

若手技術者のためのNC旋盤の活用方法

実施日 2024年12月10日(火),11日(水)

(応募締切日 2024年11月5日 **11月26日 必着**)

締切延長しました！
受講者募集中です

若手技術者に
おすすめ!!
NCシリーズ



■こんな人に向けています！

- ・NC旋盤の仕事を始める方
- ・NC操作に疑問をお持ちの方
- ・工作機械のノウハウを知りたい営業の方

■セミナーの概要

セミナーNo	0116	実施場所	産業技術短期大学校(最寄駅:相模鉄道「二俣川駅」)
内容	NC旋盤のプログラミングと実機による段取りの仕方および加工における寸法の出し方などを学びます。また、加工プログラムを短縮できる固定サイクルも学びます。	実施時間	8:50~16:10
		定員	5名(応募者多数の場合は抽選)
		受講料	6,200円
カリキュラム概要	1.アドレスの種類と用途 2.Gコードの使い方 3.プログラムの構成 4.実機における段取り 5.加工開始前の安全確認 6.摩耗補正による寸法調整 7.固定サイクル 【使用機器】LB3000EX II(オークマ)	使用教材 使用機器 など	■作業着、作業帽、安全靴、保護眼鏡をご用意ください。その他、資料を配布します。

■申込み方法

電子申請(<https://www.pref.kanagawa.jp/docs/xa4/seminar/index.html>)

または、往復はがきによりお申込みください(はがき1枚につき1名)



■その他

※応募状況・荒天等により中止となる場合があります。また、定員、実施日、開催時間の変更あるいは実施時間を延長、短縮する場合があります。

※テキストが必要なセミナーの場合は、各自であらかじめ購入していただきます。なお、テキスト代は受講料とは別にご負担いただきます。

※個人情報については、「神奈川県個人情報保護条例」により取り扱い、セミナーに関する業務以外に使用することは一切ありません。

往復はがきの記入方法

<p>切手 (返信面)</p> <p>あなたの ①郵便番号 ②住所 ③氏名</p> <p>(裏面は白紙のまま)</p>	<p>(往信面)</p> <p>①ご希望のセミナーNo. ②セミナー名 ③あなたの住所 ④あなたの氏名とよみがな (1枚につき1名) ⑤日中の連絡先と電話番号 (勤務先、携帯電話等) ⑥現在の仕事の職種 (例:製造業)</p> <p>(裏面は短大校の住所・校名を記載)</p>
---	--

問合せ・往復はがきでのお申し込み先

神奈川県立産業技術短期大学校 スキルアップセミナー担当
〒241-0815 横浜市旭区中尾2-4-1 045(363)1233

詳しくはホームページをご覧ください。

<https://www.kanagawa-cit.ac.jp/seminar/>



■セミナーの特徴

プログラム作成から工具補正を使用した加工など
NC旋盤での加工の基礎から実践までを学びます

1. アドレスの種類と用途

・アドレス紹介

2. Gコードの使い方

・工具軌跡(座標設定、直線・円弧補間)
・工具補正
・固定サイクル

3. プログラムの構成

・プログラムの作成方法の紹介

4. 実機における段取り

・位置決め
・ワークの固定

5. 加工開始前の安全確認

・確認方法の紹介

6. 摩耗補正による寸法調整の方法

・オフセットの考え方、使い方

7. 固定サイクル

・自動プログラミング機能の使い方



使用するNC旋盤
(オークマ: LB3000EX II)

固定サイクルとは

NC制御装置の高速演算処理機能を活用した切削の経路軌跡を自動的に計算する自動プログラミング機能です。

一連の加工動作を指令するプログラムを簡素化することができます。

* 本講座ではオークマのNC旋盤を使用しますが、他社製のNC旋盤を使用されている方も同等の機能が搭載されていることがありますので参考にすることができます。

* 汎用旋盤を習得された方の、次のステップアップとしてもおすすめです。