

# 電気機械設備点検保守基準抜粋

平成 12 年 4 月 1 日版

神奈川県企業庁水道局

## 目 次

## 点検保守基準

## 1 特別高圧受変電設備

断路器	1
遮断器	1
母線・ケーブル	2
鉄構	3
主要変圧器	3
計器用変成器類	4
避雷器	4
C - G I S (キュービクル型ガス絶縁開閉装置)	4
接地装置	6

## 2 高圧受変電・配電設備

断路器	7
遮断器	7
母線・ケーブル	8
変圧器	8
計器用変成器類	8
避雷器	8
電力コンデンサ	8
リアクトル	9
アクティブフィルタ	9
接地装置	9
閉鎖配電盤	9
コントロールセンター	10
電線路	10

## 7 計装設備

静電容量式水位計	11
フロート式水位計	11
投込式水位計	11
液面検出器	12
差圧式流量計	12

超音波式流量計	1 2
電磁式流量計	1 2
せき式流量計	1 3
翼車式流量計	1 3
圧力計	1 3
P H計	1 3
有試薬形残塩計	1 4
無試薬形残塩計	1 4
導電率計	1 4
濁度計（表面錯、透過）	1 4
塩素要求量計	1 5
アンモニア計	1 5
計装盤機器	1 5
9 浄水設備	
フラッシュミキサー	1 6
フロキュレータ	1 6
汚泥掻寄機（水没式）	1 7
汚泥掻寄機（走行式）	1 8
汚水・汚泥池攪拌機	2 0
10 ポンプ設備	
陸上ポンプ（横軸渦巻ポンプ、立軸斜流ポンプ）	2 1
電動機	2 1
起動装置	2 2
速度制御装置	2 3
水中モータポンプ	2 4
圧力タンク	2 4
11 バルブ設備	
仕切弁・バタフライ弁・ロート弁・偏心構造弁・ダイヤフラム弁	2 6
逆止弁・フート弁	2 6
水位調整弁・オート弁・フロート弁・ボールタップ	2 7
スリーブ弁・多孔式制御弁	2 7
減圧弁	2 7
電磁弁	2 7

制水扉	2 8
電動駆動装置	2 8
空気圧（油圧・水圧）式駆動装置	2 9
重錘式閉鎖装置	2 9
<b>14 排水処理場設備</b>	
汚泥池	3 0
1次濃縮槽装置	3 1
2次濃縮槽装置	3 1
消石灰注入装置	3 3
加圧脱水機装置	3 4
加温ボイラー	3 7
ケーキ搬出装置	3 8
補機装置	3 9
<b>17 空気圧縮設備</b>	
空気圧縮装置	4 0
除湿装置	4 0
<b>18 建物付帯設備</b>	
照明	4 2
クレーン設備	4 2
消防設備	4 2
空調・換気設備	4 3
電話設備	4 5

## 1 特別高圧受変電設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
断 路 器	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.支持碍子の汚染、破損の状況 3.接触部の損傷、変色、発錆の状況 4.操作機構の損傷、変形、発錆の状況	1日
	定期点検	<b>操作機構</b> 1.各部の損傷、摩耗、発錆、変形、弛み等の状況 2.空気操作機構、連動操作機構等の作動状況 3.クラッチの状況 <b>制御装置</b> 1.制御回路の接続部、リード線の損傷、弛み等の状況 2.補助開閉器の作動状況 3.電磁接触器の接点状況 <b>導電部</b> 1.接触部の損傷、変色、発錆及び接触状況 2.導体の締付け及び支持碍子との取付状況 <b>支持碍子</b> 磁気表面の亀裂、汚損の状況 <b>ブッシング（回転型断路器）</b> 磁器表面の亀裂、汚損の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.開閉操作試験	1年
	精密点検	<b>操作機構</b> 1.投入、引外し電磁弁の点検手入 2.操作シリンダー、歯車部の点検手入 3.スプリングの変形圧力劣化等の点検手入 <b>導電部</b> 1.ブレード固定接触部の点検手入 2.連結部、回転部等の点検手入	5年
遮 断 器	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.操作機構の損傷、変形、発錆の状況 3.表示灯の状況 4.碍子、碍管の汚染、損傷の状況 5.漏油、油面の状況	1日

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
遮断器 (続)	定期点検	<b>操作機構</b> 1.各部の損傷、摩耗、発錆、変形、弛み等の状況 2.空気操作機構、連動操作機構等の動作状況 <b>制御装置</b> 1.制御回路の接続部、リード線の損傷、弛み等の状況 2.補助開閉器の動作状況 3.電磁接触器の動作状況 <b>碍管</b> 磁器表面の亀裂、汚損の状況	1年
		<b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.開閉操作試験 投入及引外し操作試験、引外し自由操作試験	1年
	精密点検	<b>操作機構</b> 1.空気操作機構及び連動操作機構の点検手入 2.投入、引外し電磁弁、吹付弁等各種弁類の点検手入 3.鎖錠装置の点検手入 <b>遮断部</b> 1.絶縁物の点検手入 2.主接触子及びアーク接触子の点検手入 3.接触面及び摺動部の点検手入 4.消弧室の点検手入 <b>測定試験</b> 1.開閉特性試験 (1)投入及び引外し時間測定 (2)三相不揃測定 (3)保護装置（機械的インターロック装置）動作試験 (4)最低動作圧力測定 2.絶縁油性能試験（絶縁油判定基準による）	5年
母線・ケーブル	巡視点検	1.架空母線の状況 2.支持碍子の汚破損の状況	1日

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
母線・ケーブル (続)	定期点検	<b>導体</b> 1.導体の発錆状況 2.導体接続金具の発錆及び締付箇所の状況 3.架空金具の締付状況 4.支持碍子の損傷及び汚損の状況 <b>電線</b> 1.電線の損傷状況 2.電線接続金具の発錆及び締付箇所の状況 3.耐張碍子の損傷及び汚損の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
鉄 構	巡視点検	1.支持物及び基礎の状況 2.地線の状況 3.金網の状況 4.鳥獣類の営巣状況	1日
	定期点検	1.支持物の発錆、腐蝕、損傷及び基礎の状況 2.地線の弛み、発錆の状況 3.金網の破れ、腐蝕の状況	1年
主要変圧器	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.漏油、油面の状況 3.碍子の汚破損の状況	1日
		4.接地線の状況 5.計器の読み	1日
	定期点検	<b>外箱</b> 1.外箱及び放熱器の発錆、損傷の状況 2.取付ボルトの弛みの状況 3.漏油、油面の状況 <b>ブッシング及び碍子型変流器</b> 1.磁気部、ガラス部の亀裂及び損傷の状況 2.漏油及び油面計の状況 3.端子の弛み、過熱跡及び発錆の状況 <b>保護装置</b> 1.計器、継電器の状況 2.配線、接続部の状況 3.放圧装置の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.接地抵抗測定	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
主要変圧器 (続)	精密点検	<b>測定試験</b> 1.絶縁油性能試験（絶縁油判定基準による） 2.油中ガス分析 3.圧力計校正試験 4.保護装置動作試験	5年
計器用変成器類  PT,CT,PCT等	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.漏油、油面の状況 3.碍子の汚破損の状況	1日
	定期点検	1.碍子の損傷及び汚損状況 2.外函及びゲージガラスの発錆、破損の状況 3.低圧ヒューズ筒の損傷、汚損及び接触状況 4.漏油箇所の状況 5.端子の弛み、締付箇所の状況 6.放圧装置の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>測定試験</b> 絶縁油性能試験（絶縁油判定基準による）	5年
避 雷 器	巡視点検	1.異音の状況 2.碍子の汚破損の状況 3.接地線の状況	1日
	定期点検	1.碍子の損傷及び汚損状況 2.導体端子及び接地端子の締付箇所の状況 3.放電度数計及び放電々流測定装置の状況	1年
	精密点検	<b>測定試験</b> 絶縁油性能試験（絶縁油判定基準による）	5年
	定期点検	<b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.接地抵抗測定	1年
C - G I S  キュービク型 ガス絶縁開閉装置	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.計器の状況 3.表示灯の状況 4.碍子の汚破損の状況 5.ガス圧の確認	1日

