

テーマ	アルカリ洗浄液の減容化に向けた取組み
分類	・発生抑制 ・再使用 ・再生利用 ・その他
廃棄物の種類	金属くず、廃油、廃アルカリ等
業種	機械製造
事業者名	K Y B (株) 相模工場
所在地	相模原市麻溝台 1 - 1 2 - 1
取組みの概略	部品洗浄過程で循環使用しているアルカリ洗浄液の減量化のため、蒸気加温して水分を飛ばし濃縮した。
従前の問題点	アルカリ洗浄液は、循環使用しているが、交換周期を伸ばすことは洗浄液の汚染に繋がり、その結果、部品洗浄効果が低下する恐れが出てくる。また、循環使用が進むと、洗浄液に混入する油の腐敗により、作業環境上にも悪影響を及ぼすため、洗浄液を節減することは困難であった。
取組期間	平成 1 4 年から
費用	
効果	処理委託するアルカリ廃液量は従来量の約 3 分の 2 程度に濃縮・減量化することができた。
今後の課題	濃縮装置の稼働時間の増加や洗浄液交換周期の見直しの実施による廃棄物量の更なる低減 ゼロエミッション達成のための汚泥の減量化
関連情報	
この取組みに関する問い合わせ先	K Y B (株) 相模工場 生産技術部設備管理課 0 4 2 - 7 4 6 - 5 5 1 1 (代)