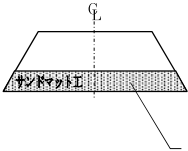


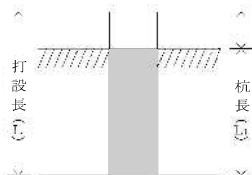
工 種	サンドマット工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																			
現 行				改 正				備 考																																																																																																	
(2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="4">表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧</th></tr><tr><th colspan="2">項目</th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K1</td><td>ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 7t 級</td><td>賃料</td></tr><tr><td>K2</td><td>バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 山積 0. 8m3 (平積 0. 6m3)</td><td></td></tr><tr><td>K3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R1</td><td>運転手 (特殊)</td><td></td></tr><tr><td>R2</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>R4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z1</td><td>軽油 バトロール給油</td><td></td></tr><tr><td>Z2</td><td>砂 再生砂</td><td>砂材料費有りの場合</td></tr><tr><td>Z3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td><td></td></tr></table> 3-2 対象体積，対象面積 サンドマット用砂量の設計体積は，次式による。 $Vm=A\times L$ Vm：サンドマット用砂の設計体積 (m3) A：設計断面積 (m2) L：設計延長 (m)  図3-1 施工図				表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧				項目		代表機労材規格	備考	機械	K1	ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 7t 級	賃料	K2	バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 山積 0. 8m3 (平積 0. 6m3)		K3	—		労務	R1	運転手 (特殊)		R2	普通作業員		R3	—		R4	—		材料	Z1	軽油 バトロール給油		Z2	砂 再生砂	砂材料費有りの場合	Z3	—		Z4	—		市場単価	S	—		(2) 代表機労材規格 下表機労材は，当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="4">表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧</th></tr><tr><th colspan="2">項目</th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K1</td><td>ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 通称 7t 級</td><td>賃料</td></tr><tr><td>K2</td><td>バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 バケット容量 0. 8m3</td><td></td></tr><tr><td>K3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R1</td><td>運転手 (特殊)</td><td></td></tr><tr><td>R2</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>R4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z1</td><td>軽油 バトロール給油</td><td></td></tr><tr><td>Z2</td><td>砂 再生砂</td><td>砂材料費有りの場合</td></tr><tr><td>Z3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td><td></td></tr></table> 現行どおり				表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧				項目		代表機労材規格	備考	機械	K1	ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 通称 7t 級	賃料	K2	バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 バケット容量 0. 8m3		K3	—		労務	R1	運転手 (特殊)		R2	普通作業員		R3	—		R4	—		材料	Z1	軽油 バトロール給油		Z2	砂 再生砂	砂材料費有りの場合	Z3	—		Z4	—		市場単価	S	—		記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う)	
表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧																																																																																																									
項目		代表機労材規格	備考																																																																																																						
機械	K1	ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 7t 級	賃料																																																																																																						
	K2	バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 山積 0. 8m3 (平積 0. 6m3)																																																																																																							
	K3	—																																																																																																							
労務	R1	運転手 (特殊)																																																																																																							
	R2	普通作業員																																																																																																							
	R3	—																																																																																																							
	R4	—																																																																																																							
材料	Z1	軽油 バトロール給油																																																																																																							
	Z2	砂 再生砂	砂材料費有りの場合																																																																																																						
	Z3	—																																																																																																							
	Z4	—																																																																																																							
市場単価	S	—																																																																																																							
表3. 2 サンドマット 代表機労材規格一覧																																																																																																									
項目		代表機労材規格	備考																																																																																																						
機械	K1	ブルドーザ〔湿地・低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 通称 7t 級	賃料																																																																																																						
	K2	バックホウ (クローラ型)〔標準型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014 年規制)〕 バケット容量 0. 8m3																																																																																																							
	K3	—																																																																																																							
労務	R1	運転手 (特殊)																																																																																																							
	R2	普通作業員																																																																																																							
	R3	—																																																																																																							
	R4	—																																																																																																							
材料	Z1	軽油 バトロール給油																																																																																																							
	Z2	砂 再生砂	砂材料費有りの場合																																																																																																						
	Z3	—																																																																																																							
	Z4	—																																																																																																							
市場単価	S	—																																																																																																							
積算上の注意事項																																																																																																									
				(控え頁)																																																																																																					
				1／1																																																																																																					

工 種	スラリー攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																																																																																																																																																																																							
現 行						改 正						備 考																																																																																																																																																																																																	
3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。						3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。						記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)																																																																																																																																																																																																	
<table><caption>表3.1 機種を選定</caption><tr><th rowspan="3">機械名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="3">単 軸 施 工</th><th colspan="3">二 軸 施 工</th><th rowspan="3">摘要</th></tr><tr><th>φ800mm～ φ1,200mm</th><th>φ1,000mm～ φ1,600mm</th><th>φ1,800mm φ2,000mm</th><th colspan="3">φ1,000mm</th></tr><tr><th>打設長(L) 3 mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 30m以下</th><th>打設長(L) 3 mを超え 27m以下</th><th>打設長(L) 3 mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 20m以下</th><th>打設長(L) 20mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="6">深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>単軸式 90kW×1</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>単軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 45kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 55～60kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)</td><td>能力10m³/h</td><td>基</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>能力20m³/h</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table>						機械名	規 格	単 位	単 軸 施 工					二 軸 施 工			摘要	φ800mm～ φ1,200mm	φ1,000mm～ φ1,600mm	φ1,800mm φ2,000mm	φ1,000mm			打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 30m以下	打設長(L) 3 mを超え 27m以下	打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 40m以下	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m	台	1	—	—	—	—	—		単軸式 90kW×1	〃	—	1	—	—	—	—		単軸式 90kW×2	〃	—	—	1	—	—	—		二軸式 45kW×2	〃	—	—	—	1	—	—		二軸式 55～60kW×2	〃	—	—	—	—	1	—		二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	—	—	1		ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	能力10m³/h	基	1	—	—	—	—	—		能力20m³/h	〃	—	1	1	1	1	1		<table><caption>表3.1 機種を選定</caption><tr><th rowspan="3">機械名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="3">単 軸 施 工</th><th colspan="3">二 軸 施 工</th><th rowspan="3">摘要</th></tr><tr><th>φ800mm～ φ1,200mm</th><th>φ1,000mm～ φ1,600mm</th><th>φ1,800mm φ2,000mm</th><th colspan="3">φ1,000mm</th></tr><tr><th>打設長(L) 3 mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 30m以下</th><th>打設長(L) 3 mを超え 27m以下</th><th>打設長(L) 3 mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 20m以下</th><th>打設長(L) 20mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="6">深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>単軸式 90kW×1</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>単軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 45kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 55～60kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)</td><td>プラント稼能力 10m3/h</td><td>基</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>プラント稼能力 20m3/h</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table>						機械名	規 格	単 位	単 軸 施 工			二 軸 施 工			摘要	φ800mm～ φ1,200mm	φ1,000mm～ φ1,600mm	φ1,800mm φ2,000mm	φ1,000mm			打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 30m以下	打設長(L) 3 mを超え 27m以下	打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 40m以下	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m	台	1	—	—	—	—	—		単軸式 90kW×1	〃	—	1	—	—	—	—		単軸式 90kW×2	〃	—	—	1	—	—	—		二軸式 45kW×2	〃	—	—	—	1	—	—		二軸式 55～60kW×2	〃	—	—	—	—	1	—		二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	—	—	1		ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	プラント稼能力 10m3/h	基	1	—	—	—	—	—		プラント稼能力 20m3/h	〃	—	1	1	1	1	1	
機械名	規 格	単 位	単 軸 施 工						二 軸 施 工					摘要																																																																																																																																																																																															
			φ800mm～ φ1,200mm	φ1,000mm～ φ1,600mm	φ1,800mm φ2,000mm				φ1,000mm																																																																																																																																																																																																				
			打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 30m以下	打設長(L) 3 mを超え 27m以下	打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 40m以下																																																																																																																																																																																																					
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m	台	1	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	単軸式 90kW×1	〃	—	1	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	単軸式 90kW×2	〃	—	—	1	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 45kW×2	〃	—	—	—	1	—	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 55～60kW×2	〃	—	—	—	—	1	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	—	—	1																																																																																																																																																																																																					
ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	能力10m³/h	基	1	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	能力20m³/h	〃	—	1	1	1	1	1																																																																																																																																																																																																					
機械名	規 格	単 位	単 軸 施 工			二 軸 施 工			摘要																																																																																																																																																																																																				
			φ800mm～ φ1,200mm	φ1,000mm～ φ1,600mm	φ1,800mm φ2,000mm	φ1,000mm																																																																																																																																																																																																							
			打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 30m以下	打設長(L) 3 mを超え 27m以下	打設長(L) 3 mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 40m以下																																																																																																																																																																																																					
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	単軸式 小型地盤改良機 27.4kN・m	台	1	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	単軸式 90kW×1	〃	—	1	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	単軸式 90kW×2	〃	—	—	1	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 45kW×2	〃	—	—	—	1	—	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 55～60kW×2	〃	—	—	—	—	1	—																																																																																																																																																																																																					
	二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	—	—	1																																																																																																																																																																																																					
ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	プラント稼能力 10m3/h	基	1	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																					
	プラント稼能力 20m3/h	〃	—	1	1	1	1	1																																																																																																																																																																																																					
(注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリューコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。						(注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリューコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。																																																																																																																																																																																																							
<table><caption>表3.2 機種を選定</caption><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">二軸施工 (変位低減型)</th><th rowspan="3">摘要</th></tr><tr><th colspan="4">φ1,000mm</th></tr><tr><th>打設長(L) 3mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 20m以下</th><th>打設長(L) 20mを超え 30m以下</th><th>打設長(L) 30mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="4">深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>二軸式 45kW×2</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 55～60kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 75～90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)</td><td>能力20m³/h</td><td>基</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table>						機 械 名	規 格	単 位	二軸施工 (変位低減型)				摘要	φ1,000mm				打設長(L) 3mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 30m以下	打設長(L) 30mを超え 40m以下	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	二軸式 45kW×2	台	1	—	—	—		二軸式 55～60kW×2	〃	—	1	—	—		二軸式 75～90kW×2	〃	—	—	1	—		二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	1		ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	能力20m³/h	基	1	1	1	1		<table><caption>表3.2 機種を選定</caption><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">二軸施工 (変位低減型)</th><th rowspan="3">摘要</th></tr><tr><th colspan="4">φ1,000mm</th></tr><tr><th>打設長(L) 3mを超え 10m以下</th><th>打設長(L) 10mを超え 20m以下</th><th>打設長(L) 20mを超え 30m以下</th><th>打設長(L) 30mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="4">深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>二軸式 45kW×2</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 55～60kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 75～90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)</td><td>プラント稼能力20m3/h</td><td>基</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table>						機 械 名	規 格	単 位	二軸施工 (変位低減型)				摘要	φ1,000mm				打設長(L) 3mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 30m以下	打設長(L) 30mを超え 40m以下	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	二軸式 45kW×2	台	1	—	—	—		二軸式 55～60kW×2	〃	—	1	—	—		二軸式 75～90kW×2	〃	—	—	1	—		二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	1		ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	プラント稼能力20m3/h	基	1	1	1	1																																																																																									
機 械 名	規 格	単 位	二軸施工 (変位低減型)						摘要																																																																																																																																																																																																				
			φ1,000mm																																																																																																																																																																																																										
			打設長(L) 3mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 30m以下	打設長(L) 30mを超え 40m以下																																																																																																																																																																																																							
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	二軸式 45kW×2	台	1	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 55～60kW×2	〃	—	1	—	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 75～90kW×2	〃	—	—	1	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	1																																																																																																																																																																																																							
ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	能力20m³/h	基	1	1	1	1																																																																																																																																																																																																							
機 械 名	規 格	単 位	二軸施工 (変位低減型)				摘要																																																																																																																																																																																																						
			φ1,000mm																																																																																																																																																																																																										
			打設長(L) 3mを超え 10m以下	打設長(L) 10mを超え 20m以下	打設長(L) 20mを超え 30m以下	打設長(L) 30mを超え 40m以下																																																																																																																																																																																																							
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	二軸式 45kW×2	台	1	—	—	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 55～60kW×2	〃	—	1	—	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 75～90kW×2	〃	—	—	1	—																																																																																																																																																																																																							
	二軸式 90kW×2	〃	—	—	—	1																																																																																																																																																																																																							
ス ラ リ ブ ラ ン ト (全 自 動)	プラント稼能力20m3/h	基	1	1	1	1																																																																																																																																																																																																							
(注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリュコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。						(注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリュコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。																																																																																																																																																																																																							
Ⅱ-2-①-5																																																																																																																																																																																																													
積算上の注意事項												(控え頁) 1／5																																																																																																																																																																																																	

工 種	スラリー攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正			改 正																																																																																			
					現 行																																																																																			
現 行					改 正					備 考																																																																														
表3.3 機種を選定 <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="3">二軸施工（変位低減型）</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="3">φ 1,600mm</th></tr><tr><th>打設長 (L) 3mを超え 20m以下</th><th>打設長 (L) 20mを超え 26m以下</th><th>打設長 (L) 26mを超え 36m以下</th></tr><tr><td rowspan="3">深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)</td><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度20m</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度26m</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度36m</td><td>"</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>スラリプラント (全 自 動)</td><td>能力40m³/h</td><td>基</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリュコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。  図3-1 施工図					機 械 名	規 格	単 位	二軸施工（変位低減型）			摘 要	φ 1,600mm			打設長 (L) 3mを超え 20m以下	打設長 (L) 20mを超え 26m以下	打設長 (L) 26mを超え 36m以下	深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)	二軸式 90kW×2 最大施工深度20m	台	1	—	—		二軸式 90kW×2 最大施工深度26m	"	—	1	—		二軸式 90kW×2 最大施工深度36m	"	—	—	1		スラリプラント (全 自 動)	能力40m³/h	基	1	1	1		表3.3 機種を選定 <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="3">二軸施工（変位低減型）</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="3">φ 1,600mm</th></tr><tr><th>打設長 (L) 3mを超え 20m以下</th><th>打設長 (L) 20mを超え 26m以下</th><th>打設長 (L) 26mを超え 36m以下</th></tr><tr><td rowspan="3">深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)</td><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度20m</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度26m</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>二軸式 90kW×2 最大施工深度36m</td><td>"</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>スラリプラント (全 自 動)</td><td>プラント純能力40m³/h</td><td>基</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 深層混合処理機には、施工管理計、システム管理計を含む。 2. スラリプラントには、スクリュコンベヤ、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ及びスラリプラント制御盤を含む。 現行どおり					機 械 名	規 格	単 位	二軸施工（変位低減型）			摘 要	φ 1,600mm			打設長 (L) 3mを超え 20m以下	打設長 (L) 20mを超え 26m以下	打設長 (L) 26mを超え 36m以下	深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)	二軸式 90kW×2 最大施工深度20m	台	1	—	—		二軸式 90kW×2 最大施工深度26m	"	—	1	—		二軸式 90kW×2 最大施工深度36m	"	—	—	1		スラリプラント (全 自 動)	プラント純能力40m³/h	基	1	1	1		記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
機 械 名	規 格	単 位	二軸施工（変位低減型）					摘 要																																																																																
			φ 1,600mm																																																																																					
			打設長 (L) 3mを超え 20m以下	打設長 (L) 20mを超え 26m以下	打設長 (L) 26mを超え 36m以下																																																																																			
深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)	二軸式 90kW×2 最大施工深度20m	台	1	—	—																																																																																			
	二軸式 90kW×2 最大施工深度26m	"	—	1	—																																																																																			
	二軸式 90kW×2 最大施工深度36m	"	—	—	1																																																																																			
スラリプラント (全 自 動)	能力40m³/h	基	1	1	1																																																																																			
機 械 名	規 格	単 位	二軸施工（変位低減型）			摘 要																																																																																		
			φ 1,600mm																																																																																					
			打設長 (L) 3mを超え 20m以下	打設長 (L) 20mを超え 26m以下	打設長 (L) 26mを超え 36m以下																																																																																			
深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)	二軸式 90kW×2 最大施工深度20m	台	1	—	—																																																																																			
	二軸式 90kW×2 最大施工深度26m	"	—	1	—																																																																																			
	二軸式 90kW×2 最大施工深度36m	"	—	—	1																																																																																			
スラリプラント (全 自 動)	プラント純能力40m³/h	基	1	1	1																																																																																			
積算上の注意事項										(控え頁) 2／5																																																																														

