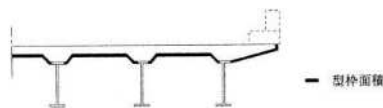


工 種	銅橋床版工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																		
		現 行																																				
現 行 (3) 補正係数がスパンによって異なる場合は、スパン毎の補正係数を平均する。 なお、補正係数は小数点以下3位を四捨五入する。 $\text{平均補正係数} = \frac{L_1 \times K_1 + L_2 \times K_2 + \cdots + L_n \times K_n}{L_1 + L_2 + \cdots + L_n}$ L：支間長 K：補正係数 n：径間数 8. 型枠面積 橋梁床版工の型枠工の面積数量は、下図のとおり計上する。  図2-2 標準床版断面 9. 仮設支保材供用日数 仮設支保材（鋼製ビーム等）の供用日数は42日を標準とする。 10. 地覆型枠が必要な場合は、別途計上する。 11. 足場工が必要な場合は、別途計上する。 (2) 代表機材規格 下表機材は、当該施工パッケージで使用されている機材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="3">表2.3 型枠(鋼橋床版) 代表機材規格一覧</th></tr><tr><th>項目</th><th>代表機材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K1</td><td>—</td></tr><tr><td>K2</td><td>—</td></tr><tr><td>K3</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R1</td><td>型わく工</td></tr><tr><td>R2</td><td>普通作業員</td></tr><tr><td>R3</td><td>土木一般世話役</td></tr><tr><td>R4</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z1</td><td>正割材 杉 4m×6cm×6cm 特1等</td></tr><tr><td>Z2</td><td>コンクリート型枠用合板 JAS 板面品質 B-C 12×900×1800</td></tr><tr><td>Z3</td><td>—</td></tr><tr><td>Z4</td><td>—</td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td></tr></table> 2-3 鉄 筋 工 鉄筋工は「第Ⅵ編第2章①-1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。 2-4 コンクリート工 コンクリート工は「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」による。 IV-7-⑤-2		表2.3 型枠(鋼橋床版) 代表機材規格一覧			項目	代表機材規格	備考	機械	K1	—	K2	—	K3	—	労務	R1	型わく工	R2	普通作業員	R3	土木一般世話役	R4	—	材料	Z1	正割材 杉 4m×6cm×6cm 特1等	Z2	コンクリート型枠用合板 JAS 板面品質 B-C 12×900×1800	Z3	—	Z4	—	市場単価	S	—	改 正 現行どおり 2-3 鉄 筋 工 鉄筋工は、「第Ⅱ編第4章コンクリート④鉄筋工」により別途計上する。 2-4 コンクリート工 コンクリート工は「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」による。		記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う) (控え頁) 1／2
表2.3 型枠(鋼橋床版) 代表機材規格一覧																																						
項目	代表機材規格	備考																																				
機械	K1	—																																				
	K2	—																																				
	K3	—																																				
労務	R1	型わく工																																				
	R2	普通作業員																																				
	R3	土木一般世話役																																				
	R4	—																																				
材料	Z1	正割材 杉 4m×6cm×6cm 特1等																																				
	Z2	コンクリート型枠用合板 JAS 板面品質 B-C 12×900×1800																																				
	Z3	—																																				
	Z4	—																																				
市場単価	S	—																																				
積算上の注意事項																																						

工 種	銅橋床版工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																									
現 行		改 正	備 考																																																								
3. 施工単価入力基準表 (1) 型枠（銅橋床版） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB471210</td><td>施 工 単 位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td colspan="2">J 1</td><td>J 2</td></tr><tr><td colspan="2">型枠の補正係数（K）</td><td>吊金具取付（材料費含む）</td></tr><tr><td colspan="2">①補正なし</td><td>①工場</td></tr><tr><td colspan="2">②0.05以下</td><td>②現場</td></tr><tr><td colspan="2">③0.06以上0.10以下</td><td></td></tr></table> (注) 1. 型枠工の補正係数（K）は、$0 \leq K \leq 0.10$ の範囲で該当する平均補正係数の合計。 2. J 2 条件で①を選択した場合は、吊金具取付の費用（材料費含む）は計上されない。 (2) 養生（銅橋床版） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB471220</td><td>施 工 単 位</td><td>m2</td></tr></table> (注) 養生面積は、床版面積とする。 (3) 養生マット（材料費） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB471221</td><td>施 工 単 位</td><td>m2</td></tr></table> (注) 1. 養生マット数量は、養生面積に対し割増率（10％）を考慮した数量を入力すること。 2. 養生マット単価（Y-0554001）[円／m2]は、償却率を考慮しないを単価を登録すること。 3. 本コードは、養生マット償却率を含む。 IV-7-⑤-4		パッケージコード	CB471210	施 工 単 位	m2	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1		J 2	型枠の補正係数（K）		吊金具取付（材料費含む）	①補正なし		①工場	②0.05以下		②現場	③0.06以上0.10以下			パッケージコード	CB471220	施 工 単 位	m2	パッケージコード	CB471221	施 工 単 位	m2	現行どおり (3) 養生マット（材料費） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB471221</td><td>施 工 単 位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td colspan="2">J 1</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">養生マット規格</td></tr><tr><td colspan="3">①合 成 不 織 布 系 厚さ3mm</td></tr><tr><td colspan="3">②ウレタンフォーム系 厚さ10mm</td></tr><tr><td colspan="3">③各 種</td></tr></table> (注) 1. 養生マット数量は、養生面積に対し割増率（10％）を考慮した数量を入力すること。 2. J 1 条件で③を選択した場合は、養生マット単価（Y-0554001）[円／m2]を単価登録すること。なお、養生マット単価は、償却率を考慮しないを単価を登録すること。 3. 本コードは、養生マット償却率を含む。	パッケージコード	CB471221	施 工 単 位	m2	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			養生マット規格			①合 成 不 織 布 系 厚さ3mm			②ウレタンフォーム系 厚さ10mm			③各 種			記載の変更
パッケージコード	CB471210	施 工 単 位	m2																																																								
施 工 区 分	入 力 条 件																																																										
各 種	J 1		J 2																																																								
	型枠の補正係数（K）		吊金具取付（材料費含む）																																																								
	①補正なし		①工場																																																								
	②0.05以下		②現場																																																								
	③0.06以上0.10以下																																																										
パッケージコード	CB471220	施 工 単 位	m2																																																								
パッケージコード	CB471221	施 工 単 位	m2																																																								
パッケージコード	CB471221	施 工 単 位	m2																																																								
施 工 区 分	入 力 条 件																																																										
各 種	J 1																																																										
	養生マット規格																																																										
	①合 成 不 織 布 系 厚さ3mm																																																										
	②ウレタンフォーム系 厚さ10mm																																																										
	③各 種																																																										
積算上の注意事項			(控え頁) 2/2																																																								

工 種	グレーチング床版架設工及び足場工
-----	------------------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																						
現	行	改 正	備 考																																					
⑥ グレーチング床版架設工及び足場工 1. 適 用 範 囲 本資料は、鋼橋床版工のうち、グレーチング床版（ソリッドタイプ）による橋梁床版架設工で、床版標準ブロック質量2,000kg以下の架設に適用する。歩掛には、床版架設、継手筋挿入、引出し、結束、床版継手設置、地覆型枠外側プレート及び支持板取付けを含み、地覆鉄筋、各部補強鉄筋等現場筋の配筋、排水桝（管）、伸縮継手、高欄等の設置は、別途計上する。 2. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表2.1 機種の選定</caption><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ト ラ ッ ク ク レ ーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 4.9t吊</td><td>架設面積1,000m2未満</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 16t吊</td><td>架設面積1,000m2以上</td></tr></table> （注）1．クレーンの規格は、床版上より架設する場合であり、現場条件により上表により難しい場合は、別途考慮する。 2．トラッククレーン及びラフテレーンクレーンは、賃料とする。 3. 日当り編成人員 床版架設作業の日当り編成人員は、次表を標準とする。 <table><caption>表3.1 日当り編成人員</caption><tr><th colspan="4">（人／日）</th></tr><tr><td>橋りょう世話役</td><td>橋りょう特殊工</td><td>溶 接 工</td><td>普 通 作 業 員</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>3</td></tr></table> 4. 施 工 歩 掛 4－1 床版架設 4－1－1 床版100m2当り架設日数 床版100m2当り架設日数は、次表を標準とする。 <table><caption>表4.1 床版100m2当り架設日数</caption><tr><th>床版架設面積（m2）</th><th>100m2当り架設日数（日／100m2）</th></tr><tr><td>1,000m2未満</td><td>$y = (2.87 - \frac{1.47}{1000} \times A) \times K$</td></tr><tr><td>1,000m2以上</td><td>$y = 1.4 \times K$</td></tr></table> （注）y：床版100m2当り架設日数（日／100m2） yは小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する。 A：床版架設面積（m2） A＝地覆外縁間距離×橋長とする。 K：床版標準ブロック質量による係数（表4.2）		機 械 名	規 格	摘 要	ト ラ ッ ク ク レ ーン	油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	架設面積1,000m2未満	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 16t吊	架設面積1,000m2以上	（人／日）				橋りょう世話役	橋りょう特殊工	溶 接 工	普 通 作 業 員	1	2	1	3	床版架設面積（m2）	100m2当り架設日数（日／100m2）	1,000m2未満	$y = (2.87 - \frac{1.47}{1000} \times A) \times K$	1,000m2以上	$y = 1.4 \times K$	現行どおり 2. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表2.1 機種の選定</caption><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ト ラ ッ ク ク レ ーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9t吊</td><td>架設面積1,000m2未満</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・低騒音型・ 排出ガス対策型（2014年規制） 最大吊上能力16t吊</td><td>架設面積1,000m2以上</td></tr></table> （注）1．クレーンの規格は、床版上より架設する場合であり、現場条件により上表により難しい場合は、別途考慮する。 2．トラッククレーン及びラフテレーンクレーンは、賃料とする。 現行どおり		機 械 名	規 格	摘 要	ト ラ ッ ク ク レ ーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9t吊	架設面積1,000m2未満	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・低騒音型・ 排出ガス対策型（2014年規制） 最大吊上能力16t吊	架設面積1,000m2以上	記載の修正・削除 （歩掛改定に伴う）
機 械 名	規 格	摘 要																																						
ト ラ ッ ク ク レ ーン	油圧伸縮ジブ型 4.9t吊	架設面積1,000m2未満																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（第1次基準値） 16t吊	架設面積1,000m2以上																																						
（人／日）																																								
橋りょう世話役	橋りょう特殊工	溶 接 工	普 通 作 業 員																																					
1	2	1	3																																					
床版架設面積（m2）	100m2当り架設日数（日／100m2）																																							
1,000m2未満	$y = (2.87 - \frac{1.47}{1000} \times A) \times K$																																							
1,000m2以上	$y = 1.4 \times K$																																							
機 械 名	規 格	摘 要																																						
ト ラ ッ ク ク レ ーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9t吊	架設面積1,000m2未満																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・低騒音型・ 排出ガス対策型（2014年規制） 最大吊上能力16t吊	架設面積1,000m2以上																																						
積算上の注意事項			（控え頁） 1／3																																					