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
C - G I S  キュービクル型 ガス絶縁開閉装置 ((続))	定期点検	<b>ブッシング</b> 1.亀裂及び汚破損の状況 <b>キュービクル</b> 1.扉開閉機構、インターロック等の状況 2.各部締付箇所状況 3.鳥獣の侵入及び営巣の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.開閉試験	1年
	精密点検	<b>ガス監視装置</b> 1.圧力計、監視モニターの状況 2.各部の損傷、発錆、変形、弛み等の状況 3.バルブ類の開閉状況 4.ガス配管の支持物の状況 <b>真空遮断器操作機構部</b> 1.各部の損傷、摩耗、発錆、変形、弛み等の状況 2.連動操作機構の動作状況 3.電動蓄勢装置の状況 4.補助開閉器の作動状況 5.電磁接触器の接点状況 <b>断路器操作機構部（接地装置含む）</b> 1.各部の損傷、摩耗、発錆、変形、弛み等の状況 2.連動操作機構の動作状況 3.補助開閉器の作動状況 4.電磁接触器の接点状況 <b>測定試験（キュービクル）</b> 1.水分測定 <b>測定試験（真空遮断器）</b> 1.開閉操作試験 (1)投入及び引外し操作試験 (2)引外し自由操作試験 2.ガスリーク測定 3.センサー類特性試験	5年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
C - G I S ( 続 )	精密点検 ( 続 )	<b>キュービクル</b> 1.密度スイッチ等のセンサー類の点検手入 2.配管及び接続部の点検手入 <b>真空遮断器操作機構部</b> 1.摺動部、回転部の点検手入 2.投入、引外しコイル、電動蓄勢装置の点検手入 <b>断路器操作機構部 ( 接地装置を含む )</b> 1.摺動部、回転部の点検手入 2.投入、引外しコイルの点検手入 <b>測定試験(キュービクル)</b> 1.コロナ測定 <b>測定試験(真空遮断器)</b> 1.開閉特性試験 (1)投入及び引外し時間測定 (2)三相不揃測定 (3)保護装置 ( 機械的インターロック装置 ) 動作試験	10年
接 地 装 置	巡視点検	1.接地線の状況 2.接地端子の状況 3.取付ボルトの状況	1日
	定期点検	1.機器の接続端子との接続箇所 2.取付ボルトの弛み状況 3.接地線の素線切れ、腐蝕状況 <b>測定試験</b> 1.接地抵抗測定 2.抵抗部測定	1年

## 2 高圧受変電設備・配電設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
断 路 器	巡視点検	1 - 1 特別高圧受変電設備・断路器・巡視点検に準ずる	1 ヶ月
	定期点検	〃 〃 定期点検 〃	1 年
遮 断 器	巡視点検	〃 遮断器・巡視点検 〃	1 ヶ月
	定期点検	<b>操作機構</b> 1.各部の損傷、摩耗、発錆、変形、変色、弛み等の状況 2.操作機構の動作状況 3.配線の締付状況 <b>制御装置</b> 1.制御回路の接続部リード線の損傷、弛み等の状況 2.補助開閉器（継電器）の動作状況 3.電磁接触器の接点の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.開閉試験	1 年
	精密点検	<b>操作機構</b> 1.各部の締付及び連動操作機構の点検手入 2.鎖錠装置の点検手入 3.投入及び引き外しコイル、蓄勢装置の点検手入(VCB) <u>主導電部(VCB)</u> 1.絶縁物の点検手入 2.接点（消耗量）及び真空バルブ（真空度）の点検手入 3.導電部（過熱、変色）の点検手入 <b>遮断部(MBB)</b> 1.絶縁物の点検手入 2.主接触子の点検手入 3.接触面及び摺動部の点検手入 4.消弧室の点検手入 <b>空気吹付機構(MBB)</b> シリンダ内部の点検手入 <b>断路部(MBB)</b> 接触面、碍子及び操作桿の点検手入	5 年



点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
リアクトル	巡視点検	2 - 2 電力コンデンサ・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	〃 定期点検 〃	1年
アクティブ フィルタ	巡視点検	1.異音、異臭、過熱の状況 2.表示灯の状況 3.変換素子（ I G B T ）の状況 4.コンデンサの状況	1ヶ月
	定期点検	1.損傷、発錆、変形等の状況 2.配線の接続状況 3.各部締付箇所の状況 4.フィルタ清掃 5.ファンの運転状況 6.プリント基板の状況 <b>測定試験</b> 1.電圧、電流測定 2.各次高調波電圧歪率測定 3.各次高調波電流歪率測定	1年
接地装置	巡視点検	1 - 6 特別高圧受変電設備・接地装置・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	〃 〃 定期点検 〃	1年
閉鎖配電盤 操作盤 継電器盤等	巡視点検	1.異音、異臭、過熱の状況 2.計器、継電器類の状況 3.表示灯の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>盤面</b> 1.開閉器類の接点の状況 2.計器、継電器の過熱、振動及び損傷状況 3.損傷、発錆、変形等の状況 4.扉開閉機構等の状況 <b>内部</b> 1.補助継電器の過熱、振動及び損傷状況 2.配線の接続状況 3.各部締付箇所の状況 4.鳥獣の侵入及び営巢の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>測定試験</b> 1.保護継電器特性試験 2.電気指示計器校正試験	3年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
コントロール センター	巡視点検	2 - 3 閉鎖配電盤・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	〃 定期点検 〃	1年
電線路	巡視点検	1.電柱、支持物、碍子の状況 2.電線、ケーブルの状況 3.支障樹木、工作物の接近状況 4.地上部、埋設表示の状況	1ヶ月
	定期点検	1.電柱、支線、支柱の損傷、劣化の状況 2.電柱番号札、標識の状況 3.架線金具装柱金具の腐食、損傷状況 4.碍子の汚損、劣化の状況 5.架空地線、保護網の損傷状況 6.電線の損傷状況 7.架線の弛み状況 8.電力ケーブル (1)端末材料の劣化、損傷状況 (2)ケーブル外装の劣化、損傷状況 (3)支持物の腐食、損傷状況 9.バスダクト (1)外部の発錆状況 (2)導体接続金具の発錆、締付状況 10.区分開閉器 (1)機器、操作部の取付状況 (2)配線の接続状況 (3)動作の状況 11.接地線の状況 12.マンホール内部の状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.接地抵抗測定	1年