工 種	スラリー攪拌工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																		
現 行		改 正	備 考																																																																	
5－3 諸雑費 諸雑費は、足場材（敷鉄板）賃料及び設置・撤去・移設、改良後の整地（バックホウ運転費用）、グラウトポンプの遠隔操作の機器に要する費用、電力に関する経費等であり労務費、機械損料及び運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、変位低減型の場合は、諸雑費率に排土・排出土処理（エアリフト及び現場内仮置き）に関する費用を含む。 <table><caption>表5.9 諸雑費率 (％)</caption><tr><th>工 法</th><th>杭 径</th><th>打設長 L (m)</th><th>諸 雑 費 率</th></tr><tr><td rowspan="3">単 軸 施 工</td><td>φ 800mm～φ 1,200mm</td><td>3mを超え10m以下</td><td>29</td></tr><tr><td>φ 1,000mm～φ 1,600mm</td><td>10mを超え30m以下</td><td>28</td></tr><tr><td>φ 1,800mm φ 2,000mm</td><td>3mを超え27m以下</td><td>37</td></tr><tr><td>二 軸 施 工</td><td>φ 1,000mm</td><td>3mを超え40m以下</td><td>32</td></tr><tr><td rowspan="2">二 軸 施 工 (変 位 低 減 型)</td><td>φ 1,000mm</td><td>3mを超え40m以下</td><td>37</td></tr><tr><td>φ 1,600mm</td><td>3mを超え36m以下</td><td>49</td></tr></table> 5－4 スラブリアント現場内移設歩掛 スラブリアントを中心に施工位置が半径約100mを超える場合、又は同一現場内に施工箇所が2箇所以上ある等、スラブリアントを移設しなければならない場合は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.10 スラブリアント現場内移設歩掛 (1回当り)</caption><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>2.9</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1.4</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運転</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 25t吊</td><td>日</td><td>1.4</td></tr></table> (注) 1. 移設するスラブリアントはスクリーコンベア、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ、スラブリアント制御盤及び発動発電機とする。 2. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 5－5 その他 (1) 次の条件等により攪拌翼が貫入出来ない場合は、バックホウによる先掘りを行うものとし、「第Ⅱ編 1 章 土工②土工」による。 1) 表層安定処理等を行った地盤 2) 表層に転石等が多い地盤 3) 表層に障害物等のある地盤 (2) 汚泥土の処分が必要な場合は、別途計上する。 (3) 注入材配合用水、機器洗浄等に用いる上水道等が必要な場合は、別途計上する。 (4) スラリー攪拌工は、特許を有する工法の場合もあるので、特許料が必要な場合は、別途計上する。 (5) プラント施設の防寒設備が必要な場合は、別途計上する。 Ⅱ-2-⑩-11		工 法	杭 径	打設長 L (m)	諸 雑 費 率	単 軸 施 工	φ 800mm～φ 1,200mm	3mを超え10m以下	29	φ 1,000mm～φ 1,600mm	10mを超え30m以下	28	φ 1,800mm φ 2,000mm	3mを超え27m以下	37	二 軸 施 工	φ 1,000mm	3mを超え40m以下	32	二 軸 施 工 (変 位 低 減 型)	φ 1,000mm	3mを超え40m以下	37	φ 1,600mm	3mを超え36m以下	49	名 称	規 格	単 位	単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)	土木一般世話役		人	1.0	特 殊 作 業 員		人	2.9	普 通 作 業 員		人	1.4	ラフテレーンクレーン運転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 25t吊	日	1.4	5－4 スラブリアント現場内移設歩掛 スラブリアントを中心に施工位置が半径約100mを超える場合、又は同一現場内に施工箇所が2箇所以上ある等、スラブリアントを移設しなければならない場合は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.10 スラブリアント現場内移設歩掛 (1回当り)</caption><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>2.9</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td>1.4</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運転</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 最大吊上能力25t吊</td><td>日</td><td>1.4</td></tr></table> (注) 1. 移設するスラブリアントはスクリーコンベア、セメントサイロ、水槽、水中ポンプ、アジテータ、グラウトポンプ、スラブリアント制御盤及び発動発電機とする。 2. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。	名 称	規 格	単 位	単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)	土木一般世話役		人	1.0	特 殊 作 業 員		人	2.9	普 通 作 業 員		人	1.4	ラフテレーンクレーン運転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 最大吊上能力25t吊	日	1.4	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
工 法	杭 径	打設長 L (m)	諸 雑 費 率																																																																	
単 軸 施 工	φ 800mm～φ 1,200mm	3mを超え10m以下	29																																																																	
	φ 1,000mm～φ 1,600mm	10mを超え30m以下	28																																																																	
	φ 1,800mm φ 2,000mm	3mを超え27m以下	37																																																																	
二 軸 施 工	φ 1,000mm	3mを超え40m以下	32																																																																	
二 軸 施 工 (変 位 低 減 型)	φ 1,000mm	3mを超え40m以下	37																																																																	
	φ 1,600mm	3mを超え36m以下	49																																																																	
名 称	規 格	単 位	単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)																																																																	
土木一般世話役		人	1.0																																																																	
特 殊 作 業 員		人	2.9																																																																	
普 通 作 業 員		人	1.4																																																																	
ラフテレーンクレーン運転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 25t吊	日	1.4																																																																	
名 称	規 格	単 位	単 軸 施 工 二 軸 施 工 二軸施工(変位低減型)																																																																	
土木一般世話役		人	1.0																																																																	
特 殊 作 業 員		人	2.9																																																																	
普 通 作 業 員		人	1.4																																																																	
ラフテレーンクレーン運転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(2014年規制) 最大吊上能力25t吊	日	1.4																																																																	
積算上の注意事項			(控え頁) 3/5																																																																	

工 種	スラリー攪拌工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																																																																																									
現 行		改 正	備 考																																																																																																																																								
6. 単 価 表 (1) スラリー攪拌工杭長〇〇m 1本当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB223210</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$\frac{1}{N} \times 1$</td><td>表4.1 表5.1～表5.7</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$\frac{1}{N} \times 1$ (2)</td><td>表4.1 表5.1～表5.7</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$\frac{1}{N} \times 1$</td><td>表4.1 表5.1～表5.7</td></tr><tr><td>改 良 材</td><td></td><td>t</td><td>V</td><td>式5.1, 表5.8</td></tr><tr><td>深層混合処理機運転</td><td></td><td>日</td><td>$\frac{1}{N}$</td><td>表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料</td></tr><tr><td>スラリプラント運転</td><td></td><td>〃</td><td>$\frac{1}{N}$</td><td>表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.9</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) N : 1日当り杭施工本数 (本/日) V : 1本当り改良材使用量 (t/本) () 書き : 二軸施工 (変位低減型) の場合に適用する。 (2) スラリプラント現場内移設 1回当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB223230</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.10</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊</td><td>日</td><td></td><td>表5.10 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> II-2-⑩-12		施工歩掛コード		WB223210			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$\frac{1}{N} \times 1$	表4.1 表5.1～表5.7	特 殊 作 業 員		〃	$\frac{1}{N} \times 1$ (2)	表4.1 表5.1～表5.7	普 通 作 業 員		〃	$\frac{1}{N} \times 1$	表4.1 表5.1～表5.7	改 良 材		t	V	式5.1, 表5.8	深層混合処理機運転		日	$\frac{1}{N}$	表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料	スラリプラント運転		〃	$\frac{1}{N}$	表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料	諸 雑 費		式	1	表5.9	特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上	計					施工歩掛コード		WB223230			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.10	特 殊 作 業 員		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊	日		表5.10 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					現行どおり (2) スラリプラント現場内移設 1回当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB223230</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.10</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 最大吊上能力25t吊</td><td>日</td><td></td><td>表5.10 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		施工歩掛コード		WB223230			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.10	特 殊 作 業 員		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 最大吊上能力25t吊	日		表5.10 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
施工歩掛コード		WB223210																																																																																																																																									
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																							
土 木 一 般 世 話 役		人	$\frac{1}{N} \times 1$	表4.1 表5.1～表5.7																																																																																																																																							
特 殊 作 業 員		〃	$\frac{1}{N} \times 1$ (2)	表4.1 表5.1～表5.7																																																																																																																																							
普 通 作 業 員		〃	$\frac{1}{N} \times 1$	表4.1 表5.1～表5.7																																																																																																																																							
改 良 材		t	V	式5.1, 表5.8																																																																																																																																							
深層混合処理機運転		日	$\frac{1}{N}$	表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料																																																																																																																																							
スラリプラント運転		〃	$\frac{1}{N}$	表3.1～表3.3 表5.1～表5.7 機械損料																																																																																																																																							
諸 雑 費		式	1	表5.9																																																																																																																																							
特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																							
計																																																																																																																																											
施工歩掛コード		WB223230																																																																																																																																									
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																							
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.10																																																																																																																																							
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																							
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																							
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊	日		表5.10 機械賃料																																																																																																																																							
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																								
計																																																																																																																																											
施工歩掛コード		WB223230																																																																																																																																									
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																							
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.10																																																																																																																																							
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																							
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																							
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 最大吊上能力25t吊	日		表5.10 機械賃料																																																																																																																																							
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																								
計																																																																																																																																											
積算上の注意事項			(控え頁) 4/5																																																																																																																																								

工 種	スラリー攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正																																							
				現 行																																							
現 行				改 正				備 考																																			
(3) 機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="2">深層混合処理機 (スラリー式)</td><td rowspan="2">表3.1</td><td rowspan="2">機－18</td><td>車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m →52 →90kw×1 30m →52 → 90kw×2 →83 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 →48 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型</td><td>表3.2, 表3.3</td><td>機－18</td><td>一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 →45 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 →55 →L≧26m機 →72 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>スラリプラント</td><td>表3.1～表3.3</td><td>機－25</td><td>機械損料数量→1.61</td></tr></table>				機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	深層混合処理機 (スラリー式)	表3.1	機－18	車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m →52 →90kw×1 30m →52 → 90kw×2 →83 機械損料数量→1.61	一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 →48 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61	深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型	表3.2, 表3.3	機－18	一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 →45 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 →55 →L≧26m機 →72 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61	スラリプラント	表3.1～表3.3	機－25	機械損料数量→1.61	(3) 機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="2">深層混合処理機 (スラリー式)</td><td rowspan="2">表3.1</td><td rowspan="2">機－18</td><td>車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m →5283 →90kw×1 30m →5283 → 90kw×2 →83115 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 →4877 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型</td><td>表3.2, 表3.3</td><td>機－18</td><td>二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 →4572 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 →5599 →L≧26m機 →7277 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61</td></tr><tr><td>スラリプラント</td><td>表3.1～表3.3</td><td>機－25</td><td>機械損料数量→1.61</td></tr></table>				機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	深層混合処理機 (スラリー式)	表3.1	機－18	車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m → 52 83 →90kw×1 30m → 52 83 → 90kw×2 → 83 115 機械損料数量→1.61	二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 → 48 77 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61	深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型	表3.2, 表3.3	機－18	二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 → 45 72 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 → 55 99 →L≧26m機 → 72 77 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61	スラリプラント	表3.1～表3.3	機－25	機械損料数量→1.61	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)	
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																								
深層混合処理機 (スラリー式)	表3.1	機－18	車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m →52 →90kw×1 30m →52 → 90kw×2 →83 機械損料数量→1.61																																								
			一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 →48 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61																																								
深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型	表3.2, 表3.3	機－18	一軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 →45 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 →55 →L≧26m機 →72 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61																																								
スラリプラント	表3.1～表3.3	機－25	機械損料数量→1.61																																								
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																								
深層混合処理機 (スラリー式)	表3.1	機－18	車軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 → 27.4kN・m →35 →90kw×1 20m → 52 83 →90kw×1 30m → 52 83 → 90kw×2 → 83 115 機械損料数量→1.61																																								
			二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →59 →60kw×2 → 48 77 →90kw×2 →77 機械損料数量→1.61																																								
深層混合処理機 (スラリー式) 変 位 低 減 型	表3.2, 表3.3	機－18	二軸 運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量 →45kw×2 →55 →60kw×2 → 45 72 →75kw×2 →55 →90kw×2 →72 →L≧20m機 → 55 99 →L≧26m機 → 72 77 →L≧36m機 →72 機械損料数量→1.61																																								
スラリプラント	表3.1～表3.3	機－25	機械損料数量→1.61																																								
Ⅱ-2-⑩-13																																											
積算上の注意事項								(控え頁)																																			
								5／5																																			

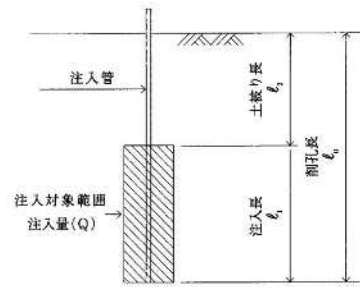
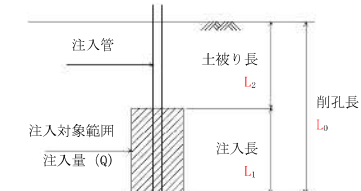
工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																			
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																	
3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 次表の各工法の機械セット数と異なる場合は別途考慮する。 表3. 1 単管工法の機種の選定 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">杭 径</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>700 mm以上 800 mm以下</th><th>800 mmを超え 1,100 mm以下</th></tr><tr><td>ボーリングマシン</td><td>油圧式 5.5 kW級</td><td>台</td><td>4</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min</td><td>〃</td><td>4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>〃</td><td>超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>2</td><td></td></tr></table> (注) 上表は、杭径が 700 mm以上 800 mm以下の場合は 4 セットを標準とし、800 mmを超え 1,100 mm以下の場合は 2 セットを標準とした数量である。 表3. 2 二重管工法の機種の選定 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">杭 径</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>1,000mm 以上 2,000mm 以下</th><th>2,000mmを超え 3,000mm 以下</th></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>二重管専用型 11kW</td><td>台</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m³/min 吐出圧力 0.7MPa</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m³/min 吐出圧力 1.05MPa</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>トラッククレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 上表は、1 セットを標準とした数量である。 2. 空気圧縮機、トラッククレーンは、賃料とする。 表3. 3 三重管工法の機種の選定 <table><tr><th rowspan="2">機 種</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>削 孔</th><th>注 入</th></tr><tr><td>高圧噴射攪拌用地盤改良機</td><td>掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 148 mm 11kW</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>〃</td><td>三重管専用型 11 kW</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>〃</td><td>超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>グ ラ ウ ト ポ ン プ</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>〃</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量 37～100ℓ/min</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m³/min 吐出圧力 0.7MPa</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 上表は、削孔時及び注入時ともに1 セットを標準とした数量である。 2. 空気圧縮機、ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 Ⅱ-2-⑩-17				機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下	ボーリングマシン	油圧式 5.5 kW級	台	4	2		高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	4	—		〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min	〃	—	2		機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要	1,000mm 以上 2,000mm 以下	2,000mmを超え 3,000mm 以下	高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	二重管専用型 11kW	台	1	1		高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	1	—		高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min	〃	—	1		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	1	—		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m ³ /min 吐出圧力 1.05MPa	〃	—	1		トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	〃	1	1		機 種	規 格	単 位	数 量		摘 要	削 孔	注 入	高圧噴射攪拌用地盤改良機	掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 148 mm 11kW	台	1	—		〃	三重管専用型 11 kW	〃	—	1		〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70ℓ/min	〃	—	1		グ ラ ウ ト ポ ン プ	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ/min	〃	—	1		〃	二筒複動ピストン式 吐出量 37～100ℓ/min	〃	1	—		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	—	1		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊	〃	—	1		3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 次表の各工法の機械セット数と異なる場合は別途考慮する。 表3. 1 単管工法の機種の選定 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">杭 径</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>700 mm以上 800 mm以下</th><th>800 mmを超え 1,100 mm以下</th></tr><tr><td>ボーリングマシン</td><td>油圧式 通称 5.5 kW級</td><td>台</td><td>4</td><td>2</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min</td><td>〃</td><td>4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>〃</td><td>超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>2</td><td></td></tr></table> (注) 上表は、杭径が 700 mm以上 800 mm以下の場合は 4 セットを標準とし、800 mmを超え 1,100 mm以下の場合は 2 セットを標準とした数量である。 表3. 2 二重管工法の機種の選定 <table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="2">杭 径</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>1,000mm 以上 2,000mm 以下</th><th>2,000mmを超え 3,000mm 以下</th></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm</td><td>台</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機</td><td>超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m³/min 吐出圧力 0.7MPa</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m³/min 吐出圧力 1.05MPa</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>トラッククレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力 4.9t 吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 上表は、1 セットを標準とした数量である。 2. 空気圧縮機、トラッククレーンは、賃料とする。 次頁へ移動				機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下	ボーリングマシン	油圧式 通称 5.5 kW級	台	4	2		高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	4	—		〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min	〃	—	2		機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要	1,000mm 以上 2,000mm 以下	2,000mmを超え 3,000mm 以下	高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm	台	1	1		高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	1	—		高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min	〃	—	1		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	1	—		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m ³ /min 吐出圧力 1.05MPa	〃	—	1		トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力 4.9t 吊	〃	1	1		記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)	
機 械 名	規 格	単 位	杭 径				摘 要																																																																																																																																																																																																
			700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下																																																																																																																																																																																																			
ボーリングマシン	油圧式 5.5 kW級	台	4	2																																																																																																																																																																																																			
高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	4	—																																																																																																																																																																																																			
〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min	〃	—	2																																																																																																																																																																																																			
機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要																																																																																																																																																																																																		
			1,000mm 以上 2,000mm 以下	2,000mmを超え 3,000mm 以下																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	二重管専用型 11kW	台	1	1																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	1	—																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	1	—																																																																																																																																																																																																			
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m ³ /min 吐出圧力 1.05MPa	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型 4.9t 吊	〃	1	1																																																																																																																																																																																																			
機 種	規 格	単 位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																		
			削 孔	注 入																																																																																																																																																																																																			
高圧噴射攪拌用地盤改良機	掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 148 mm 11kW	台	1	—																																																																																																																																																																																																			
〃	三重管専用型 11 kW	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70ℓ/min	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
グ ラ ウ ト ポ ン プ	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ/min	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
〃	二筒複動ピストン式 吐出量 37～100ℓ/min	〃	1	—																																																																																																																																																																																																			
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要																																																																																																																																																																																																		
			700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下																																																																																																																																																																																																			
ボーリングマシン	油圧式 通称 5.5 kW級	台	4	2																																																																																																																																																																																																			
高圧噴射攪拌式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	4	—																																																																																																																																																																																																			
〃	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 100～130ℓ/min	〃	—	2																																																																																																																																																																																																			
機 械 名	規 格	単 位	杭 径		摘 要																																																																																																																																																																																																		
			1,000mm 以上 2,000mm 以下	2,000mmを超え 3,000mm 以下																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm	台	1	1																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 19.6MPa 吐出量 20～100ℓ/min	〃	1	—																																																																																																																																																																																																			
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機	超高压ポンプ 圧力 40.0MPa 吐出量 200ℓ/min	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量 5m ³ /min 吐出圧力 0.7MPa	〃	1	—																																																																																																																																																																																																			
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒 音型)・排出ガス対策型(第3次基準値) 吐出量 15m ³ /min 吐出圧力 1.05MPa	〃	—	1																																																																																																																																																																																																			
トラッククレーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力 4.9t 吊	〃	1	1																																																																																																																																																																																																			
積算上の注意事項						記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)																																																																																																																																																																																																	
						(控え頁) 1／16																																																																																																																																																																																																	