工 種	グレーチング床版架設工及び足場工
-----	------------------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																			
		現 行																					
現 行 4－1－2 床版標準ブロック質量による係数（K） 床版標準ブロック質量による係数は、次表を標準とする。 <table><tr><th colspan="2">表4.2 床版標準ブロック質量による係数</th></tr><tr><th>床版標準ブロック質量</th><th>K</th></tr><tr><td>500kg未満</td><td>1.1</td></tr><tr><td>500kg以上1,000kg未満</td><td>1.0</td></tr><tr><td>1,000kg以上2,000kg以下</td><td>0.9</td></tr></table> 4－1－3 諸雑費 諸雑費は、組立結束線、溶接棒、電気溶接機運転経費等の費用であり、労務費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 <table><tr><th colspan="2">表4.3 諸雑费率</th><th>(%)</th></tr><tr><th>床版架設面積</th><th>1,000㎡未満</th><th>1,000㎡以上</th></tr><tr><th>諸 雑 費 率</th><th>7</th><th>5</th></tr></table> 4－2 コンクリート工 床版コンクリート打設は、「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」による。なお、打設はコンクリートポンプ車打設を標準とし、構造物種別は鉄筋構造物とする。また、地覆コンクリート打設は、「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」により別途計上する。 4－3 養生工 「第Ⅳ編第7章⑤鋼橋床版工」により別途計上する。 4－4 鉄筋工 地覆鉄筋及び各部補強鉄筋等は、「第Ⅵ編第2章①－1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。ただし、床版継手筋は、架設歩掛に含まれるため計上しない。（材料費のみ別途計上する。） 4－5 型枠工 片側施工等で端部型枠が必要な場合は、「第Ⅱ編4章②－1型枠工」の小型構造物を適用する。なお、地覆内側型枠は、「第Ⅱ編4章②－1型枠工」により別途計上する。ただし、地覆型枠外側プレートは、架設歩掛に含まれるため計上しない。 4－6 足場及び防護工 「第Ⅳ編第7章③鋼橋架設工 14. 足場工、防護工及び登り桟橋工」の床版足場を適用する。 IV-7-⑥-2		表4.2 床版標準ブロック質量による係数		床版標準ブロック質量	K	500kg未満	1.1	500kg以上1,000kg未満	1.0	1,000kg以上2,000kg以下	0.9	表4.3 諸雑费率		(%)	床版架設面積	1,000㎡未満	1,000㎡以上	諸 雑 費 率	7	5	改 正 現行どおり 4－4 鉄筋工 地覆鉄筋及び各部補強鉄筋等は、「第Ⅱ編第4章④鉄筋工」により別途計上する。ただし、床版継手筋は、架設歩掛に含まれるため計上しない。（材料費のみ別途計上する。） 現行どおり		記載の変更
表4.2 床版標準ブロック質量による係数																							
床版標準ブロック質量	K																						
500kg未満	1.1																						
500kg以上1,000kg未満	1.0																						
1,000kg以上2,000kg以下	0.9																						
表4.3 諸雑费率		(%)																					
床版架設面積	1,000㎡未満	1,000㎡以上																					
諸 雑 費 率	7	5																					
積算上の注意事項			(控え頁) 2／3																				

工 種	グレーチング床版架設工及び足場工
-----	------------------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																																																																																																																							
現 行		改 正	備 考																																																																																																																																																																						
5. 単 価 表 (1) 床版架設100m2当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB471310</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>y×1</td><td>表3.1, 表4.1</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td>y×2</td><td>〃</td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td>y×1</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>y×3</td><td>〃</td></tr><tr><td>トラッククレーン又はラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第1次基準値）16 t 吊</td><td>日</td><td>y</td><td>表2.1, 表4.1 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表4.3</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) y：床版100m2当り架設日数（日／100m2）（表4. 1） (2) 材料費（グレーチング床版）1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB471320</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>グ レ ー チ ン グ 床 版</td><td>本体(異形)パネル</td><td>t</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (3) 材料費（地覆型枠外側プレート）1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB471330</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>地覆型枠外側プレート</td><td></td><td>t</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (4) 材料費（グレーチング床版ハンチ部）1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB471340</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>ハ ン チ 部</td><td></td><td>t</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> IV-7-⑥-3		施工歩掛コード		WB471310			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人	y×1	表3.1, 表4.1	橋 り よ う 特 殊 工		〃	y×2	〃	溶 接 工		〃	y×1	〃	普 通 作 業 員		〃	y×3	〃	トラッククレーン又はラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型 4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第1次基準値）16 t 吊	日	y	表2.1, 表4.1 機械賃料	諸 雑 費		式	1	表4.3	計					施工歩掛コード		WB471320			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	グ レ ー チ ン グ 床 版	本体(異形)パネル	t	1		諸 雑 費		式	1		計					施工歩掛コード		WB471330			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	地覆型枠外側プレート		t	1		諸 雑 費		式	1		計					施工歩掛コード		WB471340			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	ハ ン チ 部		t	1		諸 雑 費		式	1		計					5. 単 価 表 (1) 床版架設100m2当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB471310</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>y×1</td><td>表3.1, 表4.1</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td>y×2</td><td>〃</td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td>y×1</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>y×3</td><td>〃</td></tr><tr><td>トラッククレーン又はラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・低騒音型・排出ガス対策型（2014年規制）最大吊上能力16 t 吊</td><td>日</td><td>y</td><td>表2.1, 表4.1 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表4.3</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) y：床版100m2当り架設日数（日／100m2）（表4. 1） 現行どおり		施工歩掛コード		WB471310			名 称	規 格	単位	数量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人	y×1	表3.1, 表4.1	橋 り よ う 特 殊 工		〃	y×2	〃	溶 接 工		〃	y×1	〃	普 通 作 業 員		〃	y×3	〃	トラッククレーン又はラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・低騒音型・排出ガス対策型（2014年規制）最大吊上能力16 t 吊	日	y	表2.1, 表4.1 機械賃料	諸 雑 費		式	1	表4.3	計					記載の修正・削除 （歩掛改定に伴う）
施工歩掛コード		WB471310																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																					
橋 り よ う 世 話 役		人	y×1	表3.1, 表4.1																																																																																																																																																																					
橋 り よ う 特 殊 工		〃	y×2	〃																																																																																																																																																																					
溶 接 工		〃	y×1	〃																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃	y×3	〃																																																																																																																																																																					
トラッククレーン又はラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型 4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第1次基準値）16 t 吊	日	y	表2.1, 表4.1 機械賃料																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表4.3																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB471320																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																					
グ レ ー チ ン グ 床 版	本体(異形)パネル	t	1																																																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB471330																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																					
地覆型枠外側プレート		t	1																																																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB471340																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																					
ハ ン チ 部		t	1																																																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB471310																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																					
橋 り よ う 世 話 役		人	y×1	表3.1, 表4.1																																																																																																																																																																					
橋 り よ う 特 殊 工		〃	y×2	〃																																																																																																																																																																					
溶 接 工		〃	y×1	〃																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃	y×3	〃																																																																																																																																																																					
トラッククレーン又はラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力4.9 t 吊又は油圧伸縮ジブ型・低騒音型・排出ガス対策型（2014年規制）最大吊上能力16 t 吊	日	y	表2.1, 表4.1 機械賃料																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表4.3																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																									
積算上の注意事項			（控え頁） 3／3																																																																																																																																																																						

工 種	ポストテンション桁製作工
-----	--------------

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																
現 行						改 正				備 考																																																																																												
5. 機 種 の 選 定 等 5-1 機種の選定 ポストテンション桁製作工に、使用する機械・規格は次表を標準とする。 表5.1 機種の選定 (1工事当たり) <table><tr><th rowspan="2">作業種別</th><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th rowspan="2">数 量</th><th rowspan="2">供用日数</th><th colspan="2">損 料 額</th></tr><tr><th>規 格</th><th>円/供用日</th></tr><tr><td rowspan="3">緊 張 工</td><td rowspan="3">緊張ジャッキ・ポンプ</td><td rowspan="3">各種</td><td rowspan="3">組</td><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">A</td><td>1300kN(130 t)型</td><td>7,380</td></tr><tr><td>2200kN(225 t)型</td><td>10,400</td></tr><tr><td>3200kN(320 t)型</td><td>12,200</td></tr><tr><td>門型クレーン工</td><td>門型クレーン 電動ホイスト</td><td>[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用</td><td>基 台</td><td>1 1</td><td>A A</td><td></td><td>11,600</td></tr><tr><td>主桁製作用型枠</td><td>鋼製型枠</td><td>ポストテンシ ョン桁用</td><td>m2・日</td><td>必要量</td><td>A</td><td>1組当りの 型枠面積を計上</td><td>504</td></tr></table> (注) 1. A=供用日数 =0.19×V×α+24 V：コンクリート設計量 (m3) α：供用日補正係数 供用日補正係数は、下記による。 <table><tr><th rowspan="2"></th><th colspan="3">支間長 L (m)</th></tr><tr><th>L ≤35</th><th>35<L ≤40</th><th>40<L ≤45</th></tr><tr><td>α</td><td>1.0</td><td>0.73</td><td>0.60</td></tr></table> 2. 鋼製型枠面積の算出にあたっては、側部及び端部面積のみとし、定着部面積は考慮しないものとする。なお、底型枠は主桁製作台を利用する。 3. 鋼製型枠は1組を標準とし必要数量を計上する。 5-2 雑機械費 雑機械費は、ポストテンション桁製作工に必要な表5.1の機械器具を除く雑機械（グラウトポンプ、グラウト流量計、水槽、空気圧縮機、真空ポンプ等）の損料等の費用であり、表5.1の機械器具損料の合計額に次表の率を乗じた額を上限として計上する。 表5.2 雑機械費率 (%) <table><tr><td>雑機械費率</td><td>83</td></tr></table> IV-7-⑦-3						作業種別	名 称	規 格	単 位	数 量	供用日数	損 料 額		規 格	円/供用日	緊 張 工	緊張ジャッキ・ポンプ	各種	組	2	A	1300kN(130 t)型	7,380	2200kN(225 t)型	10,400	3200kN(320 t)型	12,200	門型クレーン工	門型クレーン 電動ホイスト	[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用	基 台	1 1	A A		11,600	主桁製作用型枠	鋼製型枠	ポストテンシ ョン桁用	m2・日	必要量	A	1組当りの 型枠面積を計上	504		支間長 L (m)			L ≤35	35<L ≤40	40<L ≤45	α	1.0	0.73	0.60	雑機械費率	83	5. 機 種 の 選 定 等 5-1 機種の選定 ポストテンション桁製作工に、使用する機械・規格は次表を標準とする。 表5.1 機種の選定 (1工事当たり) <table><tr><th rowspan="2">作業種別</th><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単 位</th><th rowspan="2">数 量</th><th rowspan="2">供用日数</th><th colspan="2">損 料 額</th></tr><tr><th>規 格</th><th>円/供用日</th></tr><tr><td rowspan="3">緊 張 工</td><td rowspan="3">緊張ジャッキ・ポンプ</td><td rowspan="3">各種</td><td rowspan="3">組</td><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">A</td><td>1300kN(130 t)型</td><td>7,380 8,050</td></tr><tr><td>2200kN(225 t)型</td><td>10,400 11,500</td></tr><tr><td>3200kN(320 t)型</td><td>12,200 14,100</td></tr><tr><td>門型クレーン工</td><td>門型クレーン 電動ホイスト</td><td>[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用</td><td>基 台</td><td>1 1</td><td>A A</td><td></td><td>11,600 15,000</td></tr><tr><td>主桁製作用型枠</td><td>鋼製型枠</td><td>ポストテンシ ョン桁用</td><td>m2・日</td><td>必要量</td><td>A</td><td>1組当りの 型枠面積を計上</td><td>504 564</td></tr></table> 現行どおり						作業種別	名 称	規 格	単 位	数 量	供用日数	損 料 額		規 格	円/供用日	緊 張 工	緊張ジャッキ・ポンプ	各種	組	2	A	1300kN(130 t)型	7,380 8,050	2200kN(225 t)型	10,400 11,500	3200kN(320 t)型	12,200 14,100	門型クレーン工	門型クレーン 電動ホイスト	[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用	基 台	1 1	A A		11,600 15,000	主桁製作用型枠	鋼製型枠	ポストテンシ ョン桁用	m2・日	必要量	A	1組当りの 型枠面積を計上	504 564	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
作業種別	名 称	規 格	単 位	数 量	供用日数							損 料 額																																																																																										
						規 格	円/供用日																																																																																															
緊 張 工	緊張ジャッキ・ポンプ	各種	組	2	A	1300kN(130 t)型	7,380																																																																																															
						2200kN(225 t)型	10,400																																																																																															
						3200kN(320 t)型	12,200																																																																																															
門型クレーン工	門型クレーン 電動ホイスト	[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用	基 台	1 1	A A		11,600																																																																																															
主桁製作用型枠	鋼製型枠	ポストテンシ ョン桁用	m2・日	必要量	A	1組当りの 型枠面積を計上	504																																																																																															
	支間長 L (m)																																																																																																					
	L ≤35	35<L ≤40	40<L ≤45																																																																																																			
α	1.0	0.73	0.60																																																																																																			
雑機械費率	83																																																																																																					
作業種別	名 称	規 格	単 位	数 量	供用日数	損 料 額																																																																																																
						規 格	円/供用日																																																																																															
緊 張 工	緊張ジャッキ・ポンプ	各種	組	2	A	1300kN(130 t)型	7,380 8,050																																																																																															
						2200kN(225 t)型	10,400 11,500																																																																																															
						3200kN(320 t)型	12,200 14,100																																																																																															
門型クレーン工	門型クレーン 電動ホイスト	[3.0 t 吊電動 ホイスト] 3.0 t 吊用	基 台	1 1	A A		11,600 15,000																																																																																															
主桁製作用型枠	鋼製型枠	ポストテンシ ョン桁用	m2・日	必要量	A	1組当りの 型枠面積を計上	504 564																																																																																															
積算上の注意事項		(控え頁) 1／1																																																																																																				