## 7 計装設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
静電容量式 水位計	巡視点検	1.各接続部の締付け状況 2.指示計の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>プローブ</b> 1.表面の状況、パッキン、ナットの弛み <b>変換部</b> 1.配線、指示の状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験	1年
フロート式 水位計	巡視点検	1.機構部の動作状況 2.吊り線の弛み等の状況 3.指示計の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>機構部</b> 1.フロート部、ウエート部の状況 2.吊りワイヤー、巻取りプーリーの状況 <b>変換部</b> 1.ポテンシヨ部、配線の状況 <b>防波管</b> 1.取付部の状況 2.破損の状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験	1年
投 込 式 水 位 計	巡視点検	1.動作確認及び調整 2.指示計の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>検出部</b> 1.接続部漏水等の点検 2.各部の発錆、損傷状況 <b>変換部</b> 1.発信器内部の状況 2.配線の状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
液面検出器	巡視点検	1.各部の発錆、損傷の状況 2.接続部の締付け状況	1ヶ月
	定期点検	<b>電 極</b> 1.接続部の締付け状況 2.汚れの状況 <b>電極ホルダー</b> 1.接続部の締付け状況 2.損傷の状況	1年
差 圧 式 流 量 計	定期点検	<b>検出部</b> 1.空気混入、差圧導管部の状況 <b>変換部</b> 1.漏水、発錆、損傷等の状況 2.レバーの状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験 2.ループ試験 3.積算誤差試験	1年 ただし、協定等に定めがある場合はそれに従う
超音波式流量計	定期点検	<b>検出部</b> 1.接続部の締付け、取付ワイヤーの状況 <b>変換部</b> 1.動作状況 2.接続部の締付け状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験 2.ループ試験 3.積算誤差試験	
電 磁 式 流 量 計	定期点検	<b>検出部</b> 1.発錆、漏水、接続部の締付け状況 <b>変換部</b> 1.動作状況 2.接続部の締付け状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験 2.出力信号測定 3.ループ試験 4.積算誤差試験	

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
せき式 流量計	定期点検	7 - 1 フロート式水位計・定期点検に準ずる	1年 ただし、協定等に定めがある場合はそれに従う
翼車式 流量計	定期点検	<b>検出部</b> 1.発錆、漏水の状況 2.接続部の締付け状況 3.回転機構部点検 <b>変換部</b> 1.動作状況 2.接続部の締付け状況 <b>測定試験</b> 1.校正試験 2.ループ試験 3.積算誤差試験	1年 ただし、協定等に定めがある場合はそれに従う
圧力計	巡視点検	1.接続部の漏水状況 2.指示値の状況	1ヶ月
	定期点検	1.検出部、伝送部の状況 <b>測定試験</b> 1.校正試験 2.ダンピング調整	1年
P H 計	定期点検	1.脱泡槽の清掃 2.配管の漏水確認 3.指示計の状況	半月
		1.検出器等の状況 2.接続部の漏水状況 3.試薬の状況 4.超音波発振器の状況 <b>測定試験</b> 1.標準液による測定 2.校正試験 3.手分析との照合	1ヶ月
		1.検出部分解点検手入 2.超音波発振器分解点検手入	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
有 試 薬 形 残留塩素計	定期点検	1.試薬量の確認 2.ろ過装置、混合ポンプの運転状況 3.検出槽の状況	半月
		1.検出器等の状況 2.接続部の漏水状況 3.液槽、ビーズ等の状況 4.回転電極及び対極の状況 5.接続部の締付けの状況 6.ろ過装置及びろ過砂の状況 7.試薬タンク及び混合ポンプの状況 <b>測定試験</b> 校正試験	1ヶ月
		分解点検手入	1年
無 試 薬 形 残留塩素計	定期点検	7 - 3 PH計・定期点検（半月）に準ずる	半月
		7 - 3 有試薬残塩計・定期点検（1ヶ月）に準ずる	1ヶ月
		7 - 3 有試薬残塩計・定期点検（1年）に準ずる	1年
導 電 率 計	定期点検	1.接続部の状況 2.電極の清掃 <b>測定試験</b> 校正試験	1ヶ月
		分解点検手入	1年
濁 度 計 (表面散乱) (透 過 )	定期点検	1.水量の確認 2.検出槽、脱泡槽の清掃 3.漏水の状況 4.ドライチェッカーの状況	半月
		1.検出器、配管、液槽の状況 2.超音波発振器の状況 3.超音波洗浄効果の確認 <b>測定試験</b> 1.校正試験 2.電圧確認	1ヶ月
		分解点検手入	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
塩素要求量計	定期点検	1.タンク、パイプの洗浄 2.サンプリング点検 3.試薬流量調整 <b>測定試験</b> 較正試験	半月
		検出電極部水銀取替 <b>測定試験</b> 各信号測定	1ヶ月
		1.分解点検手入	1年
アンモニア計	定期点検	1.試薬量の確認 2.ポンプ部、測定部、検出部の状況 <b>測定試験</b> 1.各部較正試験 2.出力測定	半月
		1.検出器の状況 2.接続部の漏水状況 3.接続部の締付け状況 4.試薬タンクの状況 5.各ポンプの状況	1ヶ月
		1.分解点検手入	1年
計装盤機器 調節計、指示計 記録計、積算計 等	巡視点検	1.電源の状況 2.指示値の状況 3.表示器の状況 4.異音、異臭、過熱の状況	1ヶ月
	定期点検	1.各部動作確認 2.接続部の締付け状況 <b>測定試験</b> 1.較正試験 2.絶縁抵抗測定 3.入出力測定 4.特性試験	1年