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																		
現 行	改 正	備 考																																																		
	前頁から移動 → <table><caption>表3. 3 三重管工法の機種の選定</caption><table><tr><th rowspan="2">機 種</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>削 孔</th><th>注 入</th></tr><tr><td>高圧噴射攪拌用地盤改良機</td><td>掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 φ148 mm</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>"</td><td>三重管専用型 +++W スピンドル内径 φ98mm</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>"</td><td>超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70L／min</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>グ ラ ウ ト ポ ン プ</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量200L ／min</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>"</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量 37～100L ／min</td><td>"</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 吐出量 5m3／min 吐出圧力 0.7MP</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第2次基準値） 最大吊上能力 20 t 吊</td><td>"</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr></table> （注）1．上表は、削孔時及び注入時ともに1セットを標準とした数量である。 2．空気圧縮機、ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 </table>	機 種	規 格	単位	数 量		摘 要	削 孔	注 入	高圧噴射攪拌用地盤改良機	掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 φ148 mm	台	1	—		"	三重管専用型 +++W スピンドル内径 φ98mm	"	—	1		"	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70L／min	"	—	1		グ ラ ウ ト ポ ン プ	二筒複動ピストン式 吐出量200L ／min	"	—	1		"	二筒複動ピストン式 吐出量 37～100L ／min	"	1	—		空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 吐出量 5m3／min 吐出圧力 0.7MP	"	—	1		ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第2次基準値） 最大吊上能力 20 t 吊	"	—	1		記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
機 種	規 格				単位	数 量		摘 要																																												
		削 孔	注 入																																																	
高圧噴射攪拌用地盤改良機	掘削専用型(油圧式) スピンドル内径 φ148 mm	台	1	—																																																
"	三重管専用型 +++W スピンドル内径 φ98mm	"	—	1																																																
"	超高压ポンプ 圧力 39.2MPa 吐出量 14～70L／min	"	—	1																																																
グ ラ ウ ト ポ ン プ	二筒複動ピストン式 吐出量200L ／min	"	—	1																																																
"	二筒複動ピストン式 吐出量 37～100L ／min	"	1	—																																																
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 吐出量 5m3／min 吐出圧力 0.7MP	"	—	1																																																
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第2次基準値） 最大吊上能力 20 t 吊	"	—	1																																																
積算上の注意事項			(控え頁) 2／16																																																	

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正		改 正 現 行																																					
現 行		改 正		備 考																																				
 図3-1 施工図 4. 編 成 人 員 高圧噴射攪拌工の日当り編成人員は、次表を標準とする。 表4. 1 日当り編成人員 (人/日) <table><tr><th colspan="2">工法</th><th>職 種</th><th>土木一般世話役</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="2">単 管 工 法</td><td rowspan="2">杭 径</td><td>700mm 以上 800mm 以下</td><td>1</td><td>8</td><td>4</td></tr><tr><td>800mm を超え 1,100mm 以下</td><td>1</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td rowspan="2">二重管工法</td><td rowspan="2">杭 径</td><td>1,000mm 以上 2,000mm 以下</td><td>1</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>2,000mm を超え 3,000mm 以下</td><td>1</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td rowspan="2">三 重 管 工 法</td><td rowspan="2"></td><td>削 孔 時</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td>注 入 時</td><td>1</td><td>4</td><td>3</td></tr></table> (注) 上表は、単管工法の杭径 700 mm以上 800 mm以下は 4 セット分、800 mm を超え 1,100 mm以下は 2 セット分、二重管工法及び三重管工法は 1 セット分の人員である。 5. 施 工 歩 掛 5-1 単管工法 5-1-1 1 本当り施工時間 (T₁) 単管工法における 1 本当り施工時間は、次式による。 T₁=T₁+T₂+T₃+T₄ T₁: 単管工法 1 本当り施工時間 (min) T₁: 機械準備時間 (min) T₂: 削孔時間 (min) T₃: 注入時間 (min) T₄: 土被り部引抜時間 (min) (1) 機械準備時間 (T₁) 機械準備時間は、機械移動、機械据付及び注入後の器具洗浄時間であり、13 分とする。 Ⅱ-2-⑩-18		工法		職 種	土木一般世話役	特殊作業員	普通作業員	単 管 工 法	杭 径	700mm 以上 800mm 以下	1	8	4	800mm を超え 1,100mm 以下	1	5	4	二重管工法	杭 径	1,000mm 以上 2,000mm 以下	1	3	3	2,000mm を超え 3,000mm 以下	1	3	3	三 重 管 工 法		削 孔 時	1	1	1	注 入 時	1	4	3	 図3-1 施工図 記載の変更 現行どおり		
工法		職 種	土木一般世話役	特殊作業員	普通作業員																																			
単 管 工 法	杭 径	700mm 以上 800mm 以下	1	8	4																																			
		800mm を超え 1,100mm 以下	1	5	4																																			
二重管工法	杭 径	1,000mm 以上 2,000mm 以下	1	3	3																																			
		2,000mm を超え 3,000mm 以下	1	3	3																																			
三 重 管 工 法		削 孔 時	1	1	1																																			
		注 入 時	1	4	3																																			
積算上の注意事項				(控え頁) 3／16																																				

改 正 理 由		一 部 改 正		改 正		現 行																																																																					
現 行				改 正				備 考																																																																			
(2) 削孔時間 (T₂) T₂=Σ (γ₁×ℓ₀) γ₁:各土質毎の削孔の単位作業時間 (min/m) ℓ₀:各土質毎の削孔長 (m) 表5.1 削孔の単位作業時間(γ₁) (min/m)<table><tr><th rowspan="2">土 質</th><th>砂 質 土</th><th colspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N≦13</th><th>N<1</th><th>1≦N≦4</th></tr><tr><td>γ₁</td><td>3.2</td><td>2.4</td><td>2.8</td></tr></table> (注) 1. N:各土質毎の削孔対象地盤の最大N値。 2. 上表は、無水で削孔を行う場合であり、これにより難しい場合は別途考慮する。 3. ロッド接続時間を含む。 (3) 注入時間 (T₃) T₃=Σ {(γ₂+γ₃)×ℓ₁} γ₂:各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) γ₃:ロッド切断の単位作業時間 (min/m) ℓ₁:各土質毎の注入長 (m) 表5.2 注入の単位作業時間(γ₂) (min/m)<table><tr><th rowspan="2">土 質</th><th>砂 質 土</th><th colspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N≦13</th><th>N<1</th><th>1≦N≦4</th></tr><tr><td>γ₂</td><td>2.7</td><td>2.7</td><td>3.2</td></tr></table> (注) N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値。 表5.3 ロッド切断の単位作業時間(γ₃) (min/m)<table><tr><td>γ₃</td><td>0.7</td></tr></table> (4) 土被り部引抜時間 (T₄) T₄=γ₄×ℓ₂ γ₄:土被り部引抜きの単位作業時間 (min/m) ℓ₂:土被り長 (m) 表5.4 土被り部引抜きの単位作業時間(γ₄) (min/m)<table><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5-1-2 注入材料使用量 単管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q_T=Σ {(ℓ₀×γ₂)×q×(1+K)} ……………式 5.1 Q_T:単管工法の1本当り注入量 (m³) ℓ₀:各土質毎の注入長 (m) γ₂:各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q:単管工法の注入材の吐出量 (m³/min) K:ロス率 表5.5 単管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)<table><tr><th rowspan="2">杭 径</th><th>700 mm以上 800 mm以下</th><th>800 mmを超え 1,100 mm以下</th></tr><tr><td>q</td><td>0.080.10</td></tr></table> 表5.6 ロス率(K)<table><tr><td>ロス率</td><td>+0.19</td></tr></table>				土 質	砂 質 土	粘 性 土		N≦13	N<1	1≦N≦4	γ ₁	3.2	2.4	2.8	土 質	砂 質 土	粘 性 土		N≦13	N<1	1≦N≦4	γ ₂	2.7	2.7	3.2	γ ₃	0.7	γ ₄	2	杭 径	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下	q	0.080.10	ロス率	+0.19	(2) 削孔時間 (T₂) T₂=Σ (γ₁×ℓ₀) γ₁:各土質毎の削孔の単位作業時間 (min/m) ℓ₀:各土質毎の削孔長 (m) 表5.1 削孔の単位作業時間(γ₁) (min/m)<table><tr><th rowspan="2">土 質</th><th>砂 質 土</th><th colspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N≦13</th><th>N<1</th><th>1≦N≦4</th></tr><tr><td>γ₁</td><td>3.2</td><td>2.4</td><td>2.8</td></tr></table> (注) 1. N:各土質毎の削孔対象地盤の最大N値。 2. 上表は、無水で削孔を行う場合であり、これにより難しい場合は別途考慮する。 3. ロッド接続時間を含む。 (3) 注入時間 (T₃) T₃=Σ {(γ₂+γ₃)×ℓ₁} γ₂:各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) γ₃:ロッド切断の単位作業時間 (min/m) ℓ₁:各土質毎の注入長 (m) 表5.2 注入の単位作業時間(γ₂) (min/m)<table><tr><th rowspan="2">土 質</th><th>砂 質 土</th><th colspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N≦13</th><th>N<1</th><th>1≦N≦4</th></tr><tr><td>γ₂</td><td>2.7</td><td>2.7</td><td>3.2</td></tr></table> (注) N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値。 表5.3 ロッド切断の単位作業時間(γ₃) (min/m)<table><tr><td>γ₃</td><td>0.7</td></tr></table> (4) 土被り部引抜時間 (T₄) T₄=γ₄×ℓ₂ γ₄:土被り部引抜きの単位作業時間 (min/m) ℓ₂:土被り長 (m) 表5.4 土被り部引抜きの単位作業時間(γ₄) (min/m)<table><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5-1-2 注入材料使用量 単管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q_T=Σ {(ℓ₀×γ₂)×q×(1+K)} ……………式 5.1 Q_T:単管工法の1本当り注入量 (m³) ℓ₀:各土質毎の注入長 (m) γ₂:各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q:単管工法の注入材の吐出量 (m³/min) K:ロス率 表5.5 単管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)<table><tr><th rowspan="2">杭 径</th><th>700 mm以上 800 mm以下</th><th>800 mmを超え 1,100 mm以下</th></tr><tr><td>q</td><td>0.080.10</td></tr></table> 表5.6 ロス率(K)<table><tr><td>ロス率</td><td>+0.19</td></tr></table>				土 質	砂 質 土	粘 性 土		N≦13	N<1	1≦N≦4	γ ₁	3.2	2.4	2.8	土 質	砂 質 土	粘 性 土		N≦13	N<1	1≦N≦4	γ ₂	2.7	2.7	3.2	γ ₃	0.7	γ ₄	2	杭 径	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下	q	0.080.10	ロス率	+0.19	記載の変更	
土 質	砂 質 土	粘 性 土																																																																									
	N≦13	N<1	1≦N≦4																																																																								
γ ₁	3.2	2.4	2.8																																																																								
土 質	砂 質 土	粘 性 土																																																																									
	N≦13	N<1	1≦N≦4																																																																								
γ ₂	2.7	2.7	3.2																																																																								
γ ₃	0.7																																																																										
γ ₄	2																																																																										
杭 径	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下																																																																									
	q	0.080.10																																																																									
ロス率	+0.19																																																																										
土 質	砂 質 土	粘 性 土																																																																									
	N≦13	N<1	1≦N≦4																																																																								
γ ₁	3.2	2.4	2.8																																																																								
土 質	砂 質 土	粘 性 土																																																																									
	N≦13	N<1	1≦N≦4																																																																								
γ ₂	2.7	2.7	3.2																																																																								
γ ₃	0.7																																																																										
γ ₄	2																																																																										
杭 径	700 mm以上 800 mm以下	800 mmを超え 1,100 mm以下																																																																									
	q	0.080.10																																																																									
ロス率	+0.19																																																																										
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
								記載の変更																																																																			
				</																																																																							

II-2-⑩-19

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																							
現 行				改 正				備 考																																					
5－1－3 1日当り施工本数 単管工法における1日当り施工本数は、次式による。 $N = \frac{60 \times H}{T_1} \times 2 \text{ (4)}$ N : 2 (4) セット1日当り施工本数 (本／日) H : 単管工法設備の1日当り実作業時間で6.7時間とする。 T₁ : 1本当り施工時間 (min) 5－1－4 諸雑費 単管工法の1本当り諸雑費は、付属機器固化材サイロ、集中プラントミキサ、工事用水中モータポンプ、水槽 (一般工用)、グラウト流量・圧力測定装置の損料及び電力に関する経費等の費用であり、労務費及び機械損料の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 <table><tr><th colspan="2">表5.7 単管工法の諸雑費率 (%)</th></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td>28</td></tr></table> 5－1－5 損耗材料費 (1) 削孔損耗材料費 単管工法の削孔損耗材料費は、ロッド、ロッドカップリング、メタルクラウン、スィベル等の費用を計上する。 (2) 注入損耗材料費 単管工法の注入損耗材料費は、モニター、ノズル、高圧ホース等の費用を計上する。 5－2 二重管工法 5－2－1 1本当り施工時間 (T_N) 二重管工法における1本当り施工時間は、次式による。 $T_N = T_1 + T_2 + T_3 + T_4$ T_N : 二重管工法1本当り施工時間 (min) T₁ : 機械準備時間 (min) T₂ : 削孔時間 (min) T₃ : 注入時間 (min) T₄ : 土抜き部引抜き時間 (min) (1) 機械準備時間 (T₁) 機械準備時間は、機械移動、機械据付及び注入後の器具洗浄時間であり、25分とする。 (2) 削孔時間 (T₂) ① 1,000mm以上2,000mm以下 $T_2 = \Sigma (\gamma_i \times l_o)$ γ_i : 各土質毎の削孔の単位作業時間 (min／m) l_o : 各土質毎の削孔長 (m) <table><tr><th colspan="4">表5.8 削孔の単位作業時間(γ_i) (min／m)</th></tr><tr><th rowspan="2">土 質</th><th rowspan="2">レキ質土</th><th colspan="2">砂 質 土</th><th rowspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N ≦30</th><th>N >30</th></tr><tr><td>γ_i</td><td>45</td><td>9</td><td>13</td><td>7</td></tr></table> (注) 1. N : 各土質毎の削孔対象地盤の最大N値。 2. ロッド接続時間を含む。				表5.7 単管工法の諸雑費率 (%)		諸 雑 費 率	28	表5.8 削孔の単位作業時間(γ _i) (min／m)				土 質	レキ質土	砂 質 土		粘 性 土	N ≦30	N >30	γ _i	45	9	13	7	現行どおり (2) 削孔時間 (T₂) ① 1,000mm以上2,000mm以下 $T_2 = \Sigma (\gamma_i \times L_o)$ γ_i : 各土質毎の削孔の単位作業時間 (min／m) L_o : 各土質毎の削孔長 (m) <table><tr><th colspan="4">表5.8 削孔の単位作業時間(γ_i) (min／m)</th></tr><tr><th rowspan="2">土 質</th><th rowspan="2">レキ質土</th><th colspan="2">砂 質 土</th><th rowspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N ≦30</th><th>N >30</th></tr><tr><td>γ_i</td><td>45</td><td>9</td><td>13</td><td>7</td></tr></table> (注) 1. N : 各土質毎の削孔対象地盤の最大N値。 2. ロッド接続時間を含む。				表5.8 削孔の単位作業時間(γ _i) (min／m)				土 質	レキ質土	砂 質 土		粘 性 土	N ≦30	N >30	γ _i	45	9	13	7	記載の変更	
表5.7 単管工法の諸雑費率 (%)																																													
諸 雑 費 率	28																																												
表5.8 削孔の単位作業時間(γ _i) (min／m)																																													
土 質	レキ質土	砂 質 土		粘 性 土																																									
		N ≦30	N >30																																										
γ _i	45	9	13	7																																									
表5.8 削孔の単位作業時間(γ _i) (min／m)																																													
土 質	レキ質土	砂 質 土		粘 性 土																																									
		N ≦30	N >30																																										
γ _i	45	9	13	7																																									
積算上の注意事項				II-2-⑩-20				(控え頁) 5／16																																					

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改正理由

一部改正

現行

改正

備考

② 2,000mmを超え3,000mm以下

$T_2=\Sigma(\gamma_1\times\ell_0)$

γ_1 :各土質毎の削孔の単位作業時間 (min/m)

ℓ_0 :各土質毎の削孔長 (m)

表5.9 削孔の単位作業時間(γ_1) (min/m)

土質	砂質土		粘性土
	N≦30	N>30	
γ_1	15	18	9

(注) 1. N:各土質毎の削孔対象地盤の最大N値

2. ロッド接続時間を含む。

(3) 注入時間 (T_3)

① 1,000mm以上2,000mm以下

$T_3=\Sigma\{(\gamma_2+\gamma_3)\times\ell_1\}$

γ_2 :各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m)

γ_3 :ロッド切断の単位作業時間 (min/m)

ℓ_1 :各土質毎の注入長 (m)

表5.10 注入の単位作業時間(γ_2) (min/m)

土質	杭径 (mm)	2,000	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000
γ_2	砂質土	N≦10	10<N≦20	20<N≦30	30<N≦35	35<N≦40	40<N≦50
		38		28		19	
	粘性土	N<1	N=1	N=2	N=3	N=4	—
		29		22		16	—

(注) N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値。

表5.11 ロッド切断の単位作業時間(γ_3) (min/m)