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行	
現 行		改 正	備 考
⑨ PC橋架設工 1. 適用範囲 本資料は、プレストレストコンクリート桁〔A又はB活荷重桁〕（プレテンション桁及びポストテンション桁）の架設、横組及びPCコンボ桁のPC板工、床版工に適用する（少数主桁及びPCコンボ桁を含む）。なお、本資料は標準的な架設条件を前提としているので、特殊な架設条件の場合又は本資料による架設工法によらない場合は架設設計のうえ別途考慮する。 2. 施工概要 施工フローは、下記を標準とする。 2－1 プレテンション桁及びポストテンション桁（少数主桁を含む） (注) 1. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 2. 桁下足場工について、プレテンションPC単純床版橋の場合は側部足場工とする。 図2－1 施工フロー IV-7-⑨-1		現行どおり (注) 1. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 2. 桁下足場工について、プレテンションPC単純床版橋の場合は側部足場工とする。 図2－1 施工フロー 記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
積算上の注意事項			(控え頁) 1／34

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																	
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																															
3. トラッククレーンによる架設 3-1 適用範囲 トラッククレーンによるプレテンション桁及び桁質量160 t未満のポストテンション桁の架設工事に適用する。 なお、本資料はA又はB活荷重桁に適用する。 3-2 トラッククレーンによる架設歩掛 表3. 1 トラッククレーンによる橋梁下からのPC桁架設歩掛(プレテンション桁) <table><tr><th rowspan="2">桁形式</th><th rowspan="2">桁1本当りの桁質量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th><th rowspan="2">トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数</th><th rowspan="2">1日当り桁架設本数(本/日)</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="6">プレテンションPC単純T桁橋</td><td>B G-18 (17.9 t)</td><td rowspan="6">1</td><td rowspan="6">6</td><td rowspan="6">3</td><td>120 t吊×1台</td><td>10</td></tr><tr><td>B G-19 (18.9 t)</td><td>9</td></tr><tr><td>B G-20 (21.5 t)</td><td rowspan="2">160 t吊×1台</td><td>9</td></tr><tr><td>B G-21 (22.5 t)</td><td>9</td></tr><tr><td>B G-22 (25.3 t)</td><td rowspan="2">200 t吊×1台</td><td>7</td></tr><tr><td>B G-23 (26.4 t)</td><td>7</td></tr><tr><td rowspan="24">プレテンションPC単純床版橋</td><td>B G-24 (29.4 t)</td><td rowspan="24">1</td><td rowspan="24">6</td><td rowspan="24">3</td><td>120 t吊×1台</td><td>21</td></tr><tr><td>B S-5 (2.9 t)</td><td>19</td></tr><tr><td>B S-6 (3.5 t)</td><td>17</td></tr><tr><td>B S-7 (4.6 t)</td><td>15</td></tr><tr><td>B S-8 (5.3 t)</td><td>14</td></tr><tr><td>B S-9 (6.7 t)</td><td>13</td></tr><tr><td>B S-10 (7.5 t)</td><td>14</td></tr><tr><td>B S-11 (9.1 t)</td><td>13</td></tr><tr><td>B S-12 (7.9 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-13 (8.5 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-14 (9.7 t)</td><td rowspan="2">160 t吊×1台</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-15 (11.0 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-16 (11.7 t)</td><td rowspan="9">160 t吊×1台</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-17 (13.0 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-18 (14.3 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-19 (16.2 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-20 (17.8 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-21 (19.4 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-22 (21.9 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-23 (23.9 t)</td><td>12</td></tr><tr><td>B S-24 (25.7 t)</td><td>12</td></tr></table> 表3. 2 トラッククレーンによる橋梁下からのPC桁架設歩掛(ポストテンション桁) <table><tr><th rowspan="2">桁形式</th><th rowspan="2">桁1本当りの桁質量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th><th rowspan="2">トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数</th><th rowspan="2">1日当り桁架設質量(t/日)</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">ポストテンション桁</td><td>35 t/本以上60 t/本未満</td><td rowspan="4">1</td><td rowspan="4">8</td><td rowspan="4">5</td><td>120 t吊×2台</td><td>225</td></tr><tr><td>60 t/本以上100 t/本未満</td><td>160 t吊×2台</td><td>260</td></tr><tr><td>100 t/本以上160 t/本未満</td><td>200 t吊×2台</td><td>290</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 少数主桁及びPCコンボ桁を含む。				桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設本数(本/日)	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	プレテンションPC単純T桁橋	B G-18 (17.9 t)	1	6	3	120 t吊×1台	10	B G-19 (18.9 t)	9	B G-20 (21.5 t)	160 t吊×1台	9	B G-21 (22.5 t)	9	B G-22 (25.3 t)	200 t吊×1台	7	B G-23 (26.4 t)	7	プレテンションPC単純床版橋	B G-24 (29.4 t)	1	6	3	120 t吊×1台	21	B S-5 (2.9 t)	19	B S-6 (3.5 t)	17	B S-7 (4.6 t)	15	B S-8 (5.3 t)	14	B S-9 (6.7 t)	13	B S-10 (7.5 t)	14	B S-11 (9.1 t)	13	B S-12 (7.9 t)	12	B S-13 (8.5 t)	12	B S-14 (9.7 t)	160 t吊×1台	12	B S-15 (11.0 t)	12	B S-16 (11.7 t)	160 t吊×1台	12	B S-17 (13.0 t)	12	B S-18 (14.3 t)	12	B S-19 (16.2 t)	12	B S-20 (17.8 t)	12	B S-21 (19.4 t)	12	B S-22 (21.9 t)	12	B S-23 (23.9 t)	12	B S-24 (25.7 t)	12	桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設質量(t/日)	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ポストテンション桁	35 t/本以上60 t/本未満	1	8	5	120 t吊×2台	225	60 t/本以上100 t/本未満	160 t吊×2台	260	100 t/本以上160 t/本未満	200 t吊×2台	290				3. トラッククレーンによる架設 3-1 適用範囲 トラッククレーンによるプレテンション桁及び桁質量160 t未満のポストテンション桁の架設工事に適用する。 なお、本資料はA又はB活荷重桁に適用する。 3-2 トラッククレーンによる架設歩掛 表3. 1 トラッククレーンによる橋梁下からのPC桁架設歩掛(プレテンション桁) <table><tr><th rowspan="2">桁形式</th><th rowspan="2">桁1本当りの桁質量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th><th rowspan="2">トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数</th><th rowspan="2">1日当り桁架設本数(本/日)</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="6">プレテンションPC単純T桁橋</td><td>B G-18 (17.9 t)</td><td rowspan="6">1</td><td rowspan="6">6</td><td rowspan="6">3</td><td>120 t吊×1台</td><td>107</td></tr><tr><td>B G-19 (18.9 t)</td><td>96</td></tr><tr><td>B G-20 (21.5 t)</td><td rowspan="2">160 t吊×1台</td><td>96</td></tr><tr><td>B G-21 (22.5 t)</td><td>96</td></tr><tr><td>B G-22 (25.3 t)</td><td rowspan="2">200 t吊×1台</td><td>75</td></tr><tr><td>B G-23 (26.4 t)</td><td>75</td></tr><tr><td rowspan="24">プレテンションPC単純床版橋</td><td>B G-24 (29.4 t)</td><td rowspan="24">1</td><td rowspan="24">6</td><td rowspan="24">3</td><td>120 t吊×1台</td><td>2114</td></tr><tr><td>B S-5 (2.9 t)</td><td>1913</td></tr><tr><td>B S-6 (3.5 t)</td><td>1711</td></tr><tr><td>B S-7 (4.6 t)</td><td>1510</td></tr><tr><td>B S-8 (5.3 t)</td><td>149</td></tr><tr><td>B S-9 (6.7 t)</td><td>138</td></tr><tr><td>B S-10 (7.5 t)</td><td>149</td></tr><tr><td>B S-11 (9.1 t)</td><td>138</td></tr><tr><td>B S-12 (7.9 t)</td><td>127</td></tr><tr><td>B S-13 (8.5 t)</td><td>127</td></tr><tr><td>B S-14 (9.7 t)</td><td>127</td></tr><tr><td>B S-15 (11.0 t)</td><td>127</td></tr><tr><td>B S-16 (11.7 t)</td><td rowspan="9">160 t吊×1台</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-17 (13.0 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-18 (14.3 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-19 (16.2 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-20 (17.8 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-21 (19.4 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-22 (21.9 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-23 (23.9 t)</td><td>128</td></tr><tr><td>B S-24 (25.7 t)</td><td>128</td></tr></table> 表3. 2 トラッククレーンによる橋梁下からのPC桁架設歩掛(ポストテンション桁) <table><tr><th rowspan="2">桁形式</th><th rowspan="2">桁1本当りの桁質量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th><th rowspan="2">トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数</th><th rowspan="2">1日当り桁架設質量(t/日)</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">ポストテンション桁</td><td>35 t/本以上60 t/本未満</td><td rowspan="4">1</td><td rowspan="4">8</td><td rowspan="4">5</td><td>120 t吊×2台</td><td>225150</td></tr><tr><td>60 t/本以上100 t/本未満</td><td>160 t吊×2台</td><td>260175</td></tr><tr><td>100 t/本以上160 t/本未満</td><td>200 t吊×2台</td><td>290195</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 少数主桁及びPCコンボ桁を含む。		桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設本数(本/日)	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	プレテンションPC単純T桁橋	B G-18 (17.9 t)	1	6	3	120 t吊×1台	10 7	B G-19 (18.9 t)	9 6	B G-20 (21.5 t)	160 t吊×1台	9 6	B G-21 (22.5 t)	9 6	B G-22 (25.3 t)	200 t吊×1台	7 5	B G-23 (26.4 t)	7 5	プレテンションPC単純床版橋	B G-24 (29.4 t)	1	6	3	120 t吊×1台	21 14	B S-5 (2.9 t)	19 13	B S-6 (3.5 t)	17 11	B S-7 (4.6 t)	15 10	B S-8 (5.3 t)	14 9	B S-9 (6.7 t)	13 8	B S-10 (7.5 t)	14 9	B S-11 (9.1 t)	13 8	B S-12 (7.9 t)	12 7	B S-13 (8.5 t)	12 7	B S-14 (9.7 t)	12 7	B S-15 (11.0 t)	12 7	B S-16 (11.7 t)	160 t吊×1台	12 8	B S-17 (13.0 t)	12 8	B S-18 (14.3 t)	12 8	B S-19 (16.2 t)	12 8	B S-20 (17.8 t)	12 8	B S-21 (19.4 t)	12 8	B S-22 (21.9 t)	12 8	B S-23 (23.9 t)	12 8	B S-24 (25.7 t)	12 8	桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設質量(t/日)	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ポストテンション桁	35 t/本以上60 t/本未満	1	8	5	120 t吊×2台	225 150	60 t/本以上100 t/本未満	160 t吊×2台	260 175	100 t/本以上160 t/本未満	200 t吊×2台	290 195				記載の修正 (歩掛改定に伴う)
桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)				トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設本数(本/日)																																																																																																																																																																																																														
		橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																	
プレテンションPC単純T桁橋	B G-18 (17.9 t)	1	6	3	120 t吊×1台	10																																																																																																																																																																																																															
	B G-19 (18.9 t)				9																																																																																																																																																																																																																
	B G-20 (21.5 t)				160 t吊×1台	9																																																																																																																																																																																																															
	B G-21 (22.5 t)					9																																																																																																																																																																																																															
	B G-22 (25.3 t)				200 t吊×1台	7																																																																																																																																																																																																															
	B G-23 (26.4 t)					7																																																																																																																																																																																																															
プレテンションPC単純床版橋	B G-24 (29.4 t)	1	6	3	120 t吊×1台	21																																																																																																																																																																																																															
	B S-5 (2.9 t)				19																																																																																																																																																																																																																
	B S-6 (3.5 t)				17																																																																																																																																																																																																																
	B S-7 (4.6 t)				15																																																																																																																																																																																																																
	B S-8 (5.3 t)				14																																																																																																																																																																																																																
	B S-9 (6.7 t)				13																																																																																																																																																																																																																
	B S-10 (7.5 t)				14																																																																																																																																																																																																																
	B S-11 (9.1 t)				13																																																																																																																																																																																																																
	B S-12 (7.9 t)				12																																																																																																																																																																																																																
	B S-13 (8.5 t)				12																																																																																																																																																																																																																
	B S-14 (9.7 t)				160 t吊×1台	12																																																																																																																																																																																																															
	B S-15 (11.0 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-16 (11.7 t)				160 t吊×1台	12																																																																																																																																																																																																															
	B S-17 (13.0 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-18 (14.3 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-19 (16.2 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-20 (17.8 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-21 (19.4 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-22 (21.9 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-23 (23.9 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	B S-24 (25.7 t)					12																																																																																																																																																																																																															
	桁形式				桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設質量(t/日)																																																																																																																																																																																																											
						橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																																																																																																													
	ポストテンション桁				35 t/本以上60 t/本未満	1	8	5	120 t吊×2台	225																																																																																																																																																																																																											
60 t/本以上100 t/本未満		160 t吊×2台	260																																																																																																																																																																																																																		
100 t/本以上160 t/本未満		200 t吊×2台	290																																																																																																																																																																																																																		
桁形式	桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設本数(本/日)																																																																																																																																																																																																															
		橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																																																																																																																	
プレテンションPC単純T桁橋	B G-18 (17.9 t)	1	6	3	120 t吊×1台	10 7																																																																																																																																																																																																															
	B G-19 (18.9 t)				9 6																																																																																																																																																																																																																
	B G-20 (21.5 t)				160 t吊×1台	9 6																																																																																																																																																																																																															
	B G-21 (22.5 t)					9 6																																																																																																																																																																																																															
	B G-22 (25.3 t)				200 t吊×1台	7 5																																																																																																																																																																																																															
	B G-23 (26.4 t)					7 5																																																																																																																																																																																																															
プレテンションPC単純床版橋	B G-24 (29.4 t)	1	6	3	120 t吊×1台	21 14																																																																																																																																																																																																															
	B S-5 (2.9 t)				19 13																																																																																																																																																																																																																
	B S-6 (3.5 t)				17 11																																																																																																																																																																																																																
	B S-7 (4.6 t)				15 10																																																																																																																																																																																																																
	B S-8 (5.3 t)				14 9																																																																																																																																																																																																																
	B S-9 (6.7 t)				13 8																																																																																																																																																																																																																
	B S-10 (7.5 t)				14 9																																																																																																																																																																																																																
	B S-11 (9.1 t)				13 8																																																																																																																																																																																																																
	B S-12 (7.9 t)				12 7																																																																																																																																																																																																																
	B S-13 (8.5 t)				12 7																																																																																																																																																																																																																
	B S-14 (9.7 t)				12 7																																																																																																																																																																																																																
	B S-15 (11.0 t)				12 7																																																																																																																																																																																																																
	B S-16 (11.7 t)				160 t吊×1台	12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-17 (13.0 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-18 (14.3 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-19 (16.2 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-20 (17.8 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-21 (19.4 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-22 (21.9 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-23 (23.9 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	B S-24 (25.7 t)					12 8																																																																																																																																																																																																															
	桁形式				桁1本当りの桁質量	編成人員(人/日)			トラッククレーン油圧伸縮ジブ型規格×台数	1日当り桁架設質量(t/日)																																																																																																																																																																																																											
						橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																																																																																																													
	ポストテンション桁				35 t/本以上60 t/本未満	1	8	5	120 t吊×2台	225 150																																																																																																																																																																																																											
60 t/本以上100 t/本未満		160 t吊×2台	260 175																																																																																																																																																																																																																		
100 t/本以上160 t/本未満		200 t吊×2台	290 195																																																																																																																																																																																																																		
積算上の注意事項						(控え頁) 2/34																																																																																																																																																																																																															