## 9 浄水設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
フラッシュ ミキサー	巡視点検	1.異音、異臭の状況 2.電動機、減速機の振動、温度の状況 3.減速機の潤滑油の油量、漏油の状況 4.計器の状況	1ヶ月
	定期点検	各部の汚損、塗装の状況 <b>駆動部</b> 1.減速機潤滑油循環ポンプの運転状況 2.軸継手の状況 <b>攪拌部</b> 1.水中軸受固定ボルトの状況 2.攪拌軸・攪拌翼の変形、破損、攪拌翼の締付ボルトの状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>駆動部</b> 1.電動機、減速機、軸継手の点検手入 <b>攪拌部</b> 1.水中軸受用メタル、スリーブの摩耗状況 2.水中軸受用オイルシールの状況 3.摩耗品の取替 4.攪拌軸点検手入 5.キー、キー溝の摩耗、変形の状況 6.攪拌部塗装 7.軸芯調整	4年
フロキュレー タ	巡視点検	9 - 1 フラッシュミキサー・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	<b>駆動部</b> 1.各部の汚損、塗装の状況 2.軸継手、軸受の油脂の油量、油質の状況 3.Vベルトの損傷、たるみの状況 4.プーリの回転状況 5.軸継手の状況 6.シャープピン破断検出器の作動状況 <b>軸封部</b> 1.軸封部の状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
フロキュレータ(続)	定期点検	<b>攪拌部</b> 1.各部の汚損、発錆、塗装の状況 2.水中軸受固定ボルトの状況 3.水中軸受への給水状況 4.攪拌軸、攪拌翼の変形、破損の状況 5.軸継手、攪拌翼の締付ボルトの状況 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定 2.回転数測定	1年
	精密点検	<b>駆動部</b> 1.電動機、変・減速機、軸継手、軸受、中間軸点検手入 <b>軸封部</b> 1.軸封装置点検手入 <b>攪拌部</b> 1.水中軸受、軸継手、攪拌軸、水中軸受給水配管の点検手入 2.各部締付ボルト増締 3.攪拌部塗装 4.軸芯調整 <b>測定試験</b> 1.攪拌翼軸レベル 2.水中軸受台横芯計測	4年
汚泥掻寄機(水没式)	巡視点検	9 - 1 フラッシュミキサー・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	各部の汚損、塗装の状況 <b>駆動部</b> 1.チェーン、スプロケット及び軸受の油脂の油量、油質の状況 2.減速機潤滑油取替用配管の状況 3.チェーンの張りの状況 4.チェーン、スプロケットの噛合状況 5.ワイヤーロープの捻れ、張り、キンクの有無及び末端固定部の状況 6.ドラムのワイヤー巻込状況 7.位置検出器の作動状況 <b>水中部</b> 1.滑車、台車車輪の回転状況 2.台車のリンク機構の動作状況 3.スクレパーゴム板の掻寄、損耗状況 4.レール、ストッパー、沈でん池底部の状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
汚泥掻寄機 (水没式) (続)	定期点検	<b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>駆動部</b> 1.電動機、減速機、軸受の点検手入 2.チェーンの浸食、摩耗状況 3.スプロケットの歯面の損傷、摩耗状況 4.ワイヤーロープの張り調整 5.ドラムの溝の摩耗状況 6.位置検出器点検手入 (1) 外覆の状況 (2) 送りネジ、軸受、歯車の点検手入 (3) 摩耗・損傷部品の取替 (4) 位置検出用リミットスイッチの調整	4年
	精密点検	<b>水中部</b> 1.滑車、滑車台点検手入 (1)滑車の回転状況 (2) 滑車の軸、ブッシュ、溝の摩耗状況 (3)摩耗・損傷部品の取替 2.台車点検手入 (1)台車の車軸、車輪の溝、車輪ブッシュ (2)スクレパーゴムの摩耗状況 (3)台車の腐食状況 (4)摩耗・損傷部品の取替 (5)リンク機構の調整 (7)台車ストッパーの位置調整 (8)スクレパーゴムの隙間調整 3.台車過走防止用ストッパーの位置調整 4.レールの継ぎ目、敷設状況	4年
汚泥掻寄機 (走行式)	巡視点検	9 - 1 フラッシュミキサー・巡視点検に準ずる 1.集中給油部の油脂の油量 2.ケーブル、走行レールの状況	1ヶ月
	定期点検	各部の汚損、発錆、塗装の状況 <b>ガータ</b> 1.変形、締付ボルトの状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
汚泥掻寄機 (走行式) (続)	定期点検	<p><b>集電部</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ケーブルの外覆、接続、ケーブル受けの状況</li> <li>2.ケーブルリールの動作状況</li> <li>3.スリップリング、刷子の汚損、接触の状況</li> <li>4.配線及び接続部の状況</li> </ol> <p><b>集中給油部</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.配管類の接続、漏油状況</li> <li>2.給油用油脂の油量、油質の状況</li> <li>3.給油ポンプ、油圧計、分配弁の作動状況</li> <li>4.各部への給油状況</li> </ol> <p><b>走行部</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.軸受、歯車の油脂の油量、油質の状況</li> <li>2.ブレーキの作動状況</li> <li>3.歯車の噛合、回転状況</li> <li>4.駆動軸の変形、回転状況</li> <li>5.軸継手の状況</li> <li>6.位置検出器の設置、動作状況</li> <li>7.車輪の回転状況</li> <li>8.レール、ストッパーの状況</li> </ol> <p><b>掻寄板昇降部</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.軸受、歯車の油脂の油量、油質の状況</li> <li>2.ブレーキの作動状況</li> <li>3.歯車の噛合、回転状況</li> <li>4.駆動軸の変形、回転状況</li> <li>5.軸継手の状況</li> <li>6.位置検出器の設置、動作状況</li> <li>7.ドラムのワイヤー巻込状況</li> <li>8.シーブの回転状況</li> <li>9.ワイヤーロープの捻れ、張り、キンクの有無及び末端固定部の状況</li> <li>10.掻寄板スクレパーゴム板、ゴムローラの損耗状況</li> <li>11.沈でん池底部の状況</li> </ol> <p><b>測定試験</b></p> <p>絶縁抵抗測定</p>	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
汚泥掻寄機 (走行式) (続)	精密点検	<b>ガータ</b> 1.各部締付ボルトの増締 <b>集電部</b> 1.スリップリング、刷子の点検手入 (1)刷子の摩耗状況 (2)刷子押付スプリングの圧力調整 (3)刷子、スリップリングの清掃 <b>集中給油部</b> 1.給油ポンプ、ストレーナ、分配弁の点検手入 2.油圧計の較正 <b>走行部</b> 1.電動機点検手入 2.ブレーキ点検手入 (1)ブレーキライニングの摩耗状況 (2)機構部の分解点検、清掃 3.減速機、駆動軸、キー、キー溝の点検手入 4.歯車の歯面の損傷、摩耗状況 5.軸受、軸継手の点検手入 6.位置検出用リミットのスイッチの調整 7.車輪の溝の摩耗状況 8.レールの継ぎ目、敷設状況 <b>掻寄昇降部</b> 1～8.走行部に同じ 9.シーブの溝の摩耗状況 10.ワイヤーロープの張り調整 11.ドラムの溝の摩耗状況	5年
汚水・汚泥池 攪拌機	巡視点検	9 - 1 フラッシュミキサー・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	〃 定期点検 〃	1年
	精密点検	〃 精密点検 〃	10年

## 10 ポンプ設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
陸上ポンプ 横軸渦巻ポンプ 立軸斜流ポンプ	巡視点検	1.振動、異音、過熱の状況 2.漏水、漏油の状況 3.指示値、設定値の確認	1ヶ月
	定期点検	<b>軸受</b> 油量、油質、温度の状況 <b>軸封装置</b> 封水、摩耗の状況 <b>カップリング</b> 摩耗の状況 <b>自動空気抜弁</b> 作動状態、状況 <b>満水検知器</b> 電極棒及び作動状況 <b>圧力・流水検知器</b> 作動状態、状況 <b>冷却、給油配管・装置</b> 1.詰まり、緩み、手動弁開閉 2.作動状態、状況 <b>防振装置</b> 汚損、亀裂の状況	1年
	精密点検	<b>軸受</b> 摩耗、劣化部品の取替 <b>ケーシング(内部・外部)</b> 1.インペラの点検手入 2.ケーシングの点検手入及び内外面の塗装 3.シャフトの歪み修正 4.スリーブ、ライナーリング、ブッシュ、バランスディスク等摩耗及び劣化部品の取替 <b>測定試験</b> 1.性能試験 2.振動、騒音の測定	10年
電動機	巡視点検	1.異音、異臭、振動、過熱の状況 2.漏油、油面の状況 3.冷却装置の状況 4.計器の読み	1ヶ月