γ_3	2
------------	---

② 2,000mmを超え3,000mm以下

$T_3=\Sigma\{(\gamma_2+\gamma_3)\times\ell_1\}+T_0$

γ_2 :各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m)

γ_3 :ロッド切断の単位作業時間 (min/m)

ℓ_1 :各土質毎の注入長 (m)

T_0 :定置噴射時間 (3分を標準とする)

表5.12 注入の単位作業時間(γ_2) (min/m)

土質	杭径 (mm)	3,000	2,500	2,300
		N≦30	N≦30	N≦50
γ_2	砂質土	15	9	N≦50
		N≦3	N≦3	N≦5
	粘性土	15	9	

(注) 1. N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値

表5.13 ロッド切断の単位作業時間(γ_3)

γ_3	2
------------	---

② 2,000mmを超え3,000mm以下

$T_2=\Sigma(\gamma_1\times\ell_0)$

γ_1 :各土質毎の削孔の単位作業時間 (min/m)

ℓ_0 :各土質毎の削孔長 (m)

表5.9 削孔の単位作業時間(γ_1) (min/m)

土質	砂質土		粘性土
	N≦30	N>30	
γ_1	15	18	9

(注) 1. N:各土質毎の削孔対象地盤の最大N値

2. ロッド接続時間を含む。

(3) 注入時間 (T_3)

① 1,000mm以上2,000mm以下

$T_3=\Sigma\{(\gamma_2+\gamma_3)\times\ell_1\}$

γ_2 :各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m)

γ_3 :ロッド切断の単位作業時間 (min/m)

ℓ_1 :各土質毎の注入長 (m)

表5.10 注入の単位作業時間(γ_2) (min/m)

土質	杭径 (mm)	2,000	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000
γ_2	砂質土	N≦10	10<N≦20	20<N≦30	30<N≦35	35<N≦40	40<N≦50
		38		28		19	
	粘性土	N<1	N=1	N=2	N=3	N=4	—
		29		22		16	—

(注) N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値。

表5.11 ロッド切断の単位作業時間(γ_3) (min/m)

γ_3	2
------------	---

② 2,000mmを超え3,000mm以下

$T_3=\Sigma\{(\gamma_2+\gamma_3)\times\ell_1\}+T_0$

γ_2 :各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m)

γ_3 :ロッド切断の単位作業時間 (min/m)

ℓ_1 :各土質毎の注入長 (m)

T_0 :定置噴射時間 (3分を標準とする)

表5.12 注入の単位作業時間(γ_2) (min/m)

土質	杭径 (mm)	3,000	2,500	2,300
		N≦30	N≦30	N≦50
γ_2	砂質土	15	9	N≦50
		N≦3	N≦3	N≦5
	粘性土	15	9	

(注) 1. N:各土質毎の改良対象地盤の最大N値

表5.13 ロッド切断の単位作業時間(γ_3)

γ_3	2
------------	---

積算上の注意事項

(控え頁)

6／16

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																							
現				行				改 正				備 考																	
(4) 土被り引抜時間 (T₄) T₄ = γ₄ × ℓ₂ γ₄ : 土被り部引抜きの単位作業時間 (min/m) ℓ₂ : 土被り長 (m) <table><caption>表5. 14 土被り部引抜きの単位作業時間(γ₄) (min/m)</caption><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5-2-2 注入材料使用量 ① 1,000mm以上2,000mm以下 二重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q₈ = Σ { (ℓ₁ × γ₂) × q × (1 + K) } ……………式 5. 2 Q₈ : 二重管工法の1本当り注入量 (m³) ℓ₁ : 各土質毎の注入長 (m) γ₂ : 各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q : 二重管工法の注入材の吐出量 (m³/min) K : ロス率 <table><caption>表5. 15 二重管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)</caption><tr><td>q</td><td>0.06</td></tr></table> <table><caption>表5. 16 ロス率(K)</caption><tr><td>ロス率</td><td>+0.06</td></tr></table> ② 2,000mmを超え3,000mm以下 二重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q₈ = Σ { (ℓ₁ × γ₂) × q × (1 + K) } + T₀ × q × (1 + K) ……………式 5. 3 Q₈ : 二重管工法の1本当り注入量 (m³) ℓ₁ : 各土質毎の注入長 (m) γ₂ : 各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q : 二重管工法の注入材の吐出量 (m³/min) T₀ : 定置噴射時間 (3分を標準とする) K : ロス率 <table><caption>表5. 17 二重管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)</caption><tr><td>q</td><td>0.19</td></tr></table> <table><caption>表5. 18 ロス率(K)</caption><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.06</td></tr></table> 5-2-3 1日当り施工本数 二重管工法における1日当り施工本数は、次式による。 N = $\frac{60 \times H}{T_8}$ N : 1セット1日当り施工本数 (本/日) H : 二重管工法設備の1日当り実作業時間で6.7時間とする。 T₈ : 1本当り施工時間 (min)				γ ₄	2	q	0.06	ロス率	+0.06	q	0.19	ロ ス 率	+0.06	(4) 土被り引抜時間 (T₄) T₄ = γ₄ × L₂ γ₄ : 土被り部引抜きの単位作業時間 (min/m) L₂ : 土被り長 (m) <table><caption>表5. 14 土被り部引抜きの単位作業時間(γ₄) (min/m)</caption><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5-2-2 注入材料使用量 ① 1,000mm以上2,000mm以下 二重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q₈ = Σ { (ℓ₁ × γ₂) × q × (1 + K) } ……………式 5. 2 Q₈ : 二重管工法の1本当り注入量 (m³) L₁ : 各土質毎の注入長 (m) γ₂ : 各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q : 二重管工法の注入材の吐出量 (m³/min) K : ロス率 <table><caption>表5. 15 二重管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)</caption><tr><td>q</td><td>0.06</td></tr></table> <table><caption>表5. 16 ロス率(K)</caption><tr><td>ロス率</td><td>+0.06</td></tr></table> ② 2,000mmを超え3,000mm以下 二重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q₈ = Σ { (L₁ × γ₂) × q × (1 + K) } + T₀ × q × (1 + K) ……………式 5. 3 Q₈ : 二重管工法の1本当り注入量 (m³) L₁ : 各土質毎の注入長 (m) γ₂ : 各土質毎の注入の単位作業時間 (min/m) q : 二重管工法の注入材の吐出量 (m³/min) T₀ : 定置噴射時間 (3分を標準とする) K : ロス率 <table><caption>表5. 17 二重管工法の注入材の吐出量(q) (m³/min)</caption><tr><td>q</td><td>0.19</td></tr></table> <table><caption>表5. 18 ロス率(K)</caption><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.06</td></tr></table> 現行どおり				γ ₄	2	q	0.06	ロス率	+0.06	q	0.19	ロ ス 率	+0.06	記載の変更 記載の変更 記載の変更	
γ ₄	2																												
q	0.06																												
ロス率	+0.06																												
q	0.19																												
ロ ス 率	+0.06																												
γ ₄	2																												
q	0.06																												
ロス率	+0.06																												
q	0.19																												
ロ ス 率	+0.06																												
積算上の注意事項								(控え頁) 7 / 16																					

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考	
5－2－4 諸雑費 二重管工法の1本当り諸雑費は、付属機器固化材サイロ、集中プラントミキサ、工事用水中モータポンプ、水槽（一般工事用）、グラウト流量・圧力測定装置の損料及び電力に関する経費等の費用であり、労務費、機械賃料、機械損料及び運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。				表5. 19 二重管工法の諸雑费率 (％)				記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)	
諸 雑 費 率		杭 径							
		1, 000mm 以上	2, 000mm を超え						
		2, 000mm 以下	3, 000mm 以下						
		26	44						
5－2－5 損耗材料費 (1) 削孔損耗材料費 二重管工法の削孔損耗材料費は、スイベル、ロッド、モニター、超高压ホース、ビット等の費用を計上する。 (2) 注入損耗材料費 二重管工法の注入損耗材料費は、超高压ホース、耐圧ホース、二重管、スイベル、モニター、ノズル等の費用を計上する。				現行どおり				記載の変更	
5－3 三重管工法									
5－3－1 1本当り削孔施工時間（T ₃ ） 三重管工法における1本当り削孔施工時間は次式による。 T ₃ ＝T ₁ ＋T ₂ T ₃ ：三重管工法1本当り削孔時間（min） T ₁ ：機械準備時間（min） T ₂ ：削孔時間（min） (1) 機械準備時間（T ₁ ） 機械準備時間は、機械移動、機械据付時間であり、22分とする。 (2) 削孔時間（T ₂ ） T ₂ ＝Σ（γ _i ×ℓ ₀ ） γ _i ：各土質毎の削孔の単位作業時間（min／m） ℓ ₀ ：各土質毎の削孔長（m）									
表5. 20 削孔の単位作業時間（γ _i ） (min／m)									
土 質		レキ質土		砂 質 土		粘 性 土			
		N≦50	N>50	N≦50	N>50				
γ _i		38	58	24	30	18			
(注) 1. N：各土質毎の削孔対象地盤の最大N値。 2. ロッド接続時間を含む。									
5－3－2 1本当り注入施工時間（T ₄ ） 三重管工法における1本当り注入施工時間は、次式による。 T ₄ ＝T ₁ ＋T ₂ ＋T ₃ ＋T ₄ T ₄ ：三重管工法1本当り注入時間（min） T ₁ ：機械準備時間（min） T ₂ ：注入準備時間（min） T ₃ ：注入時間（min） T ₄ ：土被り部引抜時間（min）				現行どおり					
Ⅱ-2-⑩-23									
積算上の注意事項								(控え頁) 8／16	

改 正 理 由		一 部 改 正		改 正		現 行		備 考																																									
(1) 機械準備時間 (T₁) 機械準備時間は、機械移動、機械据付及び注入後の器具洗浄時間であり、30 分とする。 (2) 注入準備時間 (T₂) 注入準備時間は、三重管セット及びケーシングパイプ引抜時間であり、次式とする。 T₂＝γ₁×ℓ₀ γ₁：注入準備の単位作業時間 (min／m) ℓ₀：削孔長 (m) 表5.21 注 入 準 備 の 単 位 作 業 時 間 (γ₁) (min／m) <table><tr><td>γ₁</td><td>2</td></tr></table> (3) 注入時間 (T₃) T₃＝Σ {(γ₂＋γ₃)×ℓ_i} γ₂：各土質毎の注入の単位作業時間 (min／m) γ₃：ロッド切断の単位作業時間 (min／m) ℓ_i：各土質毎の注入長 (m) 表5.22 注 入 の 単 位 作 業 時 間 (γ₂) (min／m) <table><tr><th rowspan="2">土 質</th><th colspan="2">砂 質 土</th><th colspan="2">粘 性 土</th></tr><tr><th>N≦30</th><th>30<N≦50</th><th>50<N≦100</th><th>N≦3</th><th>3<N≦5</th></tr><tr><td>杭 径 (mm)</td><td colspan="2">2,000</td><td>1,800</td><td>2,000</td><td>1,800</td></tr><tr><td>γ₂</td><td colspan="2">16</td><td colspan="3">20</td></tr></table> (注) N：各土質毎の改良対象地盤の最大N値。 表5.23 ロッド切断の単位作業時間(γ₃) (min／m) <table><tr><td>γ₃</td><td>2</td></tr></table> (4) 土被り部引抜時間 (T₄) T₄＝γ₄×ℓ₂ γ₄：土被り部引抜きの単位作業時間 (min／m) ℓ₂：土被り長 (m) 表5.24 土 被 り 部 引 抜 の 単 位 作 業 時 間 (γ₄) (min／m) <table><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5－3－3 注入材料使用量 三重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q_A＝Σ {(ℓ_i×γ₂)×q×(1＋K)} ……………式 5.4 Q_A：三重管工法の1本当り注入量 (m³) ℓ_i：各土質毎の注入長 (m) γ₂：各土質毎の注入の単位作業時間 (min／m) q：三重管工法の注入材の吐出量 (m³／min) K：ロス率 表5.25 三 重 管 工 法 の 注 入 材 の 吐 出 量 (q) (m³／min) <table><tr><td>q</td><td>0.18</td></tr></table> 表5.26 ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>+0.06</td></tr></table> Ⅱ-2-⑩-24				γ ₁	2	土 質	砂 質 土		粘 性 土		N≦30	30<N≦50	50<N≦100	N≦3	3<N≦5	杭 径 (mm)	2,000		1,800	2,000	1,800	γ ₂	16		20			γ ₃	2	γ ₄	2	q	0.18	ロス率	+0.06	現行どおり (2) 注入準備時間 (T₂) 注入準備時間は、三重管セット及びケーシングパイプ引抜時間であり、次式とする。 T₂＝γ₁×L₀ γ₁：注入準備の単位作業時間 (min／m) L₀：削孔長 (m) 表5.21 注 入 準 備 の 単 位 作 業 時 間 (γ₁) (min／m) <table><tr><td>γ₁</td><td>2</td></tr></table> (3) 注入時間 (T₃) T₃＝Σ {(γ₂＋γ₃)×L_i} γ₂：各土質毎の注入の単位作業時間 (min／m) γ₃：ロッド切断の単位作業時間 (min／m) L_i：各土質毎の注入長 (m) 現行どおり (4) 土被り部引抜時間 (T₄) T₄＝γ₄×L₂ γ₄：土被り部引抜きの単位作業時間 (min／m) L₂：土被り長 (m) 表5.24 土 被 り 部 引 抜 の 単 位 作 業 時 間 (γ₄) (min／m) <table><tr><td>γ₄</td><td>2</td></tr></table> 5－3－3 注入材料使用量 三重管工法に必要な注入材料使用量は、次式による。 Q_A＝Σ {(L_i×γ₂)×q×(1＋K)} ……………式 5.4 Q_A：三重管工法の1本当り注入量 (m³) L_i：各土質毎の注入長 (m) γ₂：各土質毎の注入の単位作業時間 (min／m) q：三重管工法の注入材の吐出量 (m³／min) K：ロス率 表5.25 三 重 管 工 法 の 注 入 材 の 吐 出 量 (q) (m³／min) <table><tr><td>q</td><td>0.18</td></tr></table> 表5.26 ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>+0.06</td></tr></table>				γ ₁	2	γ ₄	2	q	0.18	ロス率	+0.06	記載の変更 記載の変更 記載の変更 記載の変更	
				γ ₁	2																																												
				土 質	砂 質 土		粘 性 土																																										
					N≦30	30<N≦50	50<N≦100	N≦3	3<N≦5																																								
				杭 径 (mm)	2,000		1,800	2,000	1,800																																								
γ ₂	16		20																																														
γ ₃	2																																																
γ ₄	2																																																
q	0.18																																																
ロス率	+0.06																																																
γ ₁	2																																																
γ ₄	2																																																
q	0.18																																																
ロス率	+0.06																																																
積算上の注意事項		(控え頁) 9／16																																															