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行										
現 行				改 正				備 考								
表3. 3 トラッククレーンによる橋台背面からのPC桁架設歩掛(プレテンション桁)				表3. 3 トラッククレーンによる橋台背面からのPC桁架設歩掛(プレテンション桁)				記載の修正 (歩掛改定に伴う)								
桁形式		桁 1 本当りの 桁 質 量		編成人員 (人／日)		トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 規格×台数		1 日当り 桁架設本数 (本／日)								
				橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	普通作業員										
プレテンション P C 単純 T 桁 橋	B G-18 (17.9 t)		1	6	3	200 t 吊× 1 台		200 t 吊× 1 台	10							
	B G-19 (18.9 t)															
	B G-20 (21.5 t)															
	B G-21 (22.5 t)															
	B G-22 (25.3 t)															
	B G-23 (26.4 t)															
B G-24 (29.4 t)								9								
プレテンション P C 単純床版 橋	B S-5 (2.9 t)		1	6	3	120 t 吊× 1 台	1	6	2人	23						
	B S-6 (3.5 t)									20						
	B S-7 (4.6 t)									18						
	B S-8 (5.3 t)									17						
	B S-9 (6.7 t)									15						
	B S-10 (7.5 t)									14						
	B S-11 (9.1 t)									15						
	B S-12 (7.9 t)									14						
	B S-13 (8.5 t)															
	B S-14 (9.7 t)															
	B S-15 (11.0 t)															
	B S-16 (11.7 t)															
	B S-17 (13.0 t)					160 t 吊× 1 台				13						
	B S-18 (14.3 t)					200 t 吊× 1 台					13					
	B S-19 (16.2 t)															
	B S-20 (17.8 t)															
	B S-21 (19.4 t)															
	B S-22 (21.9 t)															
	B S-23 (23.9 t)															
	B S-24 (25.7 t)									12						
	(注) 1. 本歩掛は、現場まで搬入されたトラッククレーンにより桁運搬車又は仮置き場から直接吊上げ、所定の位置に架設出来る場合のものであり、架設現場までの小運搬（2次運搬）を伴う場合は、小運搬作業を別途計上する。															
	2. トラッククレーン、トラレーザ等の運搬路及び足場の整理に要する費用が必要な場合は、別途計上する。															
	3. 本歩掛は架設高さ 10m程度、作業半径は橋梁下からの架設の場合は 10m程度、橋台上背面からの架設の場合は8～18m程度の標準値であり、現場条件により架設用トラッククレーンの規格が上表により難しい場合は、現場条件に適した規格のトラッククレーンを選定する。															
	4. トラッククレーンは、賃料とする。															
5. A又はB活荷重桁の架設においては、型枠及び桁下足場の支持方法は、インサート及びボルトによるものとする。																
6. 桁 1 本当りの質量において該当質量がない場合は、 1 ランク上の質量区分を適用する。(なお、上表の桁の規格は参考としてB活荷重桁を記載したものである。)																
7. 架設工具損料は計上しない。																
IV-7-⑨-4																
積算上の注意事項								(控え頁) 3／34								

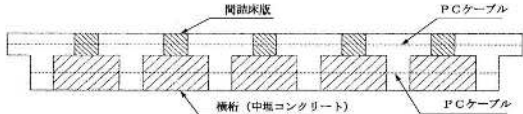
工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																															
						現 行																																																															
現 行						改 正						備 考																																																									
3－3 重量台車による桁小運搬 製作場又は、桁仮置き場から架設地点まで、軌道により重量台車で小運搬する作業に適用する。 3－3－1 桁小運搬配置人員及び小運搬質量 表3. 4 桁小運搬配置人員及び小運搬質量 <table><tr><th rowspan="2">P C桁1本当りの質量</th><th rowspan="2">1日当り 小運搬質量 (t / 日)</th><th colspan="4">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>橋りよう 世話役</th><th>橋りよう 特殊工</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>35以上60 t 未満</td><td>209</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">8</td><td rowspan="3">1 (注 2)</td><td rowspan="3">5</td><td>3</td></tr><tr><td>60以上100 t 未満</td><td>242</td><td>3</td></tr><tr><td>100以上160 t 未満</td><td>270</td><td>4</td></tr></table> (注) 1. 桁の現場内小運搬は 200m程度としている。200mを超える場合又は方向転換を行う場合は、別途考慮する。 2. 発動発電機を使用する場合のみ特殊作業員 1 名を計上する。 3. 諸雑費は、電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 3－3－2 軌道工 軌道の敷設撤去に係る歩掛は4－5 軌道設置・撤去歩掛によるものとする。 3－3－3 電力量等消費量 (1) 1 日当り 3 時間とする。 (2) 横取り引出し設備の規格 表3. 5 横取り引出し設備規格 <table><tr><th>P C桁1本当り質量 (t)</th><th>横取り引出し設備 規 格</th></tr><tr><td>35 以上 60 t 未満</td><td>60 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 30 t × 2)</td></tr><tr><td>60 以上 100 t 未満</td><td>100 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 60 t × 2)</td></tr><tr><td>100 以上 160 t 未満</td><td>160 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 4 t 30KW, 重量台車 80 t × 2)</td></tr></table> 3－3－4 機械器具損料 横取り引出し設備、軌道設備 (30 kg / m)、架設工具については、「建設機械等損料算定表 (鋼橋・P C 橋架設用仮設備機器)」により供用日当り損料を計上する。 供用日数は次式により求める。 供用日数＝現場内小運搬日数×供用日数率 (注) 1. 供用日数率＝1.7 2. 架設工具は、供用日当り 5,720 円計上する。						P C桁1本当りの質量	1日当り 小運搬質量 (t / 日)	編成人員(人)				諸雑費率 (%)	橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	特殊作業員	普通作業員	35以上60 t 未満	209	1	8	1 (注 2)	5	3	60以上100 t 未満	242	3	100以上160 t 未満	270	4	P C桁1本当り質量 (t)	横取り引出し設備 規 格	35 以上 60 t 未満	60 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 30 t × 2)	60 以上 100 t 未満	100 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 60 t × 2)	100 以上 160 t 未満	160 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 4 t 30KW, 重量台車 80 t × 2)	3－3 重量台車による桁小運搬 製作場又は、桁仮置き場から架設地点まで、軌道により重量台車で小運搬する作業に適用する。 3－3－1 桁小運搬配置人員及び小運搬質量 表3. 4 桁小運搬配置人員及び小運搬質量 <table><tr><th rowspan="2">P C桁1本当りの質量</th><th rowspan="2">1日当り 小運搬質量 (t / 日)</th><th colspan="4">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>橋りよう 世話役</th><th>橋りよう 特殊工</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>35以上60 t 未満</td><td>209140</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">8</td><td rowspan="3">1 (注 2)</td><td rowspan="3">5</td><td>3</td></tr><tr><td>60以上100 t 未満</td><td>242162</td><td>3</td></tr><tr><td>100以上160 t 未満</td><td>270181</td><td>4</td></tr></table> (注) 1. 桁の現場内小運搬は 200m程度となっているする。200mを超える場合又は方向転換を行う場合は、別途考慮する。 2. 発動発電機を使用する場合のみ特殊作業員 1 名を計上する。 3. 諸雑費は、電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 現行どおり 3－3－4 機械器具損料 横取り引出し設備、軌道設備 (重量 3037 kg / m)、架設工具については、「建設機械等損料算定表 (鋼橋・P C 橋架設用仮設備機器)」により供用日当り損料を計上する。 供用日数は次式により求める。 供用日数＝現場内小運搬日数×供用日数率 (注) 1. 供用日数率＝1.7 2. 架設工具は、供用日当り 5,7206,320 円計上する。						P C桁1本当りの質量	1日当り 小運搬質量 (t / 日)	編成人員(人)				諸雑費率 (%)	橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	特殊作業員	普通作業員	35以上60 t 未満	209 140	1	8	1 (注 2)	5	3	60以上100 t 未満	242 162	3	100以上160 t 未満	270 181	4	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
								P C桁1本当りの質量	1日当り 小運搬質量 (t / 日)	編成人員(人)				諸雑費率 (%)																																																							
						橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工			特殊作業員	普通作業員																																																										
						35以上60 t 未満	209	1	8	1 (注 2)	5	3																																																									
60以上100 t 未満	242	3																																																																			
100以上160 t 未満	270	4																																																																			
P C桁1本当り質量 (t)	横取り引出し設備 規 格																																																																				
35 以上 60 t 未満	60 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 30 t × 2)																																																																				
60 以上 100 t 未満	100 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 3 t 22KW, 重量台車 60 t × 2)																																																																				
100 以上 160 t 未満	160 t 以下 (ウインチ複胴開放式, 4 t 30KW, 重量台車 80 t × 2)																																																																				
P C桁1本当りの質量	1日当り 小運搬質量 (t / 日)	編成人員(人)				諸雑費率 (%)																																																															
		橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	特殊作業員	普通作業員																																																																
35以上60 t 未満	209 140	1	8	1 (注 2)	5	3																																																															
60以上100 t 未満	242 162					3																																																															
100以上160 t 未満	270 181					4																																																															
積算上の注意事項												(控え頁)																																																									
												4 / 34																																																									

