

～受賞工場の概要を御紹介します～

【優良工場表彰】

1 工場名：有限会社飯室商店本社工場 所在地：綾瀬市	 <p>1959年の創業以来、ガラス再生原料（カレット）を製造しており、取引先メーカーの要望に合わせたカレットを提供している。</p> <p>国内初の光学式ガラス選別機を導入したことにより、目視だけでは不可能であった不純物を除去することを可能にした。</p> <p>設備写真：ガラス以外の不純物を除去する光学式選別機</p>
-------------------------------	--

2 工場名：関東化成工業株式会社 所在地：横須賀市	 <p>「プラスチック上へのめっき」技術を世界で初めて工業化した実績を有している。</p> <p>この卓越した技術を基盤に、自動車用外装部品のデザイン設計から金型製作、樹脂成形、各種表面処理加工（めっき、塗装等）、組付まで一貫生産を行う能力を持ち、取引先に対して高品質な製品を提供している。</p> <p>作業風景：粗材をハンガーと呼ばれる治具に取付け、めっき自動搬送ラインへ投入</p>
------------------------------	--

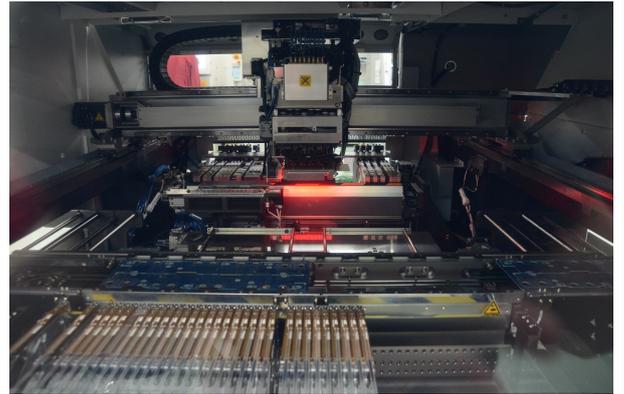
3 工場名：株式会社シーエス工業

所在地：平塚市

プリント基板の設計、実装、本体組立配線までの製造及び販売を行っている。

最新設備の導入により効率的な生産ラインを構築することで、長期的なコスト削減と収益性の向上を両立。

ソーラーパネルや省エネ設備の導入を積極的に行うなど、国及び県が掲げる SDGs への取組を積極的に行っている。



設備写真：先端設備マウンターによる実装

4 工場名：株式会社セイミツ平塚工場

所在地：平塚市

ディーゼルエンジンの最重要部品である燃料噴射用のノズルや開弁制御装置を取り付ける「インジェクターボデー」の製造を行う日本唯一の専門メーカーである。

本社工場（鎌倉）と平塚工場に分散し、非常時に対応できる体制を確立。タイに3つの工場があり、月産70万本を加工している。



作業風景：安全でクリーンな職場環境と最新設備

5 工場名：株式会社東鈴紙器

所在地：相模原市中央区

昭和 50 年の創業以来半世紀にわたり一貫して段ボール製造を事業の中核とし、梱包のコンサルティング会社として、その品質とオーダーメイド型のきめの細かい顧客対応で多くの企業等の課題解決に努めている。

「神奈川県なでしこブランド認定」や「九都県市のきらりと光る産業技術表彰」にも選出。



製品：段ボール家具（子供用机）

6 工場名：溝口工業株式会社

所在地：綾瀬市

中・小型の製造設備機械や検査装置、医療機器などの筐体（きょうたい）部分の板金加工を手掛けている。特に特殊溶接・曲げ加工技術は顧客から高い評価を得ている。

最近では、主要取引先の新規製品の長期開発計画に開発・試作段階から携わり、経営力向上計画の認定を受けている。



作業風景：金属の溶接

自動車業界での開発車両の試作部品を専門的に扱ってきたが、鉄道事業へ進出し、自動車部品の板金加工に加え、鉄道車両用運転台・床下制御箱を主たる事業としている。

最新設備を導入し難易度の高い鋁金溶接組立技術の習得に努めるなど、技術力の向上に取り組んでいる。



設備写真：鉄道車両の運転台