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																																																																																																			
現 行						改 正						備 考																																																																																																													
5－4 注入設備の据付・解体及び移設 注入設備の据付・解体の歩掛は、次表とする。なお、注入範囲が注入設備を中心に半径 50m（単管は約 100m）を超える場合は、移設費として 1 回当り次表の労務費、ラフテレーンクレーン賃料の合計額の 50% を必要回数計上する。 <table><tr><th colspan="6">表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)</th></tr><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">単位</th><th rowspan="3">規 格</th><th colspan="2">単 管 工 法</th><th colspan="2">二 重 管 工 法</th><th rowspan="3">三重管工法</th></tr><tr><th colspan="2">杭 径</th><th colspan="2">杭 径</th></tr><tr><th>700mm以上 800mm以下</th><th>800mmを超え 1,100mm以下</th><th>1,000mm以上 2,000mm以下</th><th>2,000mmを超え 3,000mm以下</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td>人</td><td></td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>〃</td><td></td><td>24</td><td>15</td><td>9</td><td></td><td>15</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>〃</td><td></td><td>12</td><td>12</td><td>9</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>ラフテレーン クレーン運転</td><td>日</td><td>油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td></td><td>2</td></tr></table> (注) 1. 作業日数は、各工法とも据付け 2 日、解体 1 日とする。 2. 上表は、単管工法の杭径 700 mm以上 800 mm以下は 4 セット分、800 mmを超え 1,100 mm以下は 2 セット分、二重管工法、三重管工法は 1 セット分である。 3. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 5－5 地盤整備費 排泥処理のためビット等を掘削する場合及び地盤改良後の整地が必要な場合は、「第Ⅱ編第 1 章②土工 3-1 掘削」、「第Ⅱ編第 1 章②土工 3-3 整地」により、別途計上する。 5－6 排水汚泥土処理設備費 排水及び汚泥土処理に要する設備が必要な場合は、別途計上する。 5－7 汚泥土処理費 汚泥土の産廃処理が必要な場合は、別途計上する。 5－8 足場工 仮設足場が必要な場合は、別途計上する。 5－9 水道用水費 削孔用水、注入材配合用水、機器洗浄等に用いる上水道等が必要な場合は、別途計上する。 5－10 その他 (1) 単管工法、二重管工法及び三重管工法における注入時間が、土質条件等により本歩掛により難しい場合は、別途考慮する。 (2) 単管工法、二重管工法及び三重管工法におけるセット数については、あらかじめ十分検討しておく。 (3) 単管工法、二重管工法及び三重管工法は、特許を有する工法の場合もあるので、特許料が必要な場合は別途計上する。 Ⅱ-2-⑩-26						表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)						名 称	単位	規 格	単 管 工 法		二 重 管 工 法		三重管工法	杭 径		杭 径		700mm以上 800mm以下	800mmを超え 1,100mm以下	1,000mm以上 2,000mm以下	2,000mmを超え 3,000mm以下	土木一般世話役	人		3	3	3		6	特 殊 作 業 員	〃		24	15	9		15	普 通 作 業 員	〃		12	12	9		12	ラフテレーン クレーン運転	日	油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊	2	2	2		2	現行どおり <table><tr><th colspan="6">表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)</th></tr><tr><th rowspan="3">名 称</th><th rowspan="3">単位</th><th rowspan="3">規 格</th><th colspan="2">単 管 工 法</th><th colspan="2">二 重 管 工 法</th><th rowspan="3">三重管工法</th></tr><tr><th colspan="2">杭 径</th><th colspan="2">杭 径</th></tr><tr><th>700mm以上 800mm以下</th><th>800mmを超え 1,100mm以下</th><th>1,000mm以上 2,000mm以下</th><th>2,000mmを超え 3,000mm以下</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td>人</td><td></td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td>〃</td><td></td><td>24</td><td>15</td><td>9</td><td></td><td>15</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td>〃</td><td></td><td>12</td><td>12</td><td>9</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>ラフテレーン クレーン運転</td><td>日</td><td>油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 最大吊上能力25t 吊</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td></td><td>2</td></tr></table> 現行どおり						表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)						名 称	単位	規 格	単 管 工 法		二 重 管 工 法		三重管工法	杭 径		杭 径		700mm以上 800mm以下	800mmを超え 1,100mm以下	1,000mm以上 2,000mm以下	2,000mmを超え 3,000mm以下	土木一般世話役	人		3	3	3		6	特 殊 作 業 員	〃		24	15	9		15	普 通 作 業 員	〃		12	12	9		12	ラフテレーン クレーン運転	日	油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 最大吊上能力25t 吊	2	2	2		2	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)	
表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)																																																																																																																									
名 称	単位	規 格	単 管 工 法		二 重 管 工 法		三重管工法																																																																																																																		
			杭 径		杭 径																																																																																																																				
			700mm以上 800mm以下	800mmを超え 1,100mm以下	1,000mm以上 2,000mm以下	2,000mmを超え 3,000mm以下																																																																																																																			
土木一般世話役	人		3	3	3		6																																																																																																																		
特 殊 作 業 員	〃		24	15	9		15																																																																																																																		
普 通 作 業 員	〃		12	12	9		12																																																																																																																		
ラフテレーン クレーン運転	日	油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊	2	2	2		2																																																																																																																		
表5. 29 据付・解体歩掛 (1 現場当り)																																																																																																																									
名 称	単位	規 格	単 管 工 法		二 重 管 工 法		三重管工法																																																																																																																		
			杭 径		杭 径																																																																																																																				
			700mm以上 800mm以下	800mmを超え 1,100mm以下	1,000mm以上 2,000mm以下	2,000mmを超え 3,000mm以下																																																																																																																			
土木一般世話役	人		3	3	3		6																																																																																																																		
特 殊 作 業 員	〃		24	15	9		15																																																																																																																		
普 通 作 業 員	〃		12	12	9		12																																																																																																																		
ラフテレーン クレーン運転	日	油圧伸縮ジブ型 ・排出ガス対策型 (第2次基準値) 最大吊上能力25t 吊	2	2	2		2																																																																																																																		
積算上の注意事項						(控え頁) 10／16																																																																																																																			

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																																																							
現 行				改 正				備 考																																																																																																																																																					
6. 単 価 表 (1) 単管工法1本当り単価表				6. 単 価 表 (1) 単管工法1本当り単価表				記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)																																																																																																																																																					
<table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB223310</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>注 入 材 料</td><td></td><td>m³</td><td>Q_T</td><td>式5.1</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ボーリングマシン運転</td><td>油圧式5.5kW級</td><td>日</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>表3.1 機械損料</td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転</td><td>超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min</td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>"</td><td>超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～1300/min</td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.7</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td>必要に応じ て別途計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">(注) 1. T₁: 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q_T: 単管工法の1本当り注入量 (m³)</td></tr></table>						施工歩掛コード	WB223310		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	表4.1	特 殊 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"	普 通 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"	注 入 材 料		m ³	Q _T	式5.1	損 耗 材 料 費		式	1		ボーリングマシン運転	油圧式5.5kW級	日	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	表3.1 機械損料	高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"	"	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～1300/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"	諸 雑 費		式	1	表5.7	特 許 料 金		"	1	必要に応じ て別途計上	計					(注) 1. T ₁ : 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q _T : 単管工法の1本当り注入量 (m ³)					<table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB223310</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>注 入 材 料</td><td></td><td>m³</td><td>Q_T</td><td>式5.1</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>ボーリングマシン運転</td><td>油圧式 通称5.5kW級</td><td>日</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>表3.1 機械損料</td></tr><tr><td>高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転</td><td>超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min</td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>"</td><td>超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～130L/min</td><td>"</td><td>$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.7</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td>必要に応じ て別途計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">(注) 1. T₁: 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q_T: 単管工法の1本当り注入量 (m³)</td></tr></table>						施工歩掛コード	WB223310	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	表4.1	特 殊 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"	普 通 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"	注 入 材 料		m ³	Q _T	式5.1	損 耗 材 料 費		式	1		ボーリングマシン運転	油圧式 通称 5.5kW級	日	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	表3.1 機械損料	高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"	"	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～130L/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"	諸 雑 費		式	1	表5.7	特 許 料 金		"	1	必要に応じ て 別途 計上	計					(注) 1. T ₁ : 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q _T : 単管工法の1本当り注入量 (m ³)					記載の変更										
		施工歩掛コード	WB223310																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																									
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	表4.1																																																																																																																																																									
特 殊 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"																																																																																																																																																									
注 入 材 料		m ³	Q _T	式5.1																																																																																																																																																									
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																										
ボーリングマシン運転	油圧式5.5kW級	日	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	表3.1 機械損料																																																																																																																																																									
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"																																																																																																																																																									
"	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～1300/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"																																																																																																																																																									
諸 雑 費		式	1	表5.7																																																																																																																																																									
特 許 料 金		"	1	必要に応じ て別途計上																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																													
(注) 1. T ₁ : 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q _T : 単管工法の1本当り注入量 (m ³)																																																																																																																																																													
		施工歩掛コード	WB223310																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																									
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	表4.1																																																																																																																																																									
特 殊 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"	$T_1/(6.7 \times 60) \times a/c$	"																																																																																																																																																									
注 入 材 料		m ³	Q _T	式5.1																																																																																																																																																									
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																										
ボーリングマシン運転	油圧式 通称 5.5kW級	日	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	表3.1 機械損料																																																																																																																																																									
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"																																																																																																																																																									
"	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量100～130L/min	"	$T_1/(6.7 \times 60) \times b/c$	"																																																																																																																																																									
諸 雑 費		式	1	表5.7																																																																																																																																																									
特 許 料 金		"	1	必要に応じ て 別途 計上																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																													
(注) 1. T ₁ : 1本当り施工時間 (min) 2. a: 編成人員 3. b: 施工台数 4. c: セット数 5. Q _T : 単管工法の1本当り注入量 (m ³)																																																																																																																																																													
(2) 二重管工法1本当り単価表 ① 1,000mm以上2,000mm以下				(2) 二重管工法1本当り単価表 ① 1,000mm以上2,000mm以下				記載の変更																																																																																																																																																					
<table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB223320</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>"</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>"</td></tr><tr><td>注 入 材 料</td><td></td><td>m³</td><td>Q_S</td><td>式5.2</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式地盤改良機運</td><td>二重管専用型 11kW</td><td>日</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.2 機械損料</td></tr><tr><td>"</td><td>超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>"</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機 運 転</td><td>[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m³/min 吐出圧力0.7MPa</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.2 機械賃料</td></tr><tr><td>トラッククレーン運転</td><td>油圧伸縮ジブ型4.9t吊</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.19</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td>必要に応じ計 上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">(注) 1. T₈: 1本当り施工時間 (min) 2. Q_S: 二重管工法の1本当り注入量 (m³)</td></tr></table>						施工歩掛コード	WB223320		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1	特 殊 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"	普 通 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"	注 入 材 料		m ³	Q _S	式5.2	損 耗 材 料 費		式	1		高圧噴射攪拌式地盤改良機運	二重管専用型 11kW	日	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械損料	"	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"	空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械賃料	トラッククレーン運転	油圧伸縮ジブ型4.9t吊	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"	諸 雑 費		式	1	表5.19	特 許 料 金		"	1	必要に応じ計 上	計					(注) 1. T ₈ : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _S : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)					<table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB223320</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>"</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>"</td></tr><tr><td>注 入 材 料</td><td></td><td>m³</td><td>Q_S</td><td>式5.2</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式地盤改良機運</td><td>二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm</td><td>日</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.2 機械損料</td></tr><tr><td>"</td><td>超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>"</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機 運 転</td><td>[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m³/min 吐出圧力0.7MPa</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.2 機械賃料</td></tr><tr><td>トラッククレーン運転</td><td>油圧伸縮ジブ型最大吊上能力4.9t吊</td><td>"</td><td>$T_8/(6.7 \times 60)$</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.19</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td>必要に応じ て計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">(注) 1. T₈: 1本当り施工時間 (min) 2. Q_S: 二重管工法の1本当り注入量 (m³)</td></tr></table>						施工歩掛コード	WB223320	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1	特 殊 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"	普 通 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"	注 入 材 料		m ³	Q _S	式5.2	損 耗 材 料 費		式	1		高圧噴射攪拌式地盤改良機運	二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm	日	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械損料	"	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"	空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械賃料	トラッククレーン運転	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力 4.9t吊	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"	諸 雑 費		式	1	表5.19	特 許 料 金		"	1	必要に応じ て計上	計					(注) 1. T ₈ : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _S : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)					記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
		施工歩掛コード	WB223320																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																									
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1																																																																																																																																																									
特 殊 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"																																																																																																																																																									
注 入 材 料		m ³	Q _S	式5.2																																																																																																																																																									
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																										
高圧噴射攪拌式地盤改良機運	二重管専用型 11kW	日	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械損料																																																																																																																																																									
"	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～1000/min	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"																																																																																																																																																									
空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械賃料																																																																																																																																																									
トラッククレーン運転	油圧伸縮ジブ型4.9t吊	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"																																																																																																																																																									
諸 雑 費		式	1	表5.19																																																																																																																																																									
特 許 料 金		"	1	必要に応じ計 上																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																													
(注) 1. T ₈ : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _S : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)																																																																																																																																																													
		施工歩掛コード	WB223320																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																									
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_8/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1																																																																																																																																																									
特 殊 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"																																																																																																																																																									
普 通 作 業 員		"	$T_8/(6.7 \times 60) \times 3$	"																																																																																																																																																									
注 入 材 料		m ³	Q _S	式5.2																																																																																																																																																									
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																										
高圧噴射攪拌式地盤改良機運	二重管専用型 11kW スピンドル内径φ63～77mm	日	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械損料																																																																																																																																																									
"	超高压ポンプ 圧力19.6MPa 吐出量20～100L/min	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"																																																																																																																																																									
空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型 (第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	表3.2 機械賃料																																																																																																																																																									
トラッククレーン運転	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力 4.9t吊	"	$T_8/(6.7 \times 60)$	"																																																																																																																																																									
諸 雑 費		式	1	表5.19																																																																																																																																																									
特 許 料 金		"	1	必要に応じ て計上																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																													
(注) 1. T ₈ : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _S : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)																																																																																																																																																													
II-2-①-27								記載の変更																																																																																																																																																					
積算上の注意事項																																																																																																																																																													
				(控え頁)																																																																																																																																																									
								11/16																																																																																																																																																					

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行					
現 行				改 正				備 考			
② 2,000mmを超え3,000mm以下				② 2,000mmを超え3,000mm以下				記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)			
施工歩掛コード		WB223320		施工歩掛コード		WB223320					
名 称		規 格		単 位		数 量				摘 要	
土 木 一 般 世 話 役				人		T _N ／(6.7×60)×1				表4. 1	
特 殊 作 業 員				〃		T _N ／(6.7×60)×3				〃	
普 通 作 業 員				〃		T _N ／(6.7×60)×3				〃	
注 入 材 料				m ³		Q _N				式5. 3	
損 耗 材 料 費				式		1					
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転		二重管専用型 11kW		日		T _N ／(6.7×60)				表3. 2 機械損料	
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転		超高压ポンプ 吐出力40.0MPa 吐出量200ℓ／min		〃		T _N ／(6.7×60)				表3. 2 機械損料	
空 気 圧 縮 機 運 転		可搬式・エンジン駆動・スクリュ型 (低騒音型)・排出ガス対策型 (第3次基準値) 低騒音型 吐出量15m ³ ／min 吐出圧力1.05MPa		〃		T _N ／(6.7×60)		表3. 2 機械賃料			
トラッククレーン運転		油圧伸縮ジブ型 4.9 t 吊		〃		T _N ／(6.7×60)		表3. 2 機械賃料			
諸 雑 費				式		1		表5. 19			
特 許 料 金				〃		1		必要に応じて計上			
計											
(注) 1. T _N : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _N : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)				(注) 1. T _N : 1本当り施工時間 (min) 2. Q _N : 二重管工法の1本当り注入量 (m ³)				記載の変更			
(3) 三重管工法削孔1本当り単価表		施工歩掛コード WB223330		(3) 三重管工法削孔1本当り単価表		施工歩掛コード WB223330					
名 称		規 格		単 位		数 量				摘 要	
土 木 一 般 世 話 役				人		T _N ／(6.7×60)×1				表4.1	
特 殊 作 業 員				〃		T _N ／(6.7×60)×1				〃	
普 通 作 業 員				〃		T _N ／(6.7×60)×1				〃	
損 耗 材 料 費				式		1					
高 圧 噴 射 攪 拌 式 地 盤 改 良 機 運 転		掘削専用型 (油圧式) スピンドル内径148mm 11kW		日		T _N ／(6.7×60)				表3.3 機械損料	
グ ラ ウ ト ポ ンプ 損 料		二筒複動ピストン式 吐出量37～100ℓ /min		〃		T _N ／(6.7×60)				〃	
諸 雑 費				式		1				表5.27	
計											
(注) T _N : 1本当り削孔時間 (min)				(注) T _N : 1本当り削孔時間 (min)				記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)			
積算上の注意事項				(控え頁)		12／16					

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正					改 正																																																																																																																																																						
						現 行																																																																																																																																																						
現 行						改 正		備 考																																																																																																																																																				
(4) 三重管工法注入1本当たり単価表						(4) 三重管工法注入1本当たり単価表																																																																																																																																																						
<table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="2">WB223340</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>〃</td></tr><tr><td>注 入 材 料 費</td><td></td><td>m³</td><td>Q_A</td><td>式5.4</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転</td><td>三重管専用型 11kW</td><td>日</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.3 機械損料</td></tr><tr><td>〃</td><td>超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>グラウトポンプ運 転</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機 運 転</td><td>[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m³/min 吐出圧力0.7MPa</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.3 機械賃料</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運 転</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.28</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 1. T_A: 1本当たり施工時間 (min) 2. Q_A: 三重管工法の1本当たり注入量 (m³)						施工歩掛コード		WB223340		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1	特 殊 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$	〃	普 通 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$	〃	注 入 材 料 費		m ³	Q _A	式5.4	損 耗 材 料 費		式	1		高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転	三重管専用型 11kW	日	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械損料	〃	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	グラウトポンプ運 転	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械賃料	ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	諸 雑 費		式	1	表5.28	特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上	計					<table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="2">WB223340</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$</td><td>〃</td></tr><tr><td>注 入 材 料 費</td><td></td><td>m³</td><td>Q_A</td><td>式5.4</td></tr><tr><td>損 耗 材 料 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転</td><td>三重管専用型 *** スピンドル内径φ98mm</td><td>日</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.3 機械損料</td></tr><tr><td>〃</td><td>超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>グラウトポンプ運 転</td><td>二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機 運 転</td><td>[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m³/min 吐出圧力0.7MPa</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>表3.3 機械賃料</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運 転</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 最大吊上能力 20 t 吊</td><td>〃</td><td>$T_A/(6.7 \times 60)$</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.28</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 1. T_A: 1本当たり施工時間 (min) 2. Q_A: 三重管工法の1本当たり注入量 (m³)		施工歩掛コード		WB223340		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1	特 殊 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$	〃	普 通 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$	〃	注 入 材 料 費		m ³	Q _A	式5.4	損 耗 材 料 費		式	1		高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転	三重管専用型 *** スピンドル内径φ98mm	日	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械損料	〃	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	グラウトポンプ運 転	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械賃料	ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 最大吊上能力 20 t 吊	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃	諸 雑 費		式	1	表5.28	特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上	計					記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
施工歩掛コード		WB223340																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1																																																																																																																																																								
特 殊 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$	〃																																																																																																																																																								
普 通 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$	〃																																																																																																																																																								
注 入 材 料 費		m ³	Q _A	式5.4																																																																																																																																																								
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																									
高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転	三重管専用型 11kW	日	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械損料																																																																																																																																																								
〃	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
グラウトポンプ運 転	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械賃料																																																																																																																																																								
ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 20 t 吊	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
諸 雑 費		式	1	表5.28																																																																																																																																																								
特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																																								
計																																																																																																																																																												
施工歩掛コード		WB223340																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
土 木 一 般 世 話 役		人	$T_A/(6.7 \times 60) \times 1$	表4.1																																																																																																																																																								
特 殊 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 4$	〃																																																																																																																																																								
普 通 作 業 員		〃	$T_A/(6.7 \times 60) \times 3$	〃																																																																																																																																																								
注 入 材 料 費		m ³	Q _A	式5.4																																																																																																																																																								
損 耗 材 料 費		式	1																																																																																																																																																									
高圧噴射攪拌式地盤改良機運 転	三重管専用型 *** スピンドル内径φ98mm	日	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械損料																																																																																																																																																								
〃	超高压ポンプ 圧力39.2MPa 吐出量14～70ℓ/min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
グラウトポンプ運 転	二筒複動ピストン式 吐出量200ℓ /min	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
空 気 圧 縮 機 運 転	[可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値)] 吐出量5.0m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	表3.3 機械賃料																																																																																																																																																								
ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 最大吊上能力 20 t 吊	〃	$T_A/(6.7 \times 60)$	〃																																																																																																																																																								
諸 雑 費		式	1	表5.28																																																																																																																																																								
特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																																								
計																																																																																																																																																												
(5) 注入設備据付・解体1現場当たり及び移設1回当たり単価表																																																																																																																																																												
<table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="2">WB223370 WB223380</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.29</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運 転</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25 t 吊</td><td>日</td><td></td><td>表 5.29 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						施工歩掛コード		WB223370 WB223380		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.29	特 殊 作 業 員		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25 t 吊	日		表 5.29 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					記載の変更																																																																																																															
施工歩掛コード		WB223370 WB223380																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																								
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.29																																																																																																																																																								
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																								
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																								
ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25 t 吊	日		表 5.29 機械賃料																																																																																																																																																								
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																									
計																																																																																																																																																												
(6) 機械運転単価表																																																																																																																																																												
<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量5m³/min 吐出圧力0.7MPa</td><td>機－16</td><td>燃料消費量→42 機械賃料数量 二重管工法→ 1.40 三重管工法→ 1.75</td></tr><tr><td>空 気 圧 縮 機</td><td>可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒音型)・ 排出ガス対策型(第3次基準値)低騒音型 吐出量15m³/min 吐出圧力1.05MPa</td><td>機－16</td><td>燃料消費量→127 機械賃料数量→1.3</td></tr></table>						機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量5m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	機－16	燃料消費量→42 機械賃料数量 二重管工法→ 1.40 三重管工法→ 1.75	空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒音型)・ 排出ガス対策型(第3次基準値)低騒音型 吐出量15m ³ /min 吐出圧力1.05MPa	機－16	燃料消費量→127 機械賃料数量→1.3	現行どおり																																																																																																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																																																																																																									
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 吐出量5m ³ /min 吐出圧力0.7MPa	機－16	燃料消費量→42 機械賃料数量 二重管工法→ 1.40 三重管工法→ 1.75																																																																																																																																																									
空 気 圧 縮 機	可搬式・エンジン駆動・スクリュ型(低騒音型)・ 排出ガス対策型(第3次基準値)低騒音型 吐出量15m ³ /min 吐出圧力1.05MPa	機－16	燃料消費量→127 機械賃料数量→1.3																																																																																																																																																									
Ⅱ-2-⑩-29																																																																																																																																																												
積算上の注意事項		(控え頁) 13／16																																																																																																																																																										