改 正 理 由		一 部 改 正		改 正		現 行		備 考																																																																																																										
現 行				改 正				備 考																																																																																																										
4. 架設桁による架設 4－1 適用範囲 架設桁（下路式1組桁，上路式1組桁）によるポストテンション桁（支間長 20～45m）の架設工事に適用する。 4－2 架設桁によるポストテンション桁架設歩掛 架設桁によるポストテンション桁架設歩掛は，次表を標準とする。 表4.1 架設桁によるポストテンション桁架設歩掛 <table><tr><th>支 間(m)</th><th>20m以上 35m未満</th><th>35m以上 45m以下</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th></tr><tr><td>1日当り</td><td>64</td><td>84</td><td>橋りよう世話役</td><td>橋りよう特殊工</td><td>普通作業員</td></tr><tr><td>架設質量(t)</td><td>(85)</td><td>(112)</td><td>1</td><td>6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 上表は，桁製作場又は桁仮置き場から横取り，台車積込架設場まで桁を引出し（約 200mまで），架設，横取り及び据付けまでの一連作業の場合である。 2. 重量台車に積込む方法として横取り装置を標準とするが，地形等の関係で別に門型クレーン，ケーブル等が必要とする場合は，別途考慮する。 3. 桁の現場内小運搬に際し，直線距離 200mまでとしているが，桁の方向変え等を行う場合は別途考慮する。 4. 1 日当り架設質量は，プレキャストセグメント桁の場合，（ ）内数値を適用するものとする（少数主桁及び P C コンが桁を含む）。 4－3 架設機械据付・解体歩掛 架設機械据付・解体歩掛は，次表を標準とする。 表4.2 架設機械据付・解体歩掛 <table><tr><th>支 間(m)</th><th>20m以上 25m未満</th><th>25m以上 30m未満</th><th>30m以上 35m未満</th><th>35m以上 40m未満</th><th>40m以上 45m以下</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th></tr><tr><td>据付・解体日数(日)</td><td>9.510.5</td><td>1112</td><td>13.515</td><td>15.517</td><td>17.519.5</td><td>橋りよう世話役</td><td>橋りよう特殊工</td><td>普 通 作業員</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)</td><td>5.56</td><td>6.57.5</td><td>89</td><td>9.510.5</td><td>1111</td><td>1</td><td>6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは，油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第2次基準値）(2014 年規制基準値) 最大吊上能力 50 t 吊を標準とするが，現場条件によりこれにより難い場合は，別途考慮する。 2. ラフテレーンクレーンは，賃料とする。 3. 上表は，架設桁の据付・解体，トラワイヤの取付け，取外し及びウインチの据付・解体作業の場合である。 4－4 架設機械移動歩掛 架設機械移動 1 回当り歩掛は，次表を標準とする。 表4.3 架設機械移動 1 回当り歩掛 <table><tr><th>支間(m)</th><th>20m以上45m以下</th><th colspan="3">編成人員(人/回)</th></tr><tr><td>移動日数(日)</td><td>3.5</td><td>橋りよう世話役</td><td>橋りよう特殊工</td><td>普通作業員</td></tr><tr><td></td><td></td><td>2</td><td>16</td><td>9</td></tr></table> (注) 上表は，架設桁を次の支間に移動する作業の場合である。 4－5 軌道設置・撤去歩掛 軌道の設置・撤去歩掛は，次表を標準とする。 表4.4 軌道の設置・撤去歩掛 (1 軌道 10m 当り) <table><tr><th></th><th>橋りよう世話役(人)</th><th>橋りよう特殊工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>ラフテレーンクレーン</th></tr><tr><td>重量4437kg／m撤去</td><td>60.460.4</td><td>91.691.6</td><td>40.540.5</td><td>0.35</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは，油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第 3 次基準値）最大吊上能力 25 t 吊を標準とするが，現場条件によりこれにより難い場合は，別途考慮する。 2. ラフテレーンクレーンは，賃料とする。 3. 上表は，主桁引出し用軌道の設置・撤去作業である。 4. 軌道（重量 4437kg／m撤去）の 100m 設置・撤去所要日数は，3.5 日である。				支 間(m)	20m以上 35m未満	35m以上 45m以下	編成人員(人/日)			1日当り	64	84	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	架設質量(t)	(85)	(112)	1	6	3	支 間(m)	20m以上 25m未満	25m以上 30m未満	30m以上 35m未満	35m以上 40m未満	40m以上 45m以下	編成人員(人/日)			据付・解体日数(日)	9.5 10.5	11 12	13.5 15	15.5 17	17.5 19.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作業員	ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)	5.5 6	6.5 7.5	8 9	9.5 10.5	11 11	1	6	3	支間(m)	20m以上45m以下	編成人員(人/回)			移動日数(日)	3.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員			2	16	9		橋りよう世話役(人)	橋りよう特殊工(人)	普通作業員(人)	ラフテレーンクレーン	重量 443 7kg／m 撤去	60.4 60.4	91.6 91.6	40.5 40.5	0.35	現行どおり 4－3 架設機械据付・解体歩掛 架設機械据付・解体歩掛は，次表を標準とする。 表4.2 架設機械据付・解体歩掛 <table><tr><th>支 間(m)</th><th>20m以上 25m未満</th><th>25m以上 30m未満</th><th>30m以上 35m未満</th><th>35m以上 40m未満</th><th>40m以上 45m以下</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th></tr><tr><td>据付・解体日数(日)</td><td>9.510.5</td><td>1112</td><td>13.515</td><td>15.517</td><td>17.519.5</td><td>橋りよう世話役</td><td>橋りよう特殊工</td><td>普 通 作業員</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)</td><td>5.56</td><td>6.57.5</td><td>89</td><td>9.510.5</td><td>1111</td><td>1</td><td>6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは，油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第2次基準値）(2014 年規制基準値) 最大吊上能力 50 t 吊を標準とするが，現場条件によりこれにより難い場合は，別途考慮する。 2. ラフテレーンクレーンは，賃料とする。 3. 上表は，架設桁の据付・解体，トラワイヤの取付け，取外し及びウインチの据付・解体作業の場合である。 4－5 軌道設置・撤去歩掛 軌道の設置・撤去歩掛は，次表を標準とする。 表4.4 軌道の設置・撤去歩掛 (1 軌道 10m 当り) <table><tr><th></th><th>橋りよう世話役(人)</th><th>橋りよう特殊工(人)</th><th>普通作業員(人)</th><th>ラフテレーンクレーン</th></tr><tr><td>重量4437kg／m撤去</td><td>60.460.4</td><td>91.691.6</td><td>40.540.5</td><td>0.35</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは，油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（第 3 次基準値）最大吊上能力 25 t 吊を標準とするが，現場条件によりこれにより難い場合は，別途考慮する。 2. ラフテレーンクレーンは，賃料とする。 3. 上表は，主桁引出し用軌道の設置・撤去作業である。 4. 軌道（重量 4437kg／m撤去）の 100m 設置・撤去所要日数は，3.5 日である。		支 間(m)	20m以上 25m未満	25m以上 30m未満	30m以上 35m未満	35m以上 40m未満	40m以上 45m以下	編成人員(人/日)			据付・解体日数(日)	9.5 10.5	11 12	13.5 15	15.5 17	17.5 19.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作業員	ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)	5.5 6	6.5 7.5	8 9	9.5 10.5	11 11	1	6	3		橋りよう世話役(人)	橋りよう特殊工(人)	普通作業員(人)	ラフテレーンクレーン	重量 443 7kg／m 撤去	60.4 60.4	91.6 91.6	40.5 40.5	0.35	記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)	
支 間(m)	20m以上 35m未満	35m以上 45m以下	編成人員(人/日)																																																																																																															
1日当り	64	84	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																													
架設質量(t)	(85)	(112)	1	6	3																																																																																																													
支 間(m)	20m以上 25m未満	25m以上 30m未満	30m以上 35m未満	35m以上 40m未満	40m以上 45m以下	編成人員(人/日)																																																																																																												
据付・解体日数(日)	9.5 10.5	11 12	13.5 15	15.5 17	17.5 19.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作業員																																																																																																										
ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)	5.5 6	6.5 7.5	8 9	9.5 10.5	11 11	1	6	3																																																																																																										
支間(m)	20m以上45m以下	編成人員(人/回)																																																																																																																
移動日数(日)	3.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																														
		2	16	9																																																																																																														
	橋りよう世話役(人)	橋りよう特殊工(人)	普通作業員(人)	ラフテレーンクレーン																																																																																																														
重量 443 7kg／m 撤去	60.4 60.4	91.6 91.6	40.5 40.5	0.35																																																																																																														
支 間(m)	20m以上 25m未満	25m以上 30m未満	30m以上 35m未満	35m以上 40m未満	40m以上 45m以下	編成人員(人/日)																																																																																																												
据付・解体日数(日)	9.5 10.5	11 12	13.5 15	15.5 17	17.5 19.5	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作業員																																																																																																										
ラフテレーンクレーン 実作業日数(日)	5.5 6	6.5 7.5	8 9	9.5 10.5	11 11	1	6	3																																																																																																										
	橋りよう世話役(人)	橋りよう特殊工(人)	普通作業員(人)	ラフテレーンクレーン																																																																																																														
重量 443 7kg／m 撤去	60.4 60.4	91.6 91.6	40.5 40.5	0.35																																																																																																														
IV-7-⑨-6				記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																																														
積算上の注意事項								(控え頁) 5／34																																																																																																										

改 正 理 由	一部改正	改 正																																																												
		現 行	現 行																																																											
現 行		改 正		備 考																																																										
4－6 その他 4－6－1 アンカー工 アンカー工は、架設設計により計上する。なお、アンカーに既設構造物が使用出来る場合は、既設構造物に埋設するアンカーフレーム費用（材料費、製作費、復旧費）を別途計上する。 アンカーを土中に設置する場合は、次表を標準とする。 表4. 5 アンカー1箇所当り作業人員及び使用材料（1箇所当り） <table><tr><th colspan="3">編成人員(人)</th><th colspan="2">使 用 材 料</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普 通作業員</th><th>枕 木(本)</th><th>ワイヤ(m)</th></tr><tr><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>2.1m×0.14m×0.2m</td><td>4号品φ16 A種</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>3</td><td>15</td></tr></table> (注) 使用材料は全損とする。 4－6－2 架設機械器具経費 (1) 機械器具費 架設機械（架設桁、桁吊装置、横取り・引出し、軌道）器具費は、「請負工事機械経費積算要領」による。 供用日数は、次式による。 供用日数＝(架設工日数＋架設桁据付・解体日数＋架設桁移動日数)×供用日数率・・・・・・・・式4. 1 供用日数率＝1.8 供用日数が、架設時期、地域条件等により上記により難い場合は、別途考慮する。 (2) 諸雑費 諸雑費は、架設工具等の費用及び電力に関する経費等の費用であり、架設機械器具費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表4. 6 諸雑费率（％） <table><tr><td>ポストテンション桁</td><td>11</td></tr><tr><td>プレキャストセグメント桁</td><td>8</td></tr></table> IV-7-⑨-7		編成人員(人)			使 用 材 料		橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通作業員	枕 木(本)	ワイヤ(m)	0.3	0.4	0.8	2.1m×0.14m×0.2m	4号品φ16 A種				3	15	ポストテンション桁	11	プレキャストセグメント桁	8	4－6 その他 4－6－1 アンカー工 アンカー工は、架設設計により計上する。なお、アンカーに既設構造物が使用出来る場合は、既設構造物に埋設するアンカーフレーム費用（材料費、製作費、復旧費）を別途計上する。 アンカーを土中に設置する場合は、次表を標準とする。 表4. 5 アンカー土中設置1箇所当り作業人員及び使用材料（1箇所当り） <table><tr><th colspan="3">編成人員(人)</th><th colspan="2">使 用 材 料</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普 通作業員</th><th>枕 木(本)</th><th>ワイヤ(m)</th></tr><tr><td>0.3</td><td>0.4</td><td>0.8</td><td>2.1m×0.14m×0.2m</td><td>4号品φ16 A種</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>3</td><td>15</td></tr></table> (注) 使用材料は全損とする。 アンカーを既設構造物に設置する場合は、次表を標準とする。 表4. 6 アンカー既設構造物設置1箇所当り編成人員（1箇所当り） <table><tr><th colspan="3">編成人員（人）</th><th rowspan="2">諸雑费率（％）</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普 通 作 業 員</th></tr><tr><td>0.19</td><td>0.52</td><td>0.29</td><td>46</td></tr></table> (注) 1. 諸雑費は、アンカーボルト、固定金具、ワイヤー、復旧のための材料費、電動ハンマドリル及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 4－6－2 架設機械器具経費 (1) 機械器具費 架設機械（架設桁、桁吊装置、横取り・引出し、軌道）器具費は、「請負工事機械経費積算要領」による。 供用日数は、次式による。 供用日数＝(架設工日数＋架設桁据付・解体日数＋架設桁移動日数)×供用日数率・・・・・・・・式4. 1 供用日数率＝1.8 供用日数が、架設時期、地域条件等により上記により難い場合は、別途考慮する。 (2) 諸雑費 諸雑費は、桁吊り門構移動装置損料、架設工具等の費用及び電力に関する経費等の費用であり、架設機械器具費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表4. 6.7 諸雑费率（％） <table><tr><td>ポストテンション桁</td><td>11</td></tr><tr><td>プレキャストセグメント桁</td><td>18</td></tr></table>	編成人員(人)			使 用 材 料		橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通作業員	枕 木(本)	ワイヤ(m)	0.3	0.4	0.8	2.1m×0.14m×0.2m	4号品φ16 A種				3	15	編成人員（人）			諸雑费率（％）	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作 業 員	0.19	0.52	0.29	46	ポストテンション桁	11	プレキャストセグメント桁	18	記載の追加・修正（歩掛改定に伴う）
編成人員(人)			使 用 材 料																																																											
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通作業員	枕 木(本)	ワイヤ(m)																																																										
0.3	0.4	0.8	2.1m×0.14m×0.2m	4号品φ16 A種																																																										
			3	15																																																										
ポストテンション桁	11																																																													
プレキャストセグメント桁	8																																																													
編成人員(人)			使 用 材 料																																																											
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通作業員	枕 木(本)	ワイヤ(m)																																																										
0.3	0.4	0.8	2.1m×0.14m×0.2m	4号品φ16 A種																																																										
			3	15																																																										
編成人員（人）			諸雑费率（％）																																																											
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普 通 作 業 員																																																												
0.19	0.52	0.29	46																																																											
ポストテンション桁	11																																																													
プレキャストセグメント桁	18																																																													
積算上の注意事項		(控え頁)																																																												
		6／34																																																												