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
電動機（続）	定期点検	<b>軸受</b> 1.軸受部油つぼ内のオイルリングの回転状況 2.軸受部潤滑油の量及び汚れの状況 <b>回転子</b> 1.刷子、スリップリングの接触状況(片減り、損傷、火花の発生) 2.カップリングの状況 <b>固定子</b> 1.口出線の状況 2.各部ボルトの締付状況 <b>冷却装置</b> 1.通気孔の状況 2.配管及び接続部の状況（水冷） 3.水流継電器及び電磁弁の動作状況（水冷） <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>軸受</b> 軸受面の点検手入 <b>回転子</b> 1.線輪、鉄心の点検手入 2.巻線のワニス処理又は巻替え <b>固定子</b> 1.成層鉄心の点検手入 2.線輪、絶縁物の点検手入 3.配線、接続部の点検手入 4.巻線のワニス処理又は巻替え <b>冷却装置</b> 1.配管類の点検手入（水冷） <b>測定試験</b> 振動測定	10年
起動装置	巡視点検	1.異音、異臭、振動、過熱の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>グリット抵抗器</b> 1.汚損の状況 2.操作機構（コントローラ）の状況（作動状況、接触子の接触状況） 3.配線及び接続の状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
起動装置(続)	定期点検	<b>リアクトル</b> 1.汚損の状況 2.巻線、絶縁物の状況 3.各締付箇所の状況 4.配線及び接続の状況	1年
		<b>Y -</b> 1.汚損の状況 2.動作の状況 3.接点の状況 4.配線及び接続の状況	
		<b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>グリット抵抗</b> 1.接触子の点検手入 2.リード線及び端子部の点検手入	10年
速度制御装置	巡視点検	1.異音、異臭、振動、過熱の状況	1年
	定期点検	<b>液体抵抗器</b> 1.汚損の状況 2.液槽からの液漏れの状況 3.液槽配管からの液漏れの状況 4.操作機構(コントローラ)の状況(電動及び手動) 5.液槽の過熱状況 6.液位の状況 7.警報装置の動作状況 8.駆動部分の動作状況 9.配線及び接続の状況	1年
		<b>インバータ</b> 1.汚損の状況 2.動作の状況 3.配線の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	
	<b>インバータ</b> 冷却ファンの状況(運転時間等を考慮して取替える。)	3年	

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
速度制御装置 (続)	精密点検	<b>液体抵抗器</b> 1.液槽内部の点検手入 2.液槽内部の清掃、塗装 3.操作機構(コントローラ)の駆動部分及び接触部の点検手入れ <b>インバータ</b> 1.制御装置の動作状況 2.保護装置の動作確認 3.コンデンサ類の取替	10年
水中ポンプ	巡視点検	10-1 陸上ポンプ・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	<b>ポンプ部</b> 10-1 陸上ポンプ・定期点検に準ずる <b>モータ部</b> 口出線の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>ポンプ部</b> 10-1 陸上ポンプ精密点検に準ずる	8年
<b>モータ部</b> 1.固定子、回転子の点検手入 2.軸受部の点検手入 3.ケーシング内部清掃並びに塗装 4.巻線に経年劣化があれば巻替え 5.口出線の点検手入 6.口出線シール部の点検手入 7.膨張調整装置の点検手入 <b>測定試験</b> 1.性能試験 2.振動、騒音の測定		8年	
圧力タンク	巡視点検	1.タンク内水位の確認 2.漏水の状況 3.指示値、設定値の確認	1ヶ月
	定期点検	<b>配管・弁類</b> 1.弁類の作動状況 2.空気補給及び排気の状況 3.保温の状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
圧力タンク (続)	精密点検	<b>タンク内部</b> 塗装、損傷等の状況 <b>配管・弁類</b> 弁類等の腐食及び劣化部品の取替	10年

## 1 1 バルブ設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
仕切弁 バタフライ弁 ロート弁 偏心構造弁 ダイヤフラム弁	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.漏水の状況 3.開度の確認	1ヶ月
	定期点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.開閉動作及び損傷の状況 2.摩耗、腐食の状況 3.止水の状況 <b>開閉機構</b> 1.グリース、油量の確認 2.潤滑油の漏れ、劣化の状況 3.開度指示器の状況	1年
	精密点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.点検手入及び内外面の塗装 2.摩耗及び劣化部品の取替 <b>開閉機構</b> 1.開閉機構の点検手入 2.潤滑油、グリースの交換	10年
逆止弁 フート弁	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.止水の状況 3.漏水の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.開閉動作及び損傷の状況 2.摩耗、腐食の状況 <b>附属機構</b> 1.緩閉動作の状況及び時間の確認 2.急閉動作の状況 3.無送水検知器の状況 4.緩衝用油の油量の確認	1年
	精密点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.点検手入及び内外面の塗装 2.摩耗及び劣化部品の取替 <b>附属機構</b> 1.緩閉急閉機構の点検手入れ 2.緩閉作動時間の調整	10年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
水位調整弁 (FM・アル チュード弁) オート弁 フロート弁 ボールタップ	巡視点検	1 1 - 1 逆止弁、フート弁・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.開閉時間の確認 2.開閉動作及び損傷の状況 3.摩耗、腐食の状況 <b>附属機構</b> 1.ストレーナの状況 2.ニードル弁の状況 3.バキュームブレーカの状況	1年
	精密点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.点検手入及び内外面の塗装 2.摩耗及び劣化部品の取替	3年
スリーブ弁 多孔式制御弁	巡視点検	1 1 - 1 仕切弁、パタフライ弁・巡視点検に準ずる	1ヶ月
	定期点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.開閉動作及び損傷の状況 2.摩耗、腐食の状況 <b>逆洗機構</b> 逆洗の状況 <b>附属機構</b> 1.制御圧力の状況(差圧) 2.グリース、油量の確認 3.潤滑油の漏れ、劣化の状況 4.開度指示器の状況	1年
	精密点検	<b>弁箱・弁体</b> 1.点検手入及び内外面の塗装 2.摩耗及び劣化部品の取替	10年
減圧弁	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.漏水の状況	1ヶ月
	定期点検	1.動作確認(1, 2次圧力) 1 1 - 1 水位調整弁・定期点検に準ずる	1年
	精密点検	1 1 - 2 " 精密点検 "	5年
電磁弁	巡視点検	1.コイル(過熱等)の状態 2.振動、異音の状況 3.漏水の有無	1ヶ月
	定期点検	<b>弁</b> 1.開閉動作及び損傷の状況 2.摩耗、腐食の状況 3.止水の状況	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
制水扉	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.漏水の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>扉体・戸当り</b> 1.開閉動作及び損傷の状況 2.摩耗、腐食の状況 3.止水の状況	1年
	精密点検	<b>扉体・戸当り</b> 1.点検手入及び塗装 2.摩耗及び劣化部品の取替	10年
電動駆動装置	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.変色、異臭の状況	1ヶ月
	定期点検	<b>電動機</b> 1.動作状況	1年
		<b>操作機構</b> 1.減速歯車の動作状況 2.グリース、油量の状況 3.潤滑油の漏れ、劣化の状況 4.摩耗、腐食の状況 5.リミットスイッチ、トルクスイッチインターロックの動作状況 6.開度指示計の状況、指示値（発信器共）の確認 7.手動・電動切替装置の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>配水池入水弁用</b> <b>電動機</b> 1.現地点検手入 <b>操作機構</b> 1.現地点検手入	5年
		<b>配水池入水弁以外</b> <b>電動機</b> 1.点検手入 <b>操作機構</b> 1.点検手入	10年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
空気圧式 駆動装置	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.変色、異臭の状況	1ヶ月
油圧式 駆動装置 水圧式 駆動装置	定期点検	<b>シリンダー</b> 1.漏れ、摩耗の状況 <b>操作機構</b> 1.減速歯車の動作状況 2.グリース、油量の状況 3.潤滑油の漏れ、劣化の状況 4.摩耗、腐食の状況 5.リミットスイッチの動作状況 6.開度指示計の状況、 指示値（発信器共）の確認	1年
	精密点検	<b>シリンダー</b> 1.シリンダーの点検手入 <b>操作機構</b> 1.操作機構の点検手入	4年
重錘式 閉鎖装置	巡視点検	1.振動、異音の状況 2.重錘ロック位置の確認	1ヶ月
	定期点検	<b>重錘装置</b> 1.自動閉鎖及び損傷の点検 2.ウェイト、レバーの状況 <b>ダッシュボット</b> 1.油量、汚れの確認 2.ニードル弁（速度）の調整	1年
		<b>ロック装置</b> 1.電磁ブレーキの作動 <b>入断機構</b> 1.特殊クラッチの動作確認 2.電磁ブレーキの分解点検	1年
	精密点検	1.閉鎖装置の点検手入	10年