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																															
現 行						改 正			備 考																																												
7. 施工単価入力基準表 (1) 高圧噴射攪拌工 (単管工法) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB223310</td><td>施工単位</td><td>本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="5">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td></tr><tr><td>杭径</td><td>砂質土 N≦13 の削孔長</td><td>粘性土 N < 1 の削孔長</td><td>粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の削孔長</td><td>砂質土 N ≦ 13 の注入長</td></tr><tr><td>①700 mm以上 800 mm以下 ②800 mmを超え 1,100 mm以下</td><td>(m) (実数入力)</td><td>(m) (実数入力)</td><td>(m) (実数入力)</td><td>(m) (実数入力)</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>J 6</td><td>J 7</td><td>J 8</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>粘性土 N < 1 の注入長</td><td>粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の注入長</td><td>特許料の有無</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>(m) (実数入力)</td><td>(m) (実数入力)</td><td>①無 ②有</td><td></td></tr></table> (注) 1. 本コードには、注入材の材料ロスを含む。 2. 注入材単価 (Y-0232000) [円／m] を単価登録すること。 3. J 8 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550000) [円／本] を単価登録すること。						施工歩掛コード	WB223310	施工単位	本	施工区分	入 力 条 件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	杭径	砂質土 N≦13 の削孔長	粘性土 N < 1 の削孔長	粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の削孔長	砂質土 N ≦ 13 の注入長	①700 mm以上 800 mm以下 ②800 mmを超え 1,100 mm以下	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)			J 6	J 7	J 8				粘性土 N < 1 の注入長	粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の注入長	特許料の有無				(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	①無 ②有		現行どおり (注) 1. 本コードには、注入材の材料ロスを含む。 2. 注入材単価 (Y-0232000) [円／m3] を単価登録すること。 3. J 8 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550000) [円／本] を単価登録すること。			記載の変更
施工歩掛コード	WB223310	施工単位	本																																																		
施工区分	入 力 条 件																																																				
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																
	杭径	砂質土 N≦13 の削孔長	粘性土 N < 1 の削孔長	粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の削孔長	砂質土 N ≦ 13 の注入長																																																
	①700 mm以上 800 mm以下 ②800 mmを超え 1,100 mm以下	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	(m) (実数入力)																																																
		J 6	J 7	J 8																																																	
		粘性土 N < 1 の注入長	粘性土 1 ≦ N ≦ 4 の注入長	特許料の有無																																																	
		(m) (実数入力)	(m) (実数入力)	①無 ②有																																																	
II-2-⑩-30																																																					
積算上の注意事項									(控え頁) 14／16																																												

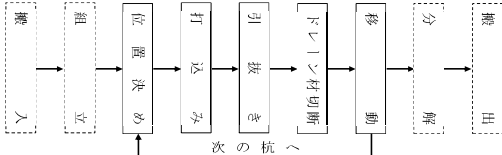
工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																																									
現 行						改 正			備 考																																																						
(2) 高圧噴射攪拌工（二重管工法） <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB223320</td><td colspan="2">施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td colspan="2">施工区分</td><td colspan="6">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td><td>J 7</td></tr><tr><td>杭径区分 ①1,000mm 以上 2,000mm 以下 ②2,000mm を超え 3,000mm 以下</td><td>レキ質土 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>砂質土 N ≤30 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>砂質土 N >30 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>砂質土の N 値・杭径 (表 7.1)</td><td>粘性土の N 値・杭径 (表 7.2)</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">J 8</td><td colspan="2">J 9</td><td colspan="2">J 10</td><td colspan="2">J 11</td></tr><tr><td colspan="2">砂質土の 注入長 (m) (実数入力)</td><td colspan="2">粘性土の 注入長 (m) (実数入力)</td><td colspan="2">トラッククレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外 (実数入力)</td><td colspan="2">特許料の 有無 ①無 ②有</td></tr></table> (注) 1. 本コードには、注入材の材料ロスを含む。 2. 本コードは、土被り長を考慮している。 3. J 1 条件で②を選択した場合は、J 2 条件は入力出来ない。 4. J 3 条件及び J 4 条件で 0 m を入力した場合は、J 6 条件は選択出来ない。 5. J 1 条件で①を選択し、J 3 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 6 条件で①～③、⑦～⑩は選択出来ない。 6. J 1 条件で①を選択し、J 4 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 6 条件で①～⑥、⑩は選択出来ない。 7. J 1 条件で②を選択し、J 3 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 6 条件で④～⑩は選択出来ない。 8. J 1 条件で②を選択し、J 4 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 6 条件は①、②、④～⑩は選択出来ない。 9. J 3 条件または J 4 条件で 0 m より大きい値を入力し、J 5 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 6 条件で⑩を選択出来る。 10. J 5 条件で 0 m を入力した場合は、J 7 条件は選択出来ない。 11. J 1 条件で①を選択し、J 5 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 7 条件で①～③、⑨は選択出来ない。 12. J 1 条件で②を選択し、J 5 条件で 0 m より大きい値を入力した場合は、J 7 条件で④～⑨は選択出来ない。 13. J 5 条件で 0 m より大きい値を入力し、J 6 条件で①～⑨を選択した場合は、J 7 条件で⑨を選択出来る。 14. J 6 条件で⑩を選択した場合は、J 8 条件は入力出来ない。 15. J 7 条件で⑨を選択した場合は、J 9 条件は入力出来ない。 16. J 6 条件で⑩以外、J 7 条件で⑨以外を選択した場合は、注入材単価 (Y-0232000) [円／m³] を単価登録すること。 17. J 11 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550000) [円／本] を単価登録すること。 18. トラッククレーン賃料補正（夜間作業）を行った場合は、労務費調整係数を入力すること。 II-2-⑩-31						施工歩掛コード		WB223320		施工単位		本		施工区分		入 力 条 件						各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	杭径区分 ①1,000mm 以上 2,000mm 以下 ②2,000mm を超え 3,000mm 以下	レキ質土 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N ≤30 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N >30 の削孔長 (m) (実数入力)	粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土の N 値・杭径 (表 7.1)	粘性土の N 値・杭径 (表 7.2)								J 8		J 9		J 10		J 11		砂質土の 注入長 (m) (実数入力)		粘性土の 注入長 (m) (実数入力)		トラッククレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外 (実数入力)		特許料の 有無 ①無 ②有		現行どおり 16. J 6 条件で⑩以外、J 7 条件で⑨以外を選択した場合は、注入材単価 (Y-0232000) [円／m³] を単価登録すること。 現行どおり			記載の変更
施工歩掛コード		WB223320		施工単位		本																																																									
施工区分		入 力 条 件																																																													
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7																																																								
	杭径区分 ①1,000mm 以上 2,000mm 以下 ②2,000mm を超え 3,000mm 以下	レキ質土 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N ≤30 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N >30 の削孔長 (m) (実数入力)	粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土の N 値・杭径 (表 7.1)	粘性土の N 値・杭径 (表 7.2)																																																								
J 8		J 9		J 10		J 11																																																									
砂質土の 注入長 (m) (実数入力)		粘性土の 注入長 (m) (実数入力)		トラッククレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外 (実数入力)		特許料の 有無 ①無 ②有																																																									
積算上の注意事項		(控え頁) 15／16																																																													

工 種	高圧噴射攪拌工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																
現 行				改 正		備 考																																																																																																														
表 7. 1 二重管工法の砂質土N値・杭径 <table><tr><th>砂質土のN値・杭径</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>N≦30 3,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>N≦30 2,500mm</td><td>②</td></tr><tr><td>N≦50 2,300mm</td><td>③</td></tr><tr><td>N≦10 2,000mm</td><td>④</td></tr><tr><td>10<N≦20 1,800mm</td><td>⑤</td></tr><tr><td>20<N≦30 1,600mm</td><td>⑥</td></tr><tr><td>30<N≦35 1,400mm</td><td>⑦</td></tr><tr><td>35<N≦40 1,200mm</td><td>⑧</td></tr><tr><td>40<N≦50 1,000mm</td><td>⑨</td></tr><tr><td>注入無し</td><td>⑩</td></tr></table> 表 7. 2 二重管工法の粘性土N値・杭径 <table><tr><th>粘性土のN値・杭径</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>N≦3 3,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>N≦3 2,500mm</td><td>②</td></tr><tr><td>N≦5 2,300mm</td><td>③</td></tr><tr><td>N<1 2,000mm</td><td>④</td></tr><tr><td>N=1 1,800mm</td><td>⑤</td></tr><tr><td>N=2 1,600mm</td><td>⑥</td></tr><tr><td>N=3 1,400mm</td><td>⑦</td></tr><tr><td>N=4 1,200mm</td><td>⑧</td></tr><tr><td>注入無し</td><td>⑨</td></tr></table> (3) 高圧噴射攪拌工（二重管工法〔削孔工〕） <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB223330</td><td>施工単位</td><td>本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="5">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="2">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td></tr><tr><td>レキ質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>レキ質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>砂質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>砂質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)</td><td>粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)</td></tr></table> (4) 高圧噴射攪拌工（二重管工法〔注入工〕） <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB223340</td><td>施工単位</td><td>本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="7">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="2">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td><td>J 7</td></tr><tr><td>砂質土の N値・杭径 (表 7.3)</td><td>粘性土の N値・杭径 (表 7.4)</td><td>砂質土の 注入長 (m) (実数入力)</td><td>粘性土の 注入長 (m) (実数入力)</td><td>土被り長 (m) (実数入力)</td><td>ラフテレーンクレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外(実数入力)</td><td>特許料 の有無 ①無 ②有</td></tr></table> (注) 1. 本コードには、注入材の材料ロスを含む。 2. J 1 条件で④を選択した場合は、J 2 条件で③と J 3 条件は選択できない。 3. J 2 条件で③を選択した場合は、J 4 条件は選択できない。 4. J 1 条件で④以外、J 2 条件で③以外を選択した場合は、注入材単価 (Y-0232000) [円／㎡] を単価登録すること。 5. J 7 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550000) [円／本] を単価登録すること。 6. ラフテレーンクレーン賃料補正 (夜間作業) を行った場合は、労務費調整係数を入力すること。 表 7. 3 二重管工法の砂質土N値・杭径 <table><tr><th>砂質土のN値・杭径</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>N≦30 2,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>30<N≦50 2,000mm</td><td>②</td></tr><tr><td>50<N≦100 1,800mm</td><td>③</td></tr><tr><td>注入無し</td><td>④</td></tr></table> 表 7. 4 二重管工法の粘性土N値・杭径 <table><tr><th>粘性土のN値・杭径</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>N≦3 2,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>3<N≦5 1,800mm</td><td>②</td></tr><tr><td>注入無し</td><td>③</td></tr></table> II-2-⑩-32				砂質土のN値・杭径	入力番号	N≦30 3,000mm	①	N≦30 2,500mm	②	N≦50 2,300mm	③	N≦10 2,000mm	④	10<N≦20 1,800mm	⑤	20<N≦30 1,600mm	⑥	30<N≦35 1,400mm	⑦	35<N≦40 1,200mm	⑧	40<N≦50 1,000mm	⑨	注入無し	⑩	粘性土のN値・杭径	入力番号	N≦3 3,000mm	①	N≦3 2,500mm	②	N≦5 2,300mm	③	N<1 2,000mm	④	N=1 1,800mm	⑤	N=2 1,600mm	⑥	N=3 1,400mm	⑦	N=4 1,200mm	⑧	注入無し	⑨	施工歩掛コード	WB223330	施工単位	本	施工区分	入 力 条 件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	レキ質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)	レキ質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)	粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)	施工歩掛コード	WB223340	施工単位	本	施工区分	入 力 条 件							各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	砂質土の N値・杭径 (表 7.3)	粘性土の N値・杭径 (表 7.4)	砂質土の 注入長 (m) (実数入力)	粘性土の 注入長 (m) (実数入力)	土被り長 (m) (実数入力)	ラフテレーンクレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外(実数入力)	特許料 の有無 ①無 ②有	砂質土のN値・杭径	入力番号	N≦30 2,000mm	①	30<N≦50 2,000mm	②	50<N≦100 1,800mm	③	注入無し	④	粘性土のN値・杭径	入力番号	N≦3 2,000mm	①	3<N≦5 1,800mm	②	注入無し	③	現行どおり		4. J 1 条件で④以外、J 2 条件で③以外を選択した場合は、注入材単価 (Y-0232000) [円／㎡] を単価登録すること。		記載の変更
砂質土のN値・杭径	入力番号																																																																																																																			
N≦30 3,000mm	①																																																																																																																			
N≦30 2,500mm	②																																																																																																																			
N≦50 2,300mm	③																																																																																																																			
N≦10 2,000mm	④																																																																																																																			
10<N≦20 1,800mm	⑤																																																																																																																			
20<N≦30 1,600mm	⑥																																																																																																																			
30<N≦35 1,400mm	⑦																																																																																																																			
35<N≦40 1,200mm	⑧																																																																																																																			
40<N≦50 1,000mm	⑨																																																																																																																			
注入無し	⑩																																																																																																																			
粘性土のN値・杭径	入力番号																																																																																																																			
N≦3 3,000mm	①																																																																																																																			
N≦3 2,500mm	②																																																																																																																			
N≦5 2,300mm	③																																																																																																																			
N<1 2,000mm	④																																																																																																																			
N=1 1,800mm	⑤																																																																																																																			
N=2 1,600mm	⑥																																																																																																																			
N=3 1,400mm	⑦																																																																																																																			
N=4 1,200mm	⑧																																																																																																																			
注入無し	⑨																																																																																																																			
施工歩掛コード	WB223330	施工単位	本																																																																																																																	
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																			
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																																																																															
	レキ質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)	レキ質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N ≦50 の削孔長 (m) (実数入力)	砂質土 N >50 の削孔長 (m) (実数入力)	粘性土 の削孔長 (m) (実数入力)																																																																																																															
施工歩掛コード	WB223340	施工単位	本																																																																																																																	
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																			
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7																																																																																																													
	砂質土の N値・杭径 (表 7.3)	粘性土の N値・杭径 (表 7.4)	砂質土の 注入長 (m) (実数入力)	粘性土の 注入長 (m) (実数入力)	土被り長 (m) (実数入力)	ラフテレーンクレーン 賃料補正係数 ①標準 (1.0) ②標準以外(実数入力)	特許料 の有無 ①無 ②有																																																																																																													
砂質土のN値・杭径	入力番号																																																																																																																			
N≦30 2,000mm	①																																																																																																																			
30<N≦50 2,000mm	②																																																																																																																			
50<N≦100 1,800mm	③																																																																																																																			
注入無し	④																																																																																																																			
粘性土のN値・杭径	入力番号																																																																																																																			
N≦3 2,000mm	①																																																																																																																			
3<N≦5 1,800mm	②																																																																																																																			
注入無し	③																																																																																																																			
現行どおり																																																																																																																				
積算上の注意事項						(控え頁) 16／16																																																																																																														