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																														
		現 行	現 行																															
5. 横 組 工 横組工とは、横桁中埋コンクリート、間詰床版及び横締の一連作業で、その内訳は次のとおりである。  参考図 5-1 鉄筋工 5-1-1 鉄筋加工・組立 (1) 間詰床版及び横桁の鉄筋加工・組立歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.1 間詰床版及び横桁の鉄筋加工・組立歩掛 (1 t 当り)</caption><tr><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑费率(%)</th></tr><tr><th>土木一般世話役</th><th>鉄筋工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>0.8</td><td>3.8</td><td>1.7</td><td>4</td></tr></table> (注) 1. 本歩掛は、現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費は、結束線、溶接棒及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5-1-2 鉄筋使用量 鉄筋の使用量は次式とし、スクラップ控除はしない。 使用量(t)＝設計量(t)×(1+K)……………式 5.1 <table><caption>表5.2 ロス率(K)</caption><tr><th>ロス率</th><th></th></tr><tr><td></td><td>+0.05</td></tr></table> 5-2 コンクリート工 横組の型枠及びコンクリート作業に適用し、PC合成桁橋の床版は含まない。 5-2-1 打設工法 打設工法はコンクリートポンプ車による打設を標準とする。 5-2-2 コンクリートポンプ車の規格 コンクリートポンプ車の規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.3 コンクリートポンプ車の規格</caption><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th></tr><tr><td>コンクリートポンプ車</td><td>トラック架装・ブーム式 圧送能力 90～110m³/h</td></tr></table> IV-7-⑨-8		編成人員(人)			諸雑费率(%)	土木一般世話役	鉄筋工	普通作業員	0.8	3.8	1.7	4	ロス率			+0.05	機 械 名	規 格	コンクリートポンプ車	トラック架装・ブーム式 圧送能力 90～110m ³ /h	現行どおり 5-1 鉄筋工 5-1-1 鉄筋加工・組立 (1) 間詰床版及び横桁の鉄筋加工・組立歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.1 間詰床版及び横桁の鉄筋加工・組立歩掛 (1 t 当り)</caption><tr><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑费率(%)</th></tr><tr><th>土木一般世話役</th><th>鉄筋工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>0.8</td><td>3.8</td><td>1.7</td><td>4</td></tr></table> (注) 1. 本歩掛は、現場内小運搬を含む。 2. 諸雑費は、結束線、溶接棒及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 現行どおり		編成人員(人)			諸雑费率(%)	土木一般世話役	鉄筋工	普通作業員	0.8	3.8	1.7	4	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
編成人員(人)			諸雑费率(%)																															
土木一般世話役	鉄筋工	普通作業員																																
0.8	3.8	1.7	4																															
ロス率																																		
	+0.05																																	
機 械 名	規 格																																	
コンクリートポンプ車	トラック架装・ブーム式 圧送能力 90～110m ³ /h																																	
編成人員(人)			諸雑费率(%)																															
土木一般世話役	鉄筋工	普通作業員																																
0.8	3.8	1.7	4																															
積算上の注意事項				(控え頁) 7 / 34																														

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																											
現 行					改 正					備 考																																																																																																																							
5－2－3　コンクリート工歩掛 型枠の製作、設置・撤去、コンクリートポンプ車による打設及び養生歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.4　コンクリート工歩掛（10m3 当り）</caption><tr><th rowspan="2">桁 区 分</th><th colspan="4">編 成 人 員（人）</th><th rowspan="2">諸雑費率（%）</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>特殊作業員</th><th>型わく工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>プレテンションT桁、ポストテンション桁</td><td>2.9</td><td>4.0</td><td>9.3</td><td>9.1(7.5)</td><td>8(7)</td></tr><tr><td>プレテンション床版桁</td><td>1.6</td><td>1.7</td><td>2.5</td><td>3.9(2.4)</td><td>10(5)</td></tr></table> (注) 1. コンクリートポンプ車の運転時間はコンクリート 10m3 当り 1.5 時間とする。 2. 本歩掛はブーム打設を標準としているが困難な場合、又は現場条件により配管打設が適する場合は、上記歩掛にて配管打設も適用出来る。なお、配管式コンクリートポンプ車の規格は90～100m3/h とする。 3. 配管打設の場合の圧送管組立・撤去労務（30m以下）を含むものとし、30mを超える場合は「第Ⅱ編第4章コンクリート①コンクリート工」による。 4. ブーム打設は打設高さ 15m以下、投入水平距離 15m以下の場合に適用する。 5. 1 日当り打設量は 40m3 を標準とする。 6. 諸雑費は、型枠用材料、剥離材、養生マット及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 7. 養生については、養生覆材の被覆・水散布養生を標準とする。養生面積は、間詰床版の面積とする。保温養生又は給熱養生等の特別な養生を必要とする場合の普通作業員の歩掛及び諸雑費率は、（ ）内数値とし、養生費用は別途計上する。 8. 型枠は、プレテンション T 桁及びポストテンション桁については一般型枠、プレテンション床版桁については埋設型枠を標準とする。 5－2－4　コンクリート使用量 コンクリート使用量は、次式による。 使用量 (m3)＝設計量 (m3)×(1＋K)……………式 5. 2 K：ロス率 <table><caption>表5.5　ロス率(K)</caption><tr><td>ロス率</td><td>＋0.05</td></tr></table> 5－3　P C 工 5－3－1　P C 工歩掛 ケーブルの切断、シースの組立、ケーブルの挿入、整正、グラウト注入歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.6　P C 工歩掛（ケーブル 100m 当り）</caption><tr><th rowspan="2">桁 形 式</th><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率（%）</th></tr><tr><th>P C ケーブル</th><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="3">プレテンション桁</td><td rowspan="3">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40t)型(1S17.8)</td><td rowspan="3">0.65</td><td rowspan="3">2.0</td><td rowspan="3">1.2</td><td rowspan="3">39</td></tr><tr><td>450kN(50t)型(1S19.3)</td></tr><tr><td>570kN(60t)型(1S21.8)</td></tr><tr><td rowspan="3">ポストテンション桁</td><td rowspan="3">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40t)型(1S17.8)</td><td rowspan="3">0.67</td><td rowspan="3">3.1</td><td rowspan="3">1.8</td><td rowspan="3">23</td></tr><tr><td>450kN(50t)型(1S19.3)</td></tr><tr><td>570kN(60t)型(1S21.8)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>950kN(100t)型(1S28.6)</td><td>0.87</td><td>3.5</td><td>1.5</td><td>29</td></tr></table> (注) 1. ケーブル延長は、定着装置内面間の実延長とする。 2. 諸雑費は、PC 工にかかわる材料費（鋼製シース、グラウト材（超低粘性型）、グラウトホース、ビニルテープ等）、機械器具費（グラウトポンプ、グラウト流量計、水槽、空気圧縮機等）及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 IV-7-⑨-9					桁 区 分	編 成 人 員（人）				諸雑費率（%）	橋りよう世話役	特殊作業員	型わく工	普通作業員	プレテンションT桁、ポストテンション桁	2.9	4.0	9.3	9.1(7.5)	8(7)	プレテンション床版桁	1.6	1.7	2.5	3.9(2.4)	10(5)	ロス率	＋0.05	桁 形 式	種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率（%）	P C ケーブル	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	プレテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.65	2.0	1.2	39	450kN(50t)型(1S19.3)	570kN(60t)型(1S21.8)	ポストテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.67	3.1	1.8	23	450kN(50t)型(1S19.3)	570kN(60t)型(1S21.8)			950kN(100t)型(1S28.6)	0.87	3.5	1.5	29	5－2－3　コンクリート工歩掛 型枠の製作、設置・撤去、コンクリートポンプ車による打設及び養生歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.4　コンクリート工歩掛（10m3 当り）</caption><tr><th rowspan="2">桁 区 分</th><th colspan="4">編 成 人 員（人）</th><th rowspan="2">諸雑費率（%）</th></tr><tr><th>橋りよう世話役</th><th>特殊作業員</th><th>型わく工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>プレテンションT桁→ ポストテンション桁（床版桁を除く）</td><td>2.9</td><td>4.0</td><td>9.3</td><td>9.1(7.5)</td><td>8(7) 6(5)</td></tr><tr><td>プレテンション床版桁 ポストテンション床版桁</td><td>1.61.4</td><td>1.73.1</td><td>2.5</td><td>3.96.6→ 1.6(0.6)</td><td>10(5) 8(1)</td></tr></table> (注) 1. プレテンション床版桁、ポストテンション床版桁の使用材料として、埋設型枠、埋設型枠端部を別途計上する。 2. 埋設型枠のロス率は 0.05 とし、使用数量は次式による。使用数量＝設計数量×（1＋ロス率）（m） →3. コンクリートポンプ車の運転時間はコンクリート 10m3 当り 1.5 時間とする。 →4. 本歩掛はブーム打設を標準としているが困難な場合、又は現場条件により配管打設が適する場合は、上記歩掛にて配管打設も適用出来る。なお、配管式コンクリートポンプ車の規格は90～100m3/h とする。 →5. 配管打設の場合の圧送管組立・撤去労務（30m以下）を含むものとし、30mを超える場合は「第Ⅱ編第4章コンクリート①コンクリート工」による。 →6. ブーム打設は打設高さ 15m以下、投入水平距離 15m以下の場合に適用する。 →7. 1 日当り打設量は 40m3 を標準とする。 →8. プレテンションT桁、ポストテンション桁（床版桁除く）の諸雑費は、型枠用材料、剥離材、養生マット及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 →9. プレテンション床版桁、ポストテンション床版桁の諸雑費は、養生マット及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 10. 養生については、養生覆材の被覆・水散布養生を標準とする。養生面積は、間詰床版の面積とする。保温養生又は給熱養生等の特別な養生を必要とする場合の普通作業員の歩掛及び諸雑費率は、（ ）内数値とし、養生費用は別途計上する。 → 型枠は、プレテンションT桁及びポストテンション桁については一般型枠、プレテンション床版桁については埋設型枠を標準とする。 5－3　P C 工 5－3－1　P C 工歩掛 ケーブルの切断、シースの組立、ケーブルの挿入、整正、グラウト注入歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.6　P C 工歩掛（ケーブル 100m 当り）</caption><tr><th rowspan="2">桁 形 式</th><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率（%）</th></tr><tr><th>P C ケーブル</th><th>橋りよう世話役</th><th>橋りよう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="3">プレテンション桁</td><td rowspan="3">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40t)型(1S17.8)</td><td rowspan="3">0.65</td><td rowspan="3">2.0</td><td rowspan="3">1.2</td><td rowspan="3">3933</td></tr><tr><td>450kN(50t)型(1S19.3)</td></tr><tr><td>570kN(60t)型(1S21.8)</td></tr><tr><td rowspan="3">ポストテンション桁</td><td rowspan="3">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40t)型(1S17.8)</td><td rowspan="3">0.67</td><td rowspan="3">3.1</td><td rowspan="3">1.8</td><td rowspan="3">2319</td></tr><tr><td>450kN(50t)型(1S19.3)</td></tr><tr><td>570kN(60t)型(1S21.8)</td></tr><tr><td></td><td></td><td>950kN(100t)型(1S28.6)</td><td>0.87</td><td>3.5</td><td>1.5</td><td>2925</td></tr></table> (注) 1. ケーブル延長は、定着装置内面間の実延長とする。 2. 諸雑費は、PC 工にかかわる材料費（鋼製シース、グラウト材（超低粘性型）、グラウトホース、ビニルテープ等）、機械器具費（グラウトポンプ、グラウト流量計、水槽、空気圧縮機等）及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。					桁 区 分	編 成 人 員（人）				諸雑費率（%）	橋りよう世話役	特殊作業員	型わく工	普通作業員	プレテンションT桁→ ポストテンション桁（床版桁を除く）	2.9	4.0	9.3	9.1(7.5)	8(7) 6(5)	プレテンション床版桁 ポストテンション床版桁	1.6 1.4	1.7 3.1	2.5	3.9 6.6→ 1.6(0.6)	10(5) 8(1)	桁 形 式	種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率（%）	P C ケーブル	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	プレテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.65	2.0	1.2	39 33	450kN(50t)型(1S19.3)	570kN(60t)型(1S21.8)	ポストテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.67	3.1	1.8	23 19	450kN(50t)型(1S19.3)	570kN(60t)型(1S21.8)			950kN(100t)型(1S28.6)	0.87	3.5	1.5	29 25	記載の追加・修正 （歩掛改定に伴う）	
桁 区 分	編 成 人 員（人）					諸雑費率（%）																																																																																																																											
	橋りよう世話役	特殊作業員	型わく工	普通作業員																																																																																																																													
プレテンションT桁、ポストテンション桁	2.9	4.0	9.3	9.1(7.5)	8(7)																																																																																																																												
プレテンション床版桁	1.6	1.7	2.5	3.9(2.4)	10(5)																																																																																																																												
ロス率	＋0.05																																																																																																																																
桁 形 式	種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率（%）																																																																																																																											
		P C ケーブル	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																												
プレテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.65	2.0	1.2	39																																																																																																																											
		450kN(50t)型(1S19.3)																																																																																																																															
		570kN(60t)型(1S21.8)																																																																																																																															
ポストテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.67	3.1	1.8	23																																																																																																																											
		450kN(50t)型(1S19.3)																																																																																																																															
		570kN(60t)型(1S21.8)																																																																																																																															
		950kN(100t)型(1S28.6)	0.87	3.5	1.5	29																																																																																																																											
桁 区 分	編 成 人 員（人）				諸雑費率（%）																																																																																																																												
	橋りよう世話役	特殊作業員	型わく工	普通作業員																																																																																																																													
プレテンションT桁→ ポストテンション桁（床版桁を除く）	2.9	4.0	9.3	9.1(7.5)	8(7) 6(5)																																																																																																																												
プレテンション床版桁 ポストテンション床版桁	1.6 1.4	1.7 3.1	2.5	3.9 6.6→ 1.6(0.6)	10(5) 8(1)																																																																																																																												
桁 形 式	種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率（%）																																																																																																																											
		P C ケーブル	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員																																																																																																																												
プレテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.65	2.0	1.2	39 33																																																																																																																											
		450kN(50t)型(1S19.3)																																																																																																																															
		570kN(60t)型(1S21.8)																																																																																																																															
ポストテンション桁	シングルストランドシステム	390kN(40t)型(1S17.8)	0.67	3.1	1.8	23 19																																																																																																																											
		450kN(50t)型(1S19.3)																																																																																																																															
		570kN(60t)型(1S21.8)																																																																																																																															
		950kN(100t)型(1S28.6)	0.87	3.5	1.5	29 25																																																																																																																											
積算上の注意事項										（控え頁） 8／34																																																																																																																							

