		F	廃油 引火性廃油 有害廃油 有害汚泥	焼却	焼却、乾燥	再生（鉄原料）
		G	引火性廃油	焼却	焼却、乾燥	再生
		H	廃プラスチック	破砕	焼却・溶融	再生（ガス化溶融）
					焼成	再生（ガス化溶融）
					焼却	再生
		I	感染性廃棄物	焼却	焼却	
		J	廃プラスチック	破砕	燃料化	発電用燃料
		K	廃プラスチック	破砕	燃料化	発電用燃料
	ア イ	L	廃プラスチック 汚泥 ガラス陶磁器くず	破砕 溶融・造粒 焼却 切断・中和	圧縮	有価物
					溶鉱炉製錬	再生
					溶解	有価物
					精製	有価物
					ｱﾙﾐ原料	有価物
					ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ原料	有価物
					乾燥	再生（覆土材）
					製鉄原料	有価物
					鉛精錬	有価物
					解体分別・焼成	再生
	ウ エ	M	廃油 廃酸 引火性廃油	蒸留	－	再生（溶剤製品・溶剤燃料）
	ウ	N	廃プラスチック	破砕	焼却・焼成	再生（セメント燃料化）
	オ	O	汚泥	脱水	発酵堆肥化	路盤材
	カ	P	廃プラスチック類 管理型混合廃棄物	破砕・選別	ペレット加工	有価物
					破砕・選別	
					破砕	サーマルリサイクル
					破砕・溶融・造粒	
					焼却	
					破砕	
					焼却	
					焼却・溶融	
					焼却・溶融・破砕	サーマルリサイクル
					焼却・破砕	サーマルリサイクル
					破砕	
					破砕・洗浄	
					破砕	
	キ	Q	廃アルカリ 廃酸	中和・高温酸化	－	
		R	廃油 引火性廃油	焼却	―	再生（助燃剤）
		S	汚泥	分離・破砕	―	リサイクル
	キク	T	廃プラスチック類	焼却	焼却・焼成	再生（セメント原料）
	ケ	U	廃プラスチック類	圧縮梱包	固形燃料製造	固形燃料
		V	木くず	破砕	チップ化	再生
	コ	W	廃プラスチック類	選別・破砕 圧縮、溶融	選別・破砕　圧縮	再生
					破砕　溶融・造粒	高炉原料
					破砕、切断	再生
					破砕、洗浄	再生
					焼却、焼成	セメント燃料
					破砕、焼却	セメント燃料
					焼却　破砕・焼却	セメント燃料
					破砕、溶融　圧縮	
					破砕、鉛製錬	再生
					破砕	再生（ｾﾒﾝﾄ燃料化）
					焼却	路盤材
					分離	再生
					切断、圧縮	再生
					破砕	木材チップ
					焼却、溶融　破砕	再生
					焼結、溶融	再生
					中和	
					脱塩	
					焼却	
	サ	X	鉄屑	ﾌﾟﾚｽ・切断 圧縮・選別	破砕・圧縮・洗浄・選別	
					再生	マテリアルリサイクル
					破砕	発電燃料
	キ	Y	PCB汚染物 （低濃度PCB廃棄物）	焼却	サーマルリサイクル	
					再生 （管理型埋立）	マテリアルリサイクル
	シ	Z	PCB汚染物 （低濃度PCB廃棄物）	焼却	サーマルリサイクル	
					再生 （管理型埋立）	マテリアルリサイクル