## 1 4 排水処理場設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
汚 泥 池	巡視点検	1.異音、異臭、漏油、漏水の状況 2.各計器の指示	1日
	定期点検	<b>掻寄機 機構・減速部</b> 1.汚損、振動の状況 2.給油、漏油の状況 3.スプロケット、チェンの摩耗、亀裂の状況 4.構造部及び掻寄板の発錆、汚損、変形、損傷状況 5.各部締付、調整ボルトの弛み及び振止の状況 <b>揚水ポンプ</b> 1.グランド部の漏水，メカニカルシールの摩耗等の状況 2.振動、異音の状況 3.Vベルトの損傷状況 <b>返送ポンプ（水中型）</b> 1.軸受給水、ストレーナの状況 2.振動、異音の状況 3.リード線の良否状況 4.各部締付部の状況 <b>電動機</b> 1.回転子及び固定子の状況 2.各部締付部の状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>掻寄機減速部</b> 1.外覆内部の腐蝕、汚損、損傷、亀裂等の点検手入 2.ギア、ピニオン、ウォームの点検手入 3.軸、軸受の点検手入 4.トルク検出用スプリング、スライド軸受の点検手入 <b>揚水ポンプ（スラリー型）</b> 1.インペラ、ケーシングの点検手入 2.軸，軸受の点検手入 3.メカニカルシールの点検手入 <b>返送ポンプ（水中型）</b> 1.ケーシング、インペラ、スリーブの点検手入 2.軸、封水リング、メタルの分解点検手入 <b>電動機</b> 1.線輪、鉄心の点検手入 2.巻線のワニス処理又は巻替 3.配線、接続部の点検手入	4年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
1 次濃縮槽装置	巡視点検	1.異音、振動、異臭の状況 2.油量・漏油の状況 3.ベルト、スリップ、チェーン等のたるみ状況	1 日
	定期点検	<b>掻寄機 機構・減速部</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・掻寄機に準ずる <b>引抜ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・揚水ポンプに準ずる <b>ロータリースクリーン</b> 1.スクリーンの汚損、変形、回転歪み状況 2.洗浄配管の漏水状況 3.噴射洗浄ノズルの詰まり、噴射方向、圧力飛沫防止カバーの状況 4.防塵ブラシの摩耗、脱毛、汚損、接触圧の状況 5.塵芥シュート、バスケットの汚損、発錆、変形、腐蝕の状況 <b>曝気ブロー</b> 1.各接合部の締付状況 2.Vベルトの張り状況 <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1 年
	精密点検	<b>曝気ブロー</b> 1.吸気サイレンサの点検手入 2.ケーシングの点検手入 3.Vベルト、ギアオイルの取替	3 年
		<b>掻寄機減速部</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・掻寄機減速部に準ずる <b>引抜ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・揚水ポンプに準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・電動機に準ずる	4 年
2 次濃縮槽装置	巡視点検	1.異音、異臭の状況、漏油、漏水、漏気の状況 2.各計器の指示	1 日
	定期点検	<b>濃縮槽</b> 衝撃弁類の分解点検手入	6 ヶ月