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																							
		現 行																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td><td>1. 4</td><td>0. 6</td><td>3</td></tr></table> (注) 1. 緊張は片締めを標準とする。 2. 諸雑費は電力に関する経費等であり，労務費の合計に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4－2　使用材料 使用材料として，定着装置を別途計上する。 5－4－3　機械器具損料 機械器具損料は，次表を標準とする。 表5. 9　機械器具損料 (1 工事当り) <table><tr><th>作業種別</th><th>器 具 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>供用日数</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>横組工</td><td>緊張ジャッキ・ポンプ</td><td></td><td>組</td><td>1</td><td>H</td><td></td></tr></table> (注) $H = \frac{n}{N} \times K \times 1. 7$ K：1 工事の径間数 n：1 径間片締め本数 N：1 日当りの片締め本数 1 日当りの片締め本数は， 39 本を標準とする。 IV-7-⑩-10		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3	作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要	横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H		改 正	
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6	1. 4	0. 6	3																																						
作業種別	器 具 名	規 格	単位	数量	供用日数	摘 要																																					
横組工	緊張ジャッキ・ポンプ		組	1	H																																						
現 行		改 正																																									
現 行		改 正		備 考																																							
5－3－2　P Cケーブル使用量 P Cケーブルの使用量は、次式による。 使用量(m)＝設計量(m)×(1＋K)……………式 5. 3 K：ロス率 表5. 7　ロス率(K) <table><tr><td>ロス率</td><td>＋0. 05</td></tr></table> (注)　上表のロス率はP Cケーブルの切断ロス、つかみ代等の補正でありスクラップ控除はしない。 5－4　緊張工 5－4－1　緊張工歩掛 定着装置の設置，緊張，モルタルあと埋め作業の歩掛は，次表を標準とする。 表5. 8　緊張工歩掛 (10 ケーブル当り) <table><tr><th rowspan="2">種 類</th><th>規 格</th><th colspan="3">編成人員(人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><th>P Cケーブル</th><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td rowspan="4">シングルストランドシステム</td><td>390kN(40 t)型(1S17. 8)</td><td rowspan="3">0. 4</td><td rowspan="3">1. 2</td><td rowspan="3">0. 6</td><td rowspan="3">3</td></tr><tr><td>450kN(50 t)型(1S19. 3)</td></tr><tr><td>570kN(60 t)型(1S21. 8)</td></tr><tr><td>950kN(100 t)型(1S28. 6)</td><td>0. 6</td></tr></table>		ロス率	＋0. 05		種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3	450kN(50 t)型(1S19. 3)	570kN(60 t)型(1S21. 8)	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6																			
ロス率	＋0. 05																																										
種 類	規 格	編成人員(人)			諸雑費率 (%)																																						
	P Cケーブル	橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																																							
シングルストランドシステム	390kN(40 t)型(1S17. 8)	0. 4	1. 2	0. 6	3																																						
	450kN(50 t)型(1S19. 3)																																										
	570kN(60 t)型(1S21. 8)																																										
	950kN(100 t)型(1S28. 6)	0. 6																																									

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																													
現 行				改 正				備 考																																																																																																																											
5－5 足場工及び防護工 5－5－1 足場工 (1) 桁下足場 桁下足場工は、パイプ吊足場を標準とし、足場工費は次式による。 なお、工費には側部（朝顔）などの費用も含まれている。 足場工費＝$(L_1+L_2X+Ny) \times A$ (円) $L_1、L_2$：賃料係数 (表 5.10) (表 5.11) X：足場を設置している月数 (月) 桁下足場の設置月数は、2 箇月を標準とする。 N：歩掛係数 (表 5.10) (表 5.11) y：橋りょう特殊工単価 (円／人) A：橋面積 (m2) $A=W \times L$ (m2) W：全幅員で地覆外縁間距離、壁高欄の場合は壁高欄外縁間距離 (m) L：橋長 (m) 賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) は、次表を標準とする。 表 5.10 ポストテンション桁用足場賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) <table><tr><th rowspan="2">係数</th><th colspan="2">両側朝顔</th><th colspan="2">片側朝顔</th><th colspan="2">N</th></tr><tr><th>L_1</th><th>L_2</th><th>L_1</th><th>L_2</th><th></th><th></th></tr><tr><td>桁高 (m)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1.1≦H<1.5</td><td>235</td><td>260</td><td>220</td><td>250</td><td>0.12</td><td>0.09</td></tr><tr><td>1.5≦H</td><td>245</td><td>280</td><td>235</td><td>270</td><td>0.14</td><td>0.11</td></tr></table> 表 5.11 プレテンション桁用足場賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) <table><tr><th rowspan="2">係数</th><th colspan="2">両側朝顔</th><th colspan="2">片側朝顔</th><th colspan="2">N</th></tr><tr><th>L_1</th><th>L_2</th><th>L_1</th><th>L_2</th><th></th><th></th></tr><tr><td>桁種別</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>プレテンション桁</td><td>165</td><td>200</td><td>155</td><td>190</td><td>0.10</td><td>0.094</td></tr></table> (2) 側部足場 側部足場（スラブ桁橋）の足場工費は、次式による。 足場工費＝$(140+165X+0.24y) \times L$ (円) X：足場を設置している月数 (月) 側部足場（スラブ橋桁）の設置月数は、1 箇月を標準とする。 y：橋りょう特殊工単価 (円／人) L：足場総延長 (m) (3) 橋台・橋脚回り足場ブラケット工 橋台・橋脚回り足場ブラケット工の足場工費は、次式による。 足場工費＝$(1,600+900X+0.38y) \times L$ (円) X：足場を設置している月数 (月) 足場ブラケットの設置月数は、2 箇月（P Cコンボ桁 2.5 箇月）を標準とする。 y：橋りょう特殊工単価 (円／人) L：足場総延長 (m) 足場延長は下式による。 1 橋脚当り足場延長 (m)＝(橋脚幅＋橋脚長)×2 1 橋台当り足場延長 (m)＝橋台幅＋橋台長×2 IV-7-⑩-11				係数	両側朝顔		片側朝顔		N		L_1	L_2	L_1	L_2			桁高 (m)							1.1≦H<1.5	235	260	220	250	0.12	0.09	1.5≦H	245	280	235	270	0.14	0.11	係数	両側朝顔		片側朝顔		N		L_1	L_2	L_1	L_2			桁種別							プレテンション桁	165	200	155	190	0.10	0.094	5－5 足場工及び防護工 5－5－1 足場工 (1) 桁下足場 桁下足場工は、パイプ吊足場を標準とし、足場工費は次式による。 なお、工費には側部（朝顔）などの費用も含まれている。 足場工費＝$(L_1+L_2X+Ny) \times A$ (円) $L_1、L_2$：賃料係数 (表 5.10) (表 5.11) α：主要部材の基本料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本、足場チェーン φ6×4m 1 本） β：主要部材の月当り賃料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本、足場チェーン φ6×4m 1 本） X：足場を設置している月数桁下足場を供用している月数 (月) 桁下足場の設置月数は、2 箇月を標準とする。 N：歩掛係数 (表 5.10) (表 5.11) y：橋りょう特殊工単価 (円／人) A：橋面積 (m2) $A=W \times L$ (m2) W：全幅員で地覆外縁間距離、壁高欄の場合は壁高欄外縁間距離 (m) L：橋長 (m) (注) Nは、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。 賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) は、次表を標準とする。 表 5.10 ポストテンション桁用足場賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) <table><tr><th rowspan="2">係数</th><th colspan="2">両側朝顔</th><th colspan="2">片側朝顔</th><th colspan="2">N</th></tr><tr><th>L_1</th><th>L_2</th><th>L_1</th><th>L_2</th><th></th><th></th></tr><tr><td>桁高 (m)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1.1≦H<1.5</td><td>235 1.32</td><td>260 1.10</td><td>220 1.24</td><td>250 1.04</td><td>0.12 0.13</td><td>0.09 0.10</td></tr><tr><td>1.5≦H</td><td>245 1.38</td><td>280 1.17</td><td>235 1.31</td><td>270 1.12</td><td>0.14 0.15</td><td>0.11 0.12</td></tr></table> 表 5.11 プレテンション桁用足場賃料係数 ($L_1、L_2$)、歩掛係数 (N) <table><tr><th rowspan="2">係数</th><th colspan="2">両側朝顔</th><th colspan="2">片側朝顔</th><th colspan="2">N</th></tr><tr><th>L_1</th><th>L_2</th><th>L_1</th><th>L_2</th><th></th><th></th></tr><tr><td>桁種別</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>プレテンション桁</td><td>165 0.93</td><td>200 0.84</td><td>155 0.87</td><td>190 0.80</td><td>0.10 0.11</td><td>0.094 0.10</td></tr></table> (2) 側部足場 側部足場工（スラブ桁橋）の足場工費は、次式による。 足場工費＝$(140+165X+0.24y) \times L$ (円) α：主要部材の基本料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本） β：主要部材の月当り賃料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本） X：足場を設置している月数側部足場を供用している月数 (月) 側部足場（スラブ橋桁）の設置月数は、1 箇月を標準とする。 y：橋りょう特殊工単価 (円／人) L：足場総延長 (m) (注) y の前数値は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。 (3) 橋台・橋脚回り足場ブラケット工 橋台・橋脚回り足場ブラケット工の足場工費は、次式による。 足場工費＝$(1,600+900X+0.38y) \times L$ (円) α：主要部材の基本料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本） β：主要部材の月当り賃料（合板足場板 0.24m×4m 1 枚、足場パイプφ48.6×1m 1 本） X：足場を設置している月数足場ブラケットを供用している月数 (月) 足場ブラケットの設置月数は、2 箇月（P Cコンボ桁 2.5 箇月）を標準とする。 y：橋りょう特殊工単価 (円／人) L：足場総延長 (m) 足場延長は下式による。 1 橋脚当り足場延長 (m)＝(橋脚幅＋橋脚長)×2 1 橋台当り足場延長 (m)＝橋台幅＋橋台長×2 (注) y の前数値は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。				係数	両側朝顔		片側朝顔		N		L_1	L_2	L_1	L_2			桁高 (m)							1.1≦H<1.5	235 1.32	260 1.10	220 1.24	250 1.04	0.12 0.13	0.09 0.10	1.5≦H	245 1.38	280 1.17	235 1.31	270 1.12	0.14 0.15	0.11 0.12	係数	両側朝顔		片側朝顔		N		L_1	L_2	L_1	L_2			桁種別							プレテンション桁	165 0.93	200 0.84	155 0.87	190 0.80	0.10 0.11	0.094 0.10	記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)	
係数	両側朝顔		片側朝顔		N																																																																																																																														
	L_1	L_2	L_1	L_2																																																																																																																															
桁高 (m)																																																																																																																																			
1.1≦H<1.5	235	260	220	250	0.12	0.09																																																																																																																													
1.5≦H	245	280	235	270	0.14	0.11																																																																																																																													
係数	両側朝顔		片側朝顔		N																																																																																																																														
	L_1	L_2	L_1	L_2																																																																																																																															
桁種別																																																																																																																																			
プレテンション桁	165	200	155	190	0.10	0.094																																																																																																																													
係数	両側朝顔		片側朝顔		N																																																																																																																														
	L_1	L_2	L_1	L_2																																																																																																																															
桁高 (m)																																																																																																																																			
1.1≦H<1.5	235 1.32	260 1.10	220 1.24	250 1.04	0.12 0.13	0.09 0.10																																																																																																																													
1.5≦H	245 1.38	280 1.17	235 1.31	270 1.12	0.14 0.15	0.11 0.12																																																																																																																													
係数	両側朝顔		片側朝顔		N																																																																																																																														
	L_1	L_2	L_1	L_2																																																																																																																															
桁種別																																																																																																																																			
プレテンション桁	165 0.93	200 0.84	155 0.87	190 0.80	0.10 0.11	0.094 0.10																																																																																																																													
積算上の注意事項								(控え頁) 10／34																																																																																																																											

