

神奈川県立  
**東部総合  
職業技術校**

横浜市鶴見区寛政町28-2  
045-504-2812

魅力あふれる  
ものづくりのプロになる！

ものづくりの楽しさをとことん実感できるコース

精密加工  
エンジニア

訓練期間 1年  
授業料 月額9,900円

コース概要

- 対象者 主に若年者(原則として34歳以下の方)
- 定員(入校時期) 20名(4月)

訓練内容

工業計測・手仕上げ等の基本作業から、機械加工技術者の基盤となる汎用工作機械(普通旋盤・フライス盤)の段取り及び加工技術、NC工作機械(NC旋盤・マシニングセンタ)の段取り及び加工、プログラミング技術までを身に付けます。また、機械加工技術だけでなく、機械製図の基礎知識、2次元CADによる機械図面の作成、3次元CADによる立体形状作成(ソリッドモデル、サーフェスモデル、アセンブリ、3Dプリンタによる検証)及びCAD/CAMシステムを使用した複雑な加工データの作成までを習得し、「ものづくりのプロ」をめざします。



動画等のHP

マシニングセンタ実習  
プログラミング



マシニングセンタ実習  
機械操作



資格取得

●校内で取得(概ね100%合格)

●ガス溶接技能講習修了証

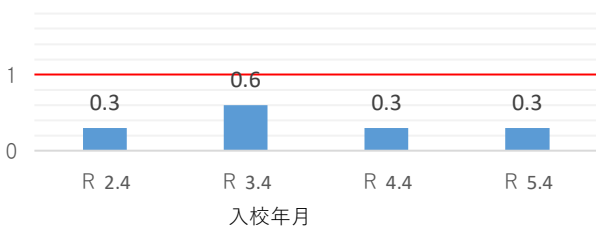
●研削といし特別教育修了証

●アーク溶接特別教育修了証

●技能士補(機械系精密加工科)

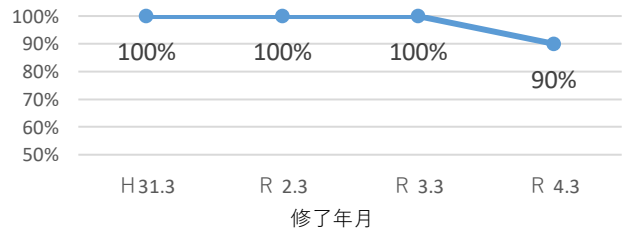
応募倍率

※応募倍率は2次募集等を含む実績



就職率

※就職率は修了後1年経過した時点の実績



必要経費

- ・入校料: 5,650円
- ・入校検定料: 2,200円
- ・授業料(年間) 118,800円(月々9,900円)

品目	金額
① 教科書・作業着・用具代	約 29,000円
② その他	約 10,000円
合計	約 39,000円

※作業着代は上着夏冬各1、ズボン1、安全靴1、帽子1で計算しています。  
※その他は、訓練生保険等になります。

主な就職先業種

- 精密機械器具製造業
- 自動車部品製造業 など

主な就職職種

- NC旋盤オペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- CAD/CAMオペレータ
- 製品検査・組立 など

主な実習機器一覧

- 汎用旋盤(30台)
  - 汎用フライス盤(25台)
  - 研削盤(4台)
  - NC旋盤(3台)
  - ターニングセンタ(1台)
  - マシニングセンタ(3軸:3台, 5軸:1台)
  - ワイヤ放電加工機(1台)
  - 型彫放電加工機(1台)
  - CAD/CAM(20台)
  - 3次元測定機(1台)
- など

特記事項

- ・技能照査に合格すると、技能検定(国家検定)機械加工系職種2級の学科試験が免除されます。
- ・「高校推薦枠」があります。高校推薦枠の試験は面接のみです。

# 精密加工エンジニアコースのカリキュラムの流れ

4~5月	6~7月	8~9月	10~11月	12~1月	2~3月
基礎			応用		
工業計測 手仕上げ	汎用工作機械実習 普通旋盤・フライス盤 写真①②		NC工作機械実習 ワイヤ放電加工・NC旋盤・マシニングセ 写真⑥⑦		
機械製図の基礎 知識・投影法	2次元CAD による機械製図 写真③	3次元CAD による立体形状作成 写真④	3次元CAD CAD/CAM 写真⑧		
		【総合加工課題Ⅰ】 ミニバイス製作 写真⑤	【総合加工課題Ⅱ】 金型（抜き型）製作 写真⑨		
資格取得		アーク溶接 ガス溶接	研削といし (自由・機械)	技能照査 (機械系精密加工科)	
就職活動					

## ①普通旋盤加工実習



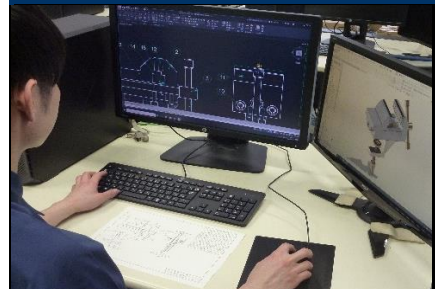
主に円筒形状の精密部品を加工するための機械操作を習得します

## ②フライス盤加工実習



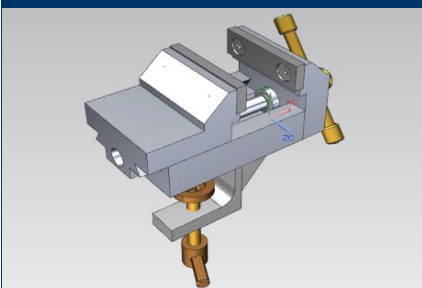
主に四角い形状の精密部品を加工するための機械操作を習得します

## ③2次元CAD実習



CADソフトによる図面作成で図面の読み方や描き方を習得します

## ④3次元CAD実習



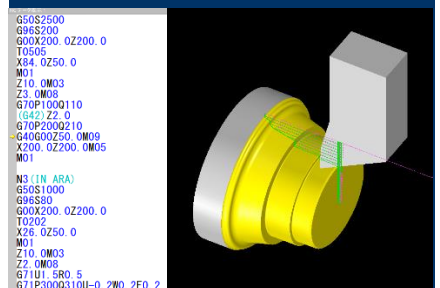
3次元モデルを作成し、3Dプリンタ等で検証することで設計開発の技術を習得します

## ⑤総合加工課題Ⅰ



汎用工作機械（普通旋盤、フライス盤）を使用し、ミニバイスを製作します

## ⑥NC旋盤実習



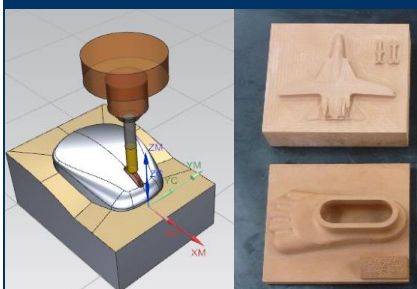
NC旋盤における段取り、加工、プログラミング技術を習得します

## ⑦マシニングセンタ実習



マシニングセンタにおける段取り、加工、プログラミング技術を習得します

## ⑧CAD/CAM実習



CAD/CAMシステムを使用し、複雑な加工データの作成方法を習得します

## ⑨総合加工課題Ⅱ



金型（抜き型）製作を通じ、設計から製造までの一連の流れを習得します（グループ作業）