工 種	PVD工
-----	------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																						
現 行				改 正		備 考																																				
⑪ー4 PVD 工(プレファブリケイティッドバーチカルドレーン工) 1. 適 用 範 囲 本資料は、粘土、シルト及び有機質土等の地盤を対象として行う軟弱地盤処理工のうちPVD工法（旧ペーパー ドレーン工法）に適用する。なお、サンドマット施工後の打設を標準とするが、プレファブリケイティッドバーチ カルドレーン打機を湿地型としているため、敷鉄板については敷設しないことを標準とする。 2. 施 工 概 要 (1) 施工内容 本工法は、プラスチックボード等を地盤中に設置することにより排水柱を造成し、これにより軟弱地盤の 圧密を促進する工法である。 (2) 施工フロー  (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 3. 機 種 の 選 定 機種、規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種の選定</caption><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>30m以下</th><th>30mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="2">プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機</td><td>[ベースマシーン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置]</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシーン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置]</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td></tr></table> 4. 編 成 人 員 PVD工の日当り編成人員は、次表を標準とする。 <table><caption>表4. 1 編成人員 (人／日)</caption><tr><th>工 法</th><th>土木一般 世話役</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>PVD工</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr></table> II-2-⑪-34				機 械 名	規 格	単位	30m以下	30mを超え 40m以下	プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機	[ベースマシーン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置]	台	1	—	[ベースマシーン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置]	〃	—	1	工 法	土木一般 世話役	特殊作業員	普通作業員	PVD工	1	1	1	現行どおり 3. 機 種 の 選 定 機種、規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種の選定</caption><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>30m以下</th><th>30mを超え 40m以下</th></tr><tr><td rowspan="2">プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機</td><td>[ベースマシン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td></tr></table> 現行どおり		機 械 名	規 格	単位	30m以下	30mを超え 40m以下	プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機	[ベースマシン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	台	1	—	[ベースマシン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	〃	—	1	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴 う)
機 械 名	規 格	単位	30m以下	30mを超え 40m以下																																						
プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機	[ベースマシーン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置]	台	1	—																																						
	[ベースマシーン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置]	〃	—	1																																						
工 法	土木一般 世話役	特殊作業員	普通作業員																																							
PVD工	1	1	1																																							
機 械 名	規 格	単位	30m以下	30mを超え 40m以下																																						
プレファブリケイティッ ドバーチカルドレーン打 機	[ベースマシン] 湿地型 打設長30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	台	1	—																																						
	[ベースマシン] 湿地型 打設長30mを超え40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	〃	—	1																																						
積算上の注意事項		(控え頁) 1／2																																								

工 種	PVD工
-----	------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																												
現 行				改 正		備 考																																																																										
6. 単 価 表 (1) PVD打設長〇〇m 100 本当たり単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB223610</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>$\frac{100 \times T_c}{60 \times T} \times 1$</td><td>表 4.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 × 1</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>〃 × 1</td><td>〃</td></tr><tr><td>ド レ ー ン 材</td><td></td><td>m</td><td>$100 \times (L + 0.5) \times (1 + K1)$</td><td>式 5.1</td></tr><tr><td>先 端 ア ン カ ー</td><td></td><td>個</td><td>$100 \times (1 + K2)$</td><td>式 5.2</td></tr><tr><td>プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機運転</td><td></td><td>日</td><td>$\frac{100 \times T_c}{60 \times T}$</td><td>(2)単価表</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) T c : 1 本当たり施工時間 (min/本) T : プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機運転日当り運転時間 (h) =6.8 (h/日) L : 打設長 (m) (2) 機械運転単価表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>適用単価表</td><td>指 定 事 項</td></tr><tr><td>プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機</td><td>湿地型 打設長 30m以下</td><td>機－20</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84</td></tr><tr><td>プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機</td><td>湿地型 打設長 30mを超え 40m以下</td><td>機－20</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84</td></tr></table> Ⅱ-2-⑩-36						施工歩掛コード	WB223610		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	$\frac{100 \times T_c}{60 \times T} \times 1$	表 4.1	特 殊 作 業 員		〃	〃 × 1	〃	普 通 作 業 員		〃	〃 × 1	〃	ド レ ー ン 材		m	$100 \times (L + 0.5) \times (1 + K1)$	式 5.1	先 端 ア ン カ ー		個	$100 \times (1 + K2)$	式 5.2	プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機運転		日	$\frac{100 \times T_c}{60 \times T}$	(2)単価表	諸 雑 費		式	1		計					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	湿地型 打設長 30m以下	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84	プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	湿地型 打設長 30mを超え 40m以下	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84	現行どおり (2) 機械運転単価表 <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>適用単価表</td><td>指 定 事 項</td></tr><tr><td>プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機</td><td>[ベースマシン] 湿地型 打設長 30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]</td><td>機－20</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84</td></tr><tr><td>プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機</td><td>[ベースマシン] 湿地型 打設長 30mを超え 40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]</td><td>機－20</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84</td></tr></table>		機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	[ベースマシン] 湿地型 打設長 30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84	プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	[ベースマシン] 湿地型 打設長 30mを超え 40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
		施工歩掛コード	WB223610																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																												
土 木 一 般 世 話 役		人	$\frac{100 \times T_c}{60 \times T} \times 1$	表 4.1																																																																												
特 殊 作 業 員		〃	〃 × 1	〃																																																																												
普 通 作 業 員		〃	〃 × 1	〃																																																																												
ド レ ー ン 材		m	$100 \times (L + 0.5) \times (1 + K1)$	式 5.1																																																																												
先 端 ア ン カ ー		個	$100 \times (1 + K2)$	式 5.2																																																																												
プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機運転		日	$\frac{100 \times T_c}{60 \times T}$	(2)単価表																																																																												
諸 雑 費		式	1																																																																													
計																																																																																
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																													
プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	湿地型 打設長 30m以下	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84																																																																													
プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	湿地型 打設長 30mを超え 40m以下	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置)→1.84																																																																													
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																													
プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	[ベースマシン] 湿地型 打設長 30m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→55 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84																																																																													
プレファブリケイティッドバーチカルドレーン打機	[ベースマシン] 湿地型 打設長 30mを超え 40m以下 [施工管理装置(デジタル式)]	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→95 機械損料数量 1(ベースマシン)→1.84 機械損料数量 2(施工管理装置(デジタル式)) →1.84																																																																													
積算上の注意事項		(控え頁) 2/2																																																																														

工 種	中層混合処理工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																											
						現 行																																																																																											
現 行						改 正				備 考																																																																																							
3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。						3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。						記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)																																																																																					
表3. 1 機種を選定						表3. 1 機種を選定																																																																																											
<table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="4">数 量</th></tr><tr><th>改良深(L) 2m<L≦5m</th><th>改良深(L) 5m<L≦8m</th><th>改良深(L) 8m<L≦10m</th><th>改良深(L) 10m<L≦13m</th></tr><tr><td rowspan="4">中層混合処理機 (トレンチャ式)</td><td>〔ベースマシン〕20t(山積0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕30t(山積1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット (2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕2ピースブーム用</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式)</td><td>スラリプラント(全自動) 能力20m³/h</td><td>〃</td><td colspan="4">1</td></tr></table>						機 械 名	規 格	単 位	数 量					改良深(L) 2m<L≦5m	改良深(L) 5m<L≦8m	改良深(L) 8m<L≦10m	改良深(L) 10m<L≦13m	中層混合処理機 (トレンチャ式)	〔ベースマシン〕20t(山積0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	台	1	—	—	—	〔ベースマシン〕30t(山積1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	〃	—	1	—	—	〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	〃	—	—	1	—	〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット (2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕2ピースブーム用	〃	—	—	—	1	深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント(全自動) 能力20m³/h	〃	1				<table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="4">数 量</th></tr><tr><th>改良深(L) 2m<L≦5m</th><th>改良深(L) 5m<L≦8m</th><th>改良深(L) 8m<L≦10m</th><th>改良深(L) 10m<L≦13m</th></tr><tr><td rowspan="4">中層混合処理機 (トレンチャ式)</td><td>〔ベースマシン〕 道枕20t(バケット容量11t 0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕 道枕30t(バケット容量11t 1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量11t 1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量11t 1.9m3)級バケット(2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕 2ピースブーム用 (第1ブーム+第2ブーム用)施工幅0～6,500mm 施工深さ0～13,000mm</td><td>〃</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式)</td><td>スラリプラント(全自動) プラント種能力20m³/h</td><td>〃</td><td colspan="4">1</td></tr></table>						機 械 名	規 格	単 位	数 量				改良深(L) 2m<L≦5m	改良深(L) 5m<L≦8m	改良深(L) 8m<L≦10m	改良深(L) 10m<L≦13m	中層混合処理機 (トレンチャ式)	〔ベースマシン〕 道枕20t(バケット容量 11t 0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	台	1	—	—	—	〔ベースマシン〕 道枕30t(バケット容量 11t 1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	〃	—	1	—	—	〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量 11t 1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	〃	—	—	1	—	〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量 11t 1.9m3)級バケット(2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕 2ピースブーム用 (第1ブーム+第2ブーム用)施工幅0～6,500mm 施工深さ0～13,000mm	〃	—	—	—	1	深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント(全自動) プラント種能力20m³/h	〃	1		
機 械 名	規 格	単 位	数 量																																																																																														
			改良深(L) 2m<L≦5m	改良深(L) 5m<L≦8m	改良深(L) 8m<L≦10m	改良深(L) 10m<L≦13m																																																																																											
中層混合処理機 (トレンチャ式)	〔ベースマシン〕20t(山積0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	台	1	—	—	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕30t(山積1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	〃	—	1	—	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕1ピースブーム用	〃	—	—	1	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕40t(山積1.9m3)級バケット (2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕2ピースブーム用	〃	—	—	—	1																																																																																											
深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント(全自動) 能力20m³/h	〃	1																																																																																														
機 械 名	規 格	単 位	数 量																																																																																														
			改良深(L) 2m<L≦5m	改良深(L) 5m<L≦8m	改良深(L) 8m<L≦10m	改良深(L) 10m<L≦13m																																																																																											
中層混合処理機 (トレンチャ式)	〔ベースマシン〕 道枕20t(バケット容量 11t 0.8m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)5m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	台	1	—	—	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕 道枕30t(バケット容量 11t 1.4m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)8m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	〃	—	1	—	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量 11t 1.9m3)級バケット 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)10m 〔施工管理装置〕 1ピースブーム用 (第1ブーム用) 施工幅0～6,400mm 施工深さ0～ 10,000mm	〃	—	—	1	—																																																																																											
	〔ベースマシン〕 道枕40t(バケット容量 11t 1.9m3)級バケット(2ピースブーム) 〔攪拌混合装置〕 改良深度(標準)13m 〔施工管理装置〕 2ピースブーム用 (第1ブーム+第2ブーム用)施工幅0～6,500mm 施工深さ0～13,000mm	〃	—	—	—	1																																																																																											
深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント(全自動) プラント種能力20m³/h	〃	1																																																																																														
4. 編 成 人 員 中層混合処理工の日当り編成人員は、次表を標準とする。						現行どおり																																																																																											
表4. 1 編成人員 (人/日)																																																																																																	
<table><tr><th>土木一般世話役</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>2</td></tr></table>						土木一般世話役	特殊作業員	普通作業員	1	1	2																																																																																						
土木一般世話役	特殊作業員	普通作業員																																																																																															
1	1	2																																																																																															
(注) 編成人員には、スラリプラントの管理運転労務を含む。																																																																																																	
Ⅱ-2-⑩-39																																																																																																	
積算上の注意事項						(控え頁) 1/3																																																																																											

工 種	中層混合処理工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正	
		現 行			
現 行				改 正	
備 考					
6. 単 価 表					
(1) 中層混合処理工100m3 当り単価表				施工歩掛コード WB223410	
名 称		規 格	単 位	数 量	摘 要
土 木 一 般 世 話 役			人	$\frac{100}{D} \times 1$	表4.1 表5.1
特 殊 作 業 員			〃	$\frac{100}{D} \times 1$	〃
普 通 作 業 員			〃	$\frac{100}{D} \times 2$	〃
改 良 材			t	V×1.0 〇	式5.1
中層混合処理機運転			日	$\frac{100}{D}$	表3.1、表5.1 機械損料
スラリプラント運転			〃	$\frac{100}{D}$	〃
諸 雑 費			式	1	表5.4
特 許 料 金			〃	1	必要に応じて 計上
計					
(注) D：1日当り作業量 (m3／日) V：1 m3 当りの改良材使用量 (t ／m3)					
(2) 機械運転単価表					
機 械 名		規 格	適用単価表	指 定 事 項	
中 層 混 合 処 理 機 ト レ ン チ ャ 式		[ベースマシン] 20t(山積0.8m3)級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度(標準)5m [施工管理装置] 1ピースブーム用	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→113 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	
中 層 混 合 処 理 機 ト レ ン チ ャ 式		[ベースマシン] 30t(山積1.4m3)級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度(標準)8m [施工管理装置] 1ピースブーム用	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→183 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	
中 層 混 合 処 理 機 ト レ ン チ ャ 式		[ベースマシン] 40t(山積1.9m3)級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度(標準)10m [施工管理装置] 1ピースブーム用	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	
中 層 混 合 処 理 機 ト レ ン チ ャ 式		[ベースマシン] 40t(山積1.9m3)級バックホウ (2ピースブーム用) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2ピースブーム用	機－20	運転労務数量→1.00 燃料消費量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)		スラリプラント (全自動) 能力2.0m³/h	機－25	機械損料数量→1.68	
II-2-⑩-12					
積算上の注意事項				(控え頁) 2／3	

工 種	中層混合処理工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考		
		現 行				
現 行		改 正		備 考		
前頁から移動 →		中層混合処理機 (トレンチャ式)	[ベースマシン] 通称40t(バケット容量 1.9m31.9m3)緩バックホウ (2ピースブーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2ピースブーム用(第1ブ ーム+第2ブーム用)施工 幅0～6,500mm 施工深さ0 ～13,000mm	機-20	運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴 う)
		深 層 混 合 処 理 機 (スラリー式)	スラリプラント(全自動) プラント純能力20m3/h	機-25	機械損料数量→1.68	
積算上の注意事項					(控え頁) 3／3	

工 種	中層混合処理工 (ICT)
-----	---------------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																							
現 行				改 正				備 考																																																																																					
3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種を選定</caption><table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="4">数 量</th></tr><tr><th>改良深度 (L) 2m<L≦5m</th><th>改良深度 (L) 5m<L≦8m</th><th>改良深度 (L) 8m<L≦10m</th><th>改良深度 (L) 10m<L≦13m</th></tr><tr><td rowspan="4">中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)</td><td>[ベースマシン] 20t (山積 0.8m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 30t (山積 1.4m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用</td><td>#</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 40t (山積 1.9m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用</td><td>#</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 40t (山積 1.9m³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用</td><td>#</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式)</td><td>スラリプラント (全自動) 能力 20m³/h</td><td>#</td><td colspan="4">1</td></tr></table></table>				機 械 名	規 格	単 位	数 量				改良深度 (L) 2m<L≦5m	改良深度 (L) 5m<L≦8m	改良深度 (L) 8m<L≦10m	改良深度 (L) 10m<L≦13m	中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)	[ベースマシン] 20t (山積 0.8m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	台	1	—	—	—	[ベースマシン] 30t (山積 1.4m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	#	—	1	—	—	[ベースマシン] 40t (山積 1.9m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	#	—	—	1	—	[ベースマシン] 40t (山積 1.9m ³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用	#	—	—	—	1	深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント (全自動) 能力 20m ³ /h	#	1				3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種を選定</caption><table><tr><th rowspan="2">機 械 名</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th colspan="4">数 量</th></tr><tr><th>改良深度 (L) 2m<L≦5m</th><th>改良深度 (L) 5m<L≦8m</th><th>改良深度 (L) 8m<L≦10m</th><th>改良深度 (L) 10m<L≦13m</th></tr><tr><td rowspan="5">中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)</td><td>[ベースマシン] 通称 20t (バケット容量≦積 0.8m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 通称 30t (バケット容量≦積 1.4m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm</td><td>#</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm</td><td>#</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td></tr><tr><td>[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用 (第 1 プーム+第 2 プーム用) 施工幅 0～6,500mm 施工深さ 0～13,000mm</td><td>#</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>深層混合処理機 (スラリー式) スラリプラント (全自動) プラント機能力 20m³/h</td><td>#</td><td colspan="4">1</td></tr></table></table> 現行どおり				機 械 名	規 格	単 位	数 量				改良深度 (L) 2m<L≦5m	改良深度 (L) 5m<L≦8m	改良深度 (L) 8m<L≦10m	改良深度 (L) 10m<L≦13m	中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)	[ベースマシン] 通称 20t (バケット容量≦積 0.8m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	台	1	—	—	—	[ベースマシン] 通称 30t (バケット容量≦積 1.4m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	#	—	1	—	—	[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	#	—	—	1	—	[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用 (第 1 プーム+第 2 プーム用) 施工幅 0～6,500mm 施工深さ 0～13,000mm	#	—	—	—	1	深層混合処理機 (スラリー式) スラリプラント (全自動) プラント 機 能力 20m ³ /h	#	1				記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
機 械 名	規 格	単 位	数 量																																																																																										
			改良深度 (L) 2m<L≦5m	改良深度 (L) 5m<L≦8m	改良深度 (L) 8m<L≦10m	改良深度 (L) 10m<L≦13m																																																																																							
中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)	[ベースマシン] 20t (山積 0.8m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	台	1	—	—	—																																																																																							
	[ベースマシン] 30t (山積 1.4m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	#	—	1	—	—																																																																																							
	[ベースマシン] 40t (山積 1.9m ³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用	#	—	—	1	—																																																																																							
	[ベースマシン] 40t (山積 1.9m ³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用	#	—	—	—	1																																																																																							
深層混合処理機 (スラリー式)	スラリプラント (全自動) 能力 20m ³ /h	#	1																																																																																										
機 械 名	規 格	単 位	数 量																																																																																										
			改良深度 (L) 2m<L≦5m	改良深度 (L) 5m<L≦8m	改良深度 (L) 8m<L≦10m	改良深度 (L) 10m<L≦13m																																																																																							
中層混合処理機 (トレンチャ式) (I C T)	[ベースマシン] 通称 20t (バケット容量≦積 0.8m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 5m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	台	1	—	—	—																																																																																							
	[ベースマシン] 通称 30t (バケット容量≦積 1.4m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 8m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	#	—	1	—	—																																																																																							
	[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 10m [施工管理装置] 1 ビースプーム用 (第 1 プーム用) 施工幅 0～6,400mm 施工深さ 0～10,000mm	#	—	—	1	—																																																																																							
	[ベースマシン] 通称 40t (バケット容量≦積 1.9m³) 級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度 (標準) 13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用 (第 1 プーム+第 2 プーム用) 施工幅 0～6,500mm 施工深さ 0～13,000mm	#	—	—	—	1																																																																																							
	深層混合処理機 (スラリー式) スラリプラント (全自動) プラント 機 能力 20m ³ /h	#	1																																																																																										
積算上の注意事項								(控え頁) 1／5																																																																																					