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
2次濃縮槽装置(続)	定期点検	<b>濃縮槽</b> 1.ろ布(モジュール)の状況 2.剥離弁の動作状況 <b>曝気ブローア</b> 1 4 - 2 1次濃縮槽・定期点検・曝気ブローアに準ずる <b>供給ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・揚水ポンプに準ずる <b>真空ポンプ・タンク</b> 1.ポンプ、配管の状況 2.軸継手の摩耗、損傷状況 3.フートバルブ、逆止弁の状況 4.グランドパッキンの状況 5.補給水槽、ボールタップの状況 <b>返送ポンプ、真空濾液ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・返送ポンプに準ずる <b>空気圧縮機・ベビコン・タンク</b> 1 7 - 1 空気圧縮設備・定期点検(2年)・空気圧縮機に準ずる <b>移送ポンプ(偏心ネジポンプ)</b> 1.吸気の液面, 圧力の状況 2.油の補給、取替 3.各部よりの液漏れ <b>攪拌機</b> 1.軸受、軸封部コイルパッキンの状況 2.ギアの状況 3.ミキシングシャフトの曲がり状況 <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる <b>濃縮槽</b> 1.ろ布の取替 2.剥離弁類の分解点検手入 <b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>曝気ブローア</b> 1 4 - 2 1次濃縮槽・精密点検・曝気ブローアに準ずる <b>供給ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・揚水ポンプに準ずる	3年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
2次濃縮槽装置 (続)	精密点検	<b>真空ポンプ</b> 1.インペラ、ケーシングの点検手入 2.軸、軸受の点検手入 3.弁類の分解点検手入 4.パッキン類の取替 5.補給水槽の点検手入 <b>真空濾液ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・返送ポンプに準ずる <b>空気圧縮機・ベピコン・タンク</b> 1 7 - 1 空気圧縮設備・精密点検・空気圧縮機に準ずる <b>移送ポンプ(偏心ネジポンプ)</b> 1.外殻構造部、回転部、封水部の分解点検手入 <b>攪拌機</b> 1.軸、軸受部、軸継手の点検手入 2.プロペラ及びグランドパッキンの点検手入 <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・電動機に準ずる <b>測定試験</b> 1.空気圧縮装置関係試験 (1)安全弁動作試験 (2)漏気試験 (3)空気圧縮機吐出量試験 (4)圧力開閉器動作試験	4年
消石灰注入装置	巡視点検	1.異臭、異音、振動の状況 2.液粉漏れ、油漏れの状況 3.ベルト、チェーンのたるみ状況	1日
	定期点検	<b>消石灰サイロ</b> 1.外観、バックフィルターの状況 <b>ロータリバルブ</b> 1.チェーン、回転機構部の状況 <b>小出しホッパ</b> 1.外観の状況 <b>フローコンベア</b> 1.外観、プーリ、Vベルトの状況 <b>定量フィーダ</b> 1.外観、パワードライブ、減速機の状況 <b>溶解槽攪拌機、消石灰混合攪拌機</b> 1 4 - 3 2次濃縮槽・定期点検・攪拌機に準ずる	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
消石灰注入装置(続)	定期点検	<b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1 年
	精密点検	<b>ロータリーバルブ</b> 1.インペラ部、グランド部、回転機構部の点検手入 <b>バックフィルター</b> 1.フィルター及び空気タンク点検手入 2.炉筒の点検手入 3.電磁弁、ストレーナの点検手入 <b>フローコンベア</b> 1.機構部、変速機の点検手入 <b>定量フィーダ</b> 1.パワードライブユニットの点検手入 2.上部、下部円筒部の点検手入 3.供給盤軸の点検手入 <b>汚泥供給槽攪拌機</b> 1 4 - 3 2次濃縮槽・精密点検・攪拌機に準ずる <b>汚泥加圧ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・揚水ポンプに準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・電動機に準ずる	5 年
加圧脱水機装置	巡視点検	1.漏油、圧力、振動、過熱（過負荷）の状況 2.ベルトスリップ、チェンのたるみ状況	1 日
	定期点検	<b>汚泥供給槽攪拌機</b> 1 4 - 3 2次濃縮槽・定期点検・攪拌機に準ずる <b>汚泥加圧ポンプ</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・揚水ポンプに準ずる <b>脱水機（ろ板締付部）</b> 1.ろ板締付の動作確認 2.スクリーネジ、ナットの摩耗、汚損、亀裂及び遊びの増加状況 3.締付角度及びリミットスイッチの動作状況 3.各部給油状態及び駆動減速部の油量確認	1 年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
加圧脱水機装置(続)	定期点検 (続)	<p><b>脱水機(ろ過部)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>ろ布及び各ヘッダーの汚損、漏液、漏気、圧力スイッチの動作状況</li> <li>ろ枠グリッドの目詰まり、汚損、亀裂、破損の状況</li> <li>コーキング及びヘッダガasketの老朽、摩耗の状況</li> <li>ダイヤフラムの老化及び破損の状況</li> <li>各油圧操作弁の動作状態及び各部締付ボルトの弛み状況</li> </ol> <p><b>脱水機(ろ布緊張部)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>油圧シリンダーの漏油及び緊張の状況</li> <li>ガイドシーブの汚損、亀裂及び回転の状況</li> <li>ワイヤロープの素線破断、エンド固定状態の状況</li> <li>異常検出リミットスイッチの動作状況</li> </ol> <p><b>脱水機(ろ布洗浄部)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>噴射洗浄ノズルの詰まり、方向、圧力の状況</li> <li>油圧操作弁の動作状態及びストレーナの汚損状況</li> <li>稀塩酸浴槽及び配管、弁の漏液及びガイドローラ、グランド部の漏滴量の状況</li> <li>ガイドローラの老朽、摩耗、汚損の状況</li> <li>ろ布回転の蛇行、回転速度の状況</li> <li>変速機油量の状況</li> </ol> <p><b>ろ布洗浄ポンプ、圧力水供給ポンプ</b></p> <p>14-1 汚泥池・定期点検・揚水ポンプに準ずる</p> <p><b>油圧ポンプユニット</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>バルブ類の動作状況</li> <li>サクションフィルターの清掃</li> <li>減速機の状況</li> <li>オイルクーラー内防食垂鉛棒の状況</li> </ol> <p><b>稀塩酸供給ポンプ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>油の給油状況</li> <li>液漏れの状況</li> </ol> <p><b>圧力水供給槽</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>水漏れの状況</li> <li>水位監視</li> </ol> <p><b>稀塩酸供給槽</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>エゼクターの状況</li> <li>液漏れの状況</li> </ol>	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
加圧脱水機装置 (続)	定期点検 (続)	<b>電動機</b> 14-1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>汚泥供給槽攪拌機</b> 14-3 2次濃縮槽・精密点検・攪拌機に準ずる <b>汚泥供給加圧ポンプ</b> 14-1 汚泥池・精密点検・揚水ポンプに準ずる <b>稀塩酸供給ポンプ</b> 1.ポンプ、バルブ類の分解点検手入 <b>電動機</b> 14-1 汚泥池・精密点検・電動機に準ずる	4年
		<b>脱水機(ろ布締付部)</b> 1.ロッドアーム、ロッドピン、スクリューネジ、ナットの点検手入 2.駆動用電磁クラッチ、変速ウォームギアの点検手入 <b>脱水機(ろ布緊張部)</b> 1.油圧シリンダーの分解点検手入 2.ベアリング、カウンティングディスクの取替 3.ゴム張替ロール、水切りゴム、ワイヤーロープの取替 <b>脱水機(ろ過部)</b> 1.ろ枠の摩耗、変形等の点検手入 2.油圧操作弁の点検手入 3.リターンローラ、ベアリングの点検手入 4.コーキング及びヘッダーガスケットダイヤフラム、グリッド、エアホースの取替 <b>脱水機(ろ布洗淨部)</b> 1.油圧操作弁の点検手入 2.ガイドローラ、ベアリング、ブッシュ等の点検手入 3.稀塩酸浴槽のコーティング材点検手入 4.ろ布駆動変速機の分解点検手入 <b>圧力水供給ポンプ</b> 14-1 汚泥池・精密点検・返送ポンプに準ずる <b>油圧ポンプユニット</b> 1.ポンプ、バルブ類の分解点検手入 2.オイルクーラーの点検手入	5年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
加温ボイラー	巡視点検	燃焼状態及び異音等異常の有無	1日
	定期点検	<b>ボイラー本体</b> 1.水管及び安全弁の状況 2.各部、燃焼ガス、蒸気、水及び油漏れの状況 <b>送風装置</b> 1.ファン、ダンパの状況 <b>燃焼装置</b> 1.バーナ、着火ガイシ、リード線、端子の状況 2.炎センサーの清掃 3.オイルポンプフィルタ、クリーナ及びストレーナ類の状況 <b>給水装置</b> 1.給水ポンプ、ストレーナ、メカニカルシール及び電極類の状況 <b>制御装置</b> 1.各センサー類及び保護装置の作動状況 2.端子台の状況 <b>軟水装置</b> 1.軟水機能の状況 <b>薬注装置</b> 1.薬液の漏れ及び注入状況 <b>運転状況</b> 1.本体、煙突、蒸気配管等の防火チェック 2.燃焼状態の点検、調整（最適化）	4ヶ月
	精密点検	<b>ボイラー本体</b> 1.安全弁の作動試験 <b>燃焼装置</b> 1.バーナー部、着火装置、オイルポンプの分解点検 2.フィルタ、オイルクリーナ及びストレーナの分解清掃点検 <b>給水装置</b> 1.電極部の分解清掃 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定  他、定期点検の内容を含む	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
ケーキ搬出装置	巡視点検	1.異音、振動、油量、油漏れ、冷却水、空気圧の状況 2.ベルト、ローラの状況	3ヶ月
	定期点検	<b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
		<b>ベルトコンベア</b> 1.鉄鋼部 (1)構造部、歩廊、防水カバー、防災ガードの発錆、汚損及び変形等の状況 (2)各部締付ボルトの状況 2.キャリア部 (1)ベルトの老化、損傷、継目の状況 (2)回転蛇行、張力不足、スリップの状況 (3)シュート、スクレッパーの腐蝕、変形、損傷の状況 (4)トップテール、キャリアガイドローラの状況 3.トリッパー (1)走行移動の状況 (2)掻き分けコンベアの移動状況 <b>減速機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・掻寄機に準ずる <b>ケーキホッパー</b> 1.構造材、歩廊の発錆、汚損、変形状況 2.各部締付ボルトの状況 3.開口操作の状況 4.減圧弁、オイラー、スピードコントローラの状況 5.レベル計の状況 <b>ベピコン</b> 1 7 - 1 空気圧縮設備・定期点検・空気圧縮機に準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる	2年
		<b>減速機</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・掻寄機減速部に準ずる <b>ケーキホッパー</b> 1.エアシリンダーの分解点検手入 <b>ベピコン</b> 1 7 - 1 空気圧縮設備・精密点検・空気圧縮機に準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・精密点検・電動機に準ずる	4年
精密点検			