工 種	中層混合処理工 (ICT)
-----	---------------

改 正 理 由	一部改正	改 正																																							
		現 行																																							
現 行		改 正	備 考																																						
5. 施 工 歩 掛 5－1 日 当 り 作 業 量 1 日 当 り 作 業 量 は、次 表 を 標 準 と す る。 表5.1 標準日当り作業量(D) (m³／日) <table><tr><th>改良深度 (L)</th><th>日 当 り 作 業 量</th></tr><tr><td>2m<L≦5m</td><td>237</td></tr><tr><td>5m<L≦8m</td><td>284</td></tr><tr><td>8m<L≦10m</td><td>323</td></tr><tr><td>10m<L≦13m</td><td>362</td></tr></table> (注) 1. 日 当 り 作 業 量 は、中 層 混 合 処 理 機 (I C T) の 移 動 (敷 鉄 板 の 設 置 ・ 撤 去 含 む) , 位 置 決 め , ス ラ ー ー 噴 射 攪 拌 , 仮 転 圧 ・ 整 正 ま で の 一 連 の 作 業 の も の で あ る 。 2. 1 工 事 当 り の 施 工 規 模 が 1,000m³未 満 の 場 合 は、標 準 日 当 り 作 業 量 に 下 記 補 正 係 数 を 乗 じ る も の と す る。 表5.2 日当り作業量の補正係数 <table><tr><td>施工規模 1,000m³未満</td><td>0.8</td></tr></table> 5－2 改 良 材 使 用 量 改 良 材 は セ メ ン ト 系 固 化 剤 を 標 準 と し、現 場 条 件 に よ り 決 定 す る。な お、使 用 量 は 次 式 に よ る。 V = v × (1 + K) ／ 1, 0 0 0 … 式 5. 1 V : 1 m³ 当 り の 改 良 材 使 用 量 (t ／ m³) v : 1 m³ 当 り の 改 良 材 添 付 量 (kg ／ m³) K : ロ ス 率 表5.3 ロス率(K) <table><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.06</td></tr></table> 5－3 諸 雑 費 諸 雑 費 は、足 場 材 (敷 鉄 板 (中 層 混 合 処 理 機 (I C T) 用 ・ ス ラ ー プ ラ ン ト 用)) の 賃 料 及 び 設 置 ・ 撤 去 ・ 移 設 に 要 す る 費 用 (バ ッ ク ホ ウ 運 転 費 用) , 攪 拌 混 合 装 置 の 損 耗 材 料 費 (チェーン、攪拌翼、切削刃、ガイドローラ、スプロケット、アイドラーの各部品費)、空気圧縮機の賃料及び運転経費、電力に関する経費等の費用及び改良後の整地に要する費用であり、労務費、機械損料及び運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表5.4 諸雑費率 (%) <table><tr><th>改良深度 (L)</th><th>諸 雑 費 率</th></tr><tr><td>2m<L≦5m</td><td>25</td></tr><tr><td>5m<L≦8m</td><td>23</td></tr><tr><td>8m<L≦10m</td><td>24</td></tr><tr><td>10m<L≦13m</td><td>24</td></tr></table> Ⅱ-2-⑩-46		改良深度 (L)	日 当 り 作 業 量	2m<L≦5m	237	5m<L≦8m	284	8m<L≦10m	323	10m<L≦13m	362	施工規模 1,000m ³ 未満	0.8	ロ ス 率	+0.06	改良深度 (L)	諸 雑 費 率	2m<L≦5m	25	5m<L≦8m	23	8m<L≦10m	24	10m<L≦13m	24	5. 施 工 歩 掛 5－1 日 当 り 作 業 量 1 日 当 り 作 業 量 は、次 表 を 標 準 と す る。 表5.1 標準日当り作業量(D) (m³／日) <table><tr><th>改良深度 (L)</th><th>日 当 り 作 業 量</th></tr><tr><td>2m<L≦5m</td><td>237</td></tr><tr><td>5m<L≦8m</td><td>284</td></tr><tr><td>8m<L≦10m</td><td>323</td></tr><tr><td>10m<L≦13m</td><td>362</td></tr></table> (注) 1. 日 当 り 作 業 量 は、中 層 混 合 処 理 機 (I C T) の 移 動 (敷 鉄 板 の 設 置 ・ 撤 去 含 む) , 位 置 決 め , ス ラ ー ー 噴 射 攪 拌 , 仮 転 圧 ・ 整 正 ま で の 一 連 の 作 業 の も の で あ る 。 2. 1 工 事 当 り の 施 工 規 模 が 1,000m³未 満 の 場 合 は、標 準 日 当 り 作 業 量 に 下 記 補 正 係 数 を 乗 じ る も の と す る。 表5.2 日当り作業量の補正係数 <table><tr><td>施工規模 1,000m³未満</td><td>0.8</td></tr></table> 5－2 改 良 材 使 用 量 改 良 材 は セ メ ン ト 系 固 化 剤 を 標 準 と し、現 場 条 件 に よ り 決 定 す る。な お、使 用 量 は 次 式 に よ る。 V = v × (1 + K) ／ 1, 0 0 0 … 式 5. 1 V : 1 m³ 当 り の 改 良 材 使 用 量 (t ／ m³) v : 1 m³ 当 り の 改 良 材 添 付 量 (kg ／ m³) K : ロ ス 率 表5.3 ロス率(K) <table><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.06</td></tr></table> 現行どおり	改良深度 (L)	日 当 り 作 業 量	2m<L≦5m	237	5m<L≦8m	284	8m<L≦10m	323	10m<L≦13m	362	施工規模 1,000m ³ 未満	0.8	ロ ス 率	+0.06	記載の変更
改良深度 (L)	日 当 り 作 業 量																																								
2m<L≦5m	237																																								
5m<L≦8m	284																																								
8m<L≦10m	323																																								
10m<L≦13m	362																																								
施工規模 1,000m ³ 未満	0.8																																								
ロ ス 率	+0.06																																								
改良深度 (L)	諸 雑 費 率																																								
2m<L≦5m	25																																								
5m<L≦8m	23																																								
8m<L≦10m	24																																								
10m<L≦13m	24																																								
改良深度 (L)	日 当 り 作 業 量																																								
2m<L≦5m	237																																								
5m<L≦8m	284																																								
8m<L≦10m	323																																								
10m<L≦13m	362																																								
施工規模 1,000m ³ 未満	0.8																																								
ロ ス 率	+0.06																																								
			記載の変更																																						
			記載の変更																																						
積算上の注意事項			(控え頁) 2／5																																						

工 種	中層混合処理工 (ICT)
-----	---------------

改 正 理 由		一部改正	改 正		現 行	備 考
現 行			改 正			備 考
5－4 その他 (1) 次の条件等により攪拌翼が貫入出来ない場合は、バックホウによる先掘りを行うものとし、「第Ⅱ編 1 章 ②土工」による。 1) 表層に転石等が多い地盤 2) 表層に障害物等のある地盤 (2) 中層混合処理工 (ICT) は、特許を有する工法の場合もあるので、特許料が必要な場合は、別途計上する。 (3) 中層混合処理機 (ICT) の分解・組立及び輸送については、「第Ⅰ編 2 章②間接工事費 2-2 運搬費 (5) 重建設機械分解・組立」の地盤改良機械を適用する。 (4) スラリプラントを中心に半径 2 0 0 m を超える場合、揚程が 5 m を超える場合、又は同一現場内に施工箇所が 2 箇所以上あり、スラリプラントを移設しなければならない場合は、「第Ⅱ編 2 章①軟弱地盤処理工①－2 スラリー攪拌工 5-4 スラリプラント現場内移設歩掛」を適用する。 (5) 汚泥土の処理が必要な場合は、別途計上する。 (6) 注入材配合用水、機器洗浄等に用いる上水道等が必要な場合は、別途計上する。 (7) プラント施設の防寒設備が必要な場合は、別途計上する。 6. ICT建設機械経費加算額 6－1 ICT建設機械経費損料加算額 建設機械に取付ける各種機器及び地上の基準局・管理局の賃貸費用は、以下のとおりとする。 (1) ICT建設機械経費損料加算額 (中層混合処理機トレンチャ式) 48,000円／日 7. その他ICT建設機械経費等 7－1 システム初期費 ICT建設機械による施工を実施するための現場通信精度確認、ローカライゼーション、ICT建設機械精度確認等、ICT建設機械による施工を行うための必要な初期設定に係る費用及び賃貸業者が行う施工業者への取扱説明に要する費用、貸出しに要する全ての費用として、以下の費用を共通仮設費の技術管理費に計上する。 (1) 中層混合処理工 (ICT) 対象機械：中層混合処理機トレンチャ式 1,150,000 円／式 ※ 1 工事当り使用機種毎に一式計上を原則とするが、受注者の責によらず、連続作業で ICT建設機械による施工が出来ない場合等については、監督職員と協議のうえ複数計上できるものとする。 7－2 3 次元起工測量・3 次元設計データの作成費用 3 次元起工測量・3 次元設計データの作成 (修正含む) を必要とする場合は、共通仮設費の技術管理費に計上するものとし、必要額を適正に積上げるものとする。 費用の計上について、費用の妥当性を確認した上で設計変更の対象とし、受注者から見積の提出がない場合は、「3 次元起工測量・3 次元設計データの作成費用」は計上しないものとする。 また、前工事及び設計段階での 3 次元データを活用した場合、発注者が貸与する 3 次元データを活用した場合は、費用計上しないものとする。 なお、「3 次元起工測量・3 次元設計データの作成費用」については、当初設計では計上しない。 7－3 3 次元出来形管理・3 次元データ納品の費用、外注経費等の費用 中層混合処理工 (ICT) における、ICT建設機械の施工履歴データを用いた出来形管理の経費は、補正係数を乗じない共通仮設費率及び現場管理費率に含まれる。 Ⅱ-2-①-17			現行どおり 6. ICT建設機械経費加算額 6－1 ICT建設機械経費損料加算額 建設機械に取付ける各種機器及び地上の基準局・管理局の賃貸費用は、以下のとおりとする。 (1) ICT建設機械経費損料加算額 (中層混合処理機トレンチャ式) 48,000円／供用日 7. その他ICT建設機械経費等 7－1 システム初期費 賃貸業者が行う、ICT建設機械による施工を実施するための現場通信精度確認、ローカライゼーション、ICT建設機械精度確認等、ICT建設機械による施工を行うための必要な初期設定に係る費用及び賃貸業者が行う施工業者への取扱説明に要する費用等、貸出しに要する全ての費用として、以下の費用を共通仮設費の技術管理費に計上する。 (1) 中層混合処理工 (ICT) 対象機械：中層混合処理機トレンチャ式 1,150,000 円／式 ※ 1 工事当り使用機種毎に一式計上を原則とするが、受注者の責によらず、連続作業で ICT建設機械による施工が出来ない場合等については、監督職員と協議のうえ複数計上できるものとする。 現行どおり			記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
積算上の注意事項						(控え頁) 3／5

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考			
現 行				改 正				備 考			
8. 単 価 表				8. 単 価 表				記載の変更			
(1) 中層混合処理工(I C T)100m ³ 当り単価表				(1) 中層混合処理工(I C T)100m ³ 当り単価表							
施 工 歩 掛 コー ド		WB223810		施 工 歩 掛 コー ド		WB223810					
名 称		規 格		単 位		数 量				摘 要	
土 木 一 般 世 話 役		人		$\frac{100}{D} \times 1$		表 4.1 表 5.1					
特 殊 作 業 員		〃		$\frac{100}{D} \times 1$		〃					
普 通 作 業 員		〃		$\frac{100}{D} \times 2$		〃					
改 良 材		t		V×100		式 5.1					
中 層 混 合 処 理 機 (I C T) 運 転		日		$\frac{100}{D}$		表 3.1, 表 5.1 機械損料					
スラリプラント運転		〃		$\frac{100}{D}$		表 3.1, 表 5.1 機械損料					
諸 雑 費		式		1		表 5.4					
特 許 料 金		〃		1		必要に応じて計上					
計											
(注) D：1口当り作業量 (m ² /口) V：1 m ³ 当りの改良材使用量 (t/m ³)				(注) D：1日当り作業量 (m ³ /日) V：1 m ³ 当りの改良材使用量 (t/m ³)				記載の変更			
(2) 機械運転単価表				(2) 機械運転単価表							
機 械 名		規 格		適用単価表		指 定 事 項					
中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)		〔ベースマシン〕 20t (山積 0.8m) 級バックホウ 〔搅拌混合装置〕 改良深度 (標準) 5m 〔施工管理装置〕 1 ビースプーム用		機→36		運転労務数量→1.00 燃料消費量→113 機械損料数量 1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量 2 (搅拌混合装置) →1.68 機械損料数量 3 (施工管理装置) →1.68					
I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額						機械損料数量→1.68					
中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)		〔ベースマシン〕 30t (山積 1.4m) 級バックホウ 〔搅拌混合装置〕 改良深度 (標準) 8m 〔施工管理装置〕 1 ビースプーム用		機→36		運転労務数量→1.00 燃料消費量→183 機械損料数量 1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量 2 (搅拌混合装置) →1.68 機械損料数量 3 (施工管理装置) →1.68					
I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額						機械損料数量→1.68					
中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)		〔ベースマシン〕 40t (山積 1.9m) 級バックホウ 〔搅拌混合装置〕 改良深度 (標準) 10m 〔施工管理装置〕 1 ビースプーム用		機→36		運転労務数量→1.00 燃料消費量→233 機械損料数量 1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量 2 (搅拌混合装置) →1.68 機械損料数量 3 (施工管理装置) →1.68					
I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額						機械損料数量→1.68					
Ⅱ-2-⑩-48										(控え頁)	
積算上の注意事項								4/5			

工 種	中層混合処理工 (ICT)
-----	---------------

改 正 理 由	一部改正				改 正																											
					現 行																											
現 行					改 正				備 考																							
<table><tr><td>中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)</td><td>[ベースマシン] 40t(山積1.9m³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用</td><td rowspan="2">機-36</td><td>運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68</td></tr><tr><td>I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額</td><td></td><td>機械損料数量→ 1.68</td></tr><tr><td>深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>スラリプラント (全自動) 能力 20m³/h</td><td>機-25</td><td>機械損料数量→ 1.68</td></tr></table>					中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)	[ベースマシン] 40t(山積1.9m ³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用	機-36	運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額		機械損料数量→ 1.68	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	スラリプラント (全自動) 能力 20m ³ /h	機-25	機械損料数量→ 1.68	<table><tr><td>中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)</td><td>[ベースマシン] 通称 40t(バケット容量→ 1.9m³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用(第1ブ ーム+第2ブーム用)施工幅0～ 6,500mm 施 工 深 さ 0 ～ 13,000mm</td><td rowspan="2">機-36</td><td>運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68</td></tr><tr><td>I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額</td><td></td><td>機械損料数量→ 1.68</td></tr><tr><td>深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)</td><td>スラリプラント (全自動) プラント純能力 20m³/h</td><td>機-25</td><td>機械損料数量→ 1.68</td></tr></table>					中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)	[ベースマシン] 通称 40t(バケット容量→ 1.9m³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用(第1ブ ーム+第2ブーム用)施工幅0～ 6,500mm 施 工 深 さ 0 ～ 13,000mm	機-36	運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68	I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額		機械損料数量→ 1.68	深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	スラリプラント (全自動) プラント純能力 20m ³ /h	機-25	機械損料数量→ 1.68	記載の修正・削除 (歩掛改訂に伴う)
中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)	[ベースマシン] 40t(山積1.9m ³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用	機-36	運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68																													
I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額			機械損料数量→ 1.68																													
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	スラリプラント (全自動) 能力 20m ³ /h	機-25	機械損料数量→ 1.68																													
中 層 混 合 処 理 機 (ト レ ン チ ャ 式) (I C T)	[ベースマシン] 通称 40t(バケット容量→ 1.9m³)級バックホウ (2 ビースプーム) [攪拌混合装置] 改良深度(標準)13m [施工管理装置] 2 ビースプーム用(第1ブ ーム+第2ブーム用)施工幅0～ 6,500mm 施 工 深 さ 0 ～ 13,000mm	機-36	運転労務数量→1.00 燃 料 消 費 量→233 機械損料数量1 (ベースマシン) →1.68 機械損料数量2 (攪拌混合装置) →1.68 機械損料数量3 (施工管理装置) →1.68																													
I C T 建 設 機 械 経 費 損 料 加 算 額			機械損料数量→ 1.68																													
深 層 混 合 処 理 機 (ス ラ リ ー 式)	スラリプラント (全自動) プラント純能力 20m ³ /h	機-25	機械損料数量→ 1.68																													
Ⅱ-2-⑩-49																																
積算上の注意事項									(控え頁) 5／5																							