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
補 機 装 置	巡視点検	1.異音、異臭、漏油、漏水の状況 2.各部の動作状況	2 週
	定期点検	<b>定量ポンプ（塩酸注入用）</b> 1.駆動部の状況 2.吐出圧力の状況 3.流量のチェック <b>攪拌機・移送ポンプ（中和槽用）</b> 1 4 - 3 2次濃縮槽・定期点検・攪拌機に準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池・定期点検・電動機に準ずる <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1 年
	精密点検	<b>定量ポンプ（塩酸注入用）</b> 1.減速機の点検手入 2.プランジャ駆動部の点検手入 3.弁類の分解点検手入	5 年
		<b>攪拌機・移送ポンプ（中和槽用）</b> 1 4 - 3 2次濃縮槽・精密点検・攪拌機に準ずる <b>電動機</b> 1 4 - 1 汚泥池「電動機」の点検内容に準ずる	5 年

## 17 空気圧縮設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
空気圧縮装置	巡視点検	1.異音、異臭、漏気、漏油の状況 2.圧力計の指示	1月
	定期点検	<b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
	精密点検	<b>空気圧縮機・空気タンク</b> 1.配管、弁類、空気タンクの漏気状況 2.各部の発錆、腐蝕状況 3.クランクケースの状況 4.吸気弁、吐出弁、安全弁、給水弁、排水弁の動作状況 5.伝導ベルトの状況 6.各締付箇所の状況 7.冷却水、アフタークーラ、気水分離器の状況 8.エアフィルターの状況 <b>電動機</b> 1.回転子及び固定子の状況 2.各部締付部の状況	2年
		<b>空気圧縮機・空気タンク</b> 1.シリンダ、ピストン、クランクの点検手入 2.軸受、パッキンの点検手入 3.空気タンクの点検手入 4.アフタークーラ、エアフィルター、気水分離器の点検手入 5.冷却水管の点検手入 <b>測定試験</b> (1)安全弁動作試験 (2)漏気試験 (3)空気圧縮機吐出量試験 (4)圧力開閉器動作試験	5年
除湿装置	巡視点検	1.異音、異臭、漏気、漏油の状況 2.圧力計の指示	1日
	定期点検	1.エアフィルターの清掃 2.エアトラップの状況	6ヶ月
		<b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1年
		1.冷凍機各部の温度状況 2.冷媒の状況	2年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
除湿装置 (続)	精密点検	<b>冷凍機</b> 1. 圧縮機、凝縮器、蒸発器の点検手入 2. 1、2次熱交換器の点検手入 <b>測定試験</b> 圧力開閉器動作試験	5年

## 1 8 建物附帯設備

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
照 明	巡視点検	<b>照明ポール</b> 1. 発錆、腐食の状況 2. 傾柱の有無 3. 支線の状況 4. 電線、ケーブルの状況 <b>器 具 ( 屋 内 ・ 屋 外 共 )</b> 1. 器具取り付けの状況 2. 発錆、腐食の状況 3. 点灯及び自動点滅器の状況 4. 安定器の状況	1 ヶ月
クレーン設備 クレーン	巡視点検	「クレーン等安全規則第 3 5 条」による 1 月点検 始業前は「クレーン等安全規則第 3 6 条」による始業前点検実施	1 ヶ月
ホイス チェンブロック	定期点検 ( 自主点 検 )	<b>ブレーキ</b> 1. 作動確認 <b>ワイヤロープ・チェーン</b> 1. 摩耗、発錆、キンク、素線の状況 2. 給油・給脂 <b>ドラム</b> 1. ロープ溝の摩耗 2. ワイヤロープの捨巻の状況 <b>集電装置</b> 1. トロリー線又はキャブタイヤケーブルの損傷及び設置状況 <b>制御装置</b> 1. 開閉器及びコントローラの状況 <b>測定試験</b> 絶縁抵抗測定	1 年
	定期点検 ( 法定検査前点検 )	有効期間の更新 「クレーン等安全規則第 4 0 条 ~ 4 3 条」による法定検査 ( 電動吊上げ 3 t 以上 )	2 年
消防設備	定期点検	<b>消火装置 ( 二酸化炭素消火装置 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>化物消火装置 )</b> 1. ボンベ室の状況 2. 配管、ノズルの状態 3. 排煙設備の作動確認 4. 避難警報装置の作動確認 5. ボンベのガス放出 ( 総合 ) 消防法(17-3-3)による	6 ヶ月

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
消防設備(続)	定期点検	<b>消火器</b> 1.変形、損傷、腐食の状況 2.消火薬剤の漏れの状況 <b>自動火災報知機</b> 1.総合監視盤の状態確認 2.計器類の状態確認 3.内部機器の作動状況 4.感知器の作動状況 5.警報装置の作動確認 <b>誘導灯</b> 1.点灯、内蔵バッテリーの状況 <b>避難器具</b> 1.設置の状況 2.損傷の状況	6ヶ月
		総合点検	1年
	空調・換気設備	巡視点検	<b>チリングユニット</b> 法令に定める機器の状況
定期点検		<b>送風機・排風機</b> 1.吸込み口、吐出し口の状況 2.異音の状況 3.軸受の過熱の状況 <b>換気扇</b> 1.シャッタ、ファンの状況 2.防虫網の状況 <b>パッケージ型エアコン、エアハンドリングユニット、チリングユニット</b> 1.フィルタの清掃（各所の状況に応じて適宜） 2.各部締付ボルトの状況 3.振動、異音、塗装、腐食の状況	6ヶ月 (出先ポンプ所等の冷房運転のみの設備除く)
		<b>送風機・排風機</b> 1.Vベルトの弛み及び損傷の状況 2.軸受の潤滑状態 <b>換気扇</b> 軸受の潤滑状態	1年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
空調・換気設備(続)	定期点検	<p><b>パッケージ型エアコン</b>            圧縮機・ヒートポンプ            1. 17-1 空気圧縮設備・空気圧縮装置・定期点検(2年)・空気圧縮機に準ずる            2.冷媒ガスの補充            3.圧縮機の調整            4.凝縮機の調整・洗浄            5.保安装置の確認</p> <p><b>防振架台</b>            1.劣化及び機能の確認</p> <p><b>フィルタ</b>            1.吹き出し口の清掃            2.電気集塵機の作動状態</p> <p><b>ファン</b>            1.ベルトの弛み及び損傷の確認            2.軸受の潤滑状態</p> <p><b>加湿器</b>            1.加湿器、ドレンパンの状況</p> <p><b>クーリングタワー</b>            1.水槽の清掃及び水位の確認            2.散水器の状況            3.入水管、ボールタップの点検</p> <p><b>コイル及びフィン</b>            1.破損、汚損の状況</p> <p><b>配管</b>            1.冷媒の漏気の状況            2.ドレンの詰まり</p> <p><b>電気系統</b>            1.保護装置の作動状態            2.計器及び制御機器の状況            3.ヒータ、モータ、口出線の状況            4.温度調節器、湿度調節器の調整</p> <p><b>エアハンドリングユニット、チリングユニット</b>            1.空気清浄器の点検            2.ダンパの状況            3.18-2 定期点検・パッケージ型エアコンに準ずる</p> <p><b>測定試験</b>            1.絶縁抵抗測定</p>	1 年

点検対象機器	点検種別	点 検 内 容	周 期
空調・換気設備（続）		<b>測定試験</b> 1.圧力計較正	5年
電話設備	定期点検	<b>交換機</b> 1.発信、着信、接続、内部機器の作動状況 2.トランク、回線アダプタの状況 3.サービス機能の確認 <b>電話機</b> 1.損傷の状況 2.通話時の感度、明瞭度、呼出ベルの状況	6ヶ月
		<b>測定試験</b> 1.絶縁抵抗測定	1年