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一 部 改 正	現 行	改 正	備 考
		橋台・橋脚回り足場ブラケットの算出 参考図	現行どおり 5-5-2 防護工 (1) 板張防護工 桁下に鉄道、道路等があり、第三者に危害を及ぼす恐れのある場合に設置し、5-5-1(1)で求めた桁下足場工費に別途計上する。 なお、工費には、側面防護（朝顔）の費用も含む。 防護工費(両側朝顔)＝$(70+100X+0.05y) \times A$ → $((0.36 \times \alpha) + (0.49 \times \beta) \times X + 0.06y) \times A$ 防護工費(片側朝顔)＝$(65+100X+0.04y) \times A$ → $((0.28 \times \alpha) + (0.37 \times \beta) \times X + 0.05y) \times A$ α：主要部材の基本料（合板足場板 0.24m×4m 1枚、足場パイプφ48.6×1m 1本、 足場チェーン φ6×4m 1本） β：主要部材の月当り賃料（合板足場板 0.24m×4m 1枚、足場パイプφ48.6×1m 1本、 足場チェーン φ6×4m 1本） X：防護工設置月数であり、足場設置月数と同じとする。 防護部を供用している月数（月） y：橋りょう特殊工単価（円/人） A：防護工必要橋面積（m2） $A=W \times L$ W：全幅員で地覆外縁間距離、壁高欄の場合は壁高欄外縁間距離（m） L：防護工必要長（m） (注) yの前数値は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。 現行どおり (3) ネット防護工 主桁をトラッククレーンを用いて架設する場合に転落防止及び落下物防止の目的で設置する。 ネット防護工費は次式による。 ネット防護工費＝$(20+25X+0.02y) \times A$ → $((1.19 \times \alpha) + (1.19 \times \beta) \times X + 0.02y) \times A$ α：主要部材の基本料（安全ネット 網目15mm 1枚） β：主要部材の月当り賃料（安全ネット 網目15mm 1枚） X：防護工設置月数 防護部を供用している月数（月） ネット防護工の設置月数は1箇月を標準とする。 y：橋りょう特殊工単価（円/人） A：橋面積（m2） A＝全幅員×橋長 (注) yの前数値は、橋りょう世話役及び橋りょう特殊工の換算値である。 5-5-3 登り栈橋工 登り栈橋工は、「第IV編第7章③鋼橋架設工」による。	記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う) 記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)
積算上の注意事項		IV-7-⑩-12	5-5-3 登り栈橋工 登り栈橋工は、「第IV編第7章③鋼橋架設工」による。	(控え頁) 11/34

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考																																																																															
現 行				改 正				備 考																																																																															
6. 支 承 工 6－1 機種を選定 ゴム支承据付に使用する機械の機種・規格は次表を標準とする。 表6. 1 機種を選定 <table><tr><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 2. ゴム支承 (Bタイプ) のみ上記機械を計上する。また現場条件より、これにより 難しい場合は別途考慮する。 6－2 施工歩掛 ゴム支承据付歩掛は、次表を標準とする。 表6. 2 ゴム支承据付歩掛 <table><tr><th rowspan="2">支承種類</th><th rowspan="2">規格</th><th rowspan="2">1日当り施工量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th></tr><tr><th>橋りよう 世話役</th><th>橋りよう 特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>ゴム支承 Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)</td><td></td><td>10m</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">2</td></tr><tr><td>ゴム支承 Aタイプ (パッドタイプ)</td><td>60kg/個 以下</td><td>9個</td></tr><tr><td>ゴム支承 Bタイプ</td><td></td><td>3個</td></tr></table> (注) 1. 上記歩掛には、アンカーバー、アンカーキャップ、スパイラル筋等の据付け、はつり工、無収縮モルタル充填を含む。 2. 無収縮モルタル材料は、別途計上する。 6－3 支承モルタル 支承モルタルは、無収縮モルタル (セメント系) とし、プレミックス製品を標準とする。 表6. 3 無収縮モルタルの配合 (1㎡3 当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>無収縮剤</td><td>セメント系 プレミックスタイプ</td><td>kg</td><td>1,875</td></tr><tr><td>水</td><td></td><td>ℓ</td><td>338</td></tr></table> (注) 上表にはロスを含む。 6－4 諸雑費 諸雑費は、支承の据付けに使用する工具等損料及び電力に関する経費等であり、労務費の合計に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表6. 4 諸雑费率 (%) <table><tr><td>諸雑费率</td><td>4</td></tr></table> IV-7-㉑-13				機械名	規格	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t	支承種類	規格	1日当り施工量	編成人員(人/日)			橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	普通作業員	ゴム支承 Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)		10m	1	2	2	ゴム支承 Aタイプ (パッドタイプ)	60kg/個 以下	9個	ゴム支承 Bタイプ		3個	名 称	規 格	単 位	数 量	無収縮剤	セメント系 プレミックスタイプ	kg	1,875	水		ℓ	338	諸雑费率	4	6. 支 承 工 6－1 機種を選定 ゴム支承据付に使用する機械の機種・規格は次表を標準とする。 表6. 1 機種を選定 <table><tr><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 2. ゴム支承 Aタイプ のみ上記機械を計上する。また現場条件より、これにより 難しい場合は別途考慮する。 6－2 施工歩掛 ゴム支承据付歩掛は、次表を標準とする。 表6. 2 ゴム支承据付歩掛 <table><tr><th rowspan="2">支承種類</th><th rowspan="2">規格</th><th rowspan="2">1日当り施工量</th><th colspan="3">編成人員(人/日)</th></tr><tr><th>橋りよう 世話役</th><th>橋りよう 特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>ゴム支承Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)</td><td></td><td>10m</td><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">2</td></tr><tr><td>ゴム支承Aタイプ (パッドタイプ)</td><td>60kg/個 以下</td><td>9個</td></tr><tr><td>ゴム支承Bタイプ</td><td></td><td>3個</td></tr></table> (注) 1. 上記歩掛 ゴム支承Aタイプには、アンカーバー、アンカーキャップ、スパイラル筋等の据付け、はつり工、無収縮モルタル充填を含む。 2. ゴム支承Bタイプには、はつり工、無収縮モルタル充填を含む。 3. 無収縮モルタル材料は、別途計上する。 6－3 支承モルタル 支承モルタルは、無収縮モルタル (セメント系) とし、プレミックス製品を標準とする。 表6. 3 無収縮モルタルの配合 (1 m3 当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th></tr><tr><td>無収縮剤</td><td>セメント系 プレミックスタイプ</td><td>kg</td><td>1,875</td></tr><tr><td>水</td><td></td><td>ℓ</td><td>338</td></tr></table> (注) 上表にはロスを含む。 6－4 諸雑費 諸雑費は、支承の据付けに使用する工具等損料及び電力に関する経費等であり、労務費の合計に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表6. 4 諸雑费率 (%) <table><tr><td>諸雑费率</td><td>4</td></tr></table> 現行どおり				機械名	規格	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊	支承種類	規格	1日当り施工量	編成人員(人/日)			橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	普通作業員	ゴム支承Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)		10m	1	2	2	ゴム支承Aタイプ (パッドタイプ)	60kg/個 以下	9個	ゴム支承Bタイプ		3個	名 称	規 格	単 位	数 量	無収縮剤	セメント系 プレミックスタイプ	kg	1,875	水		ℓ	338	諸雑费率	4	記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)	
機械名	規格																																																																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t																																																																																						
支承種類	規格	1日当り施工量	編成人員(人/日)																																																																																				
			橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	普通作業員																																																																																		
ゴム支承 Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)		10m	1	2	2																																																																																		
ゴム支承 Aタイプ (パッドタイプ)	60kg/個 以下	9個																																																																																					
ゴム支承 Bタイプ		3個																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量																																																																																				
無収縮剤	セメント系 プレミックスタイプ	kg	1,875																																																																																				
水		ℓ	338																																																																																				
諸雑费率	4																																																																																						
機械名	規格																																																																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊																																																																																						
支承種類	規格	1日当り施工量	編成人員(人/日)																																																																																				
			橋りよう 世話役	橋りよう 特殊工	普通作業員																																																																																		
ゴム支承Aタイプ (プレテンション床版橋用 簡易タイプ)		10m	1	2	2																																																																																		
ゴム支承Aタイプ (パッドタイプ)	60kg/個 以下	9個																																																																																					
ゴム支承Bタイプ		3個																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量																																																																																				
無収縮剤	セメント系 プレミックスタイプ	kg	1,875																																																																																				
水		ℓ	338																																																																																				
諸雑费率	4																																																																																						
積算上の注意事項								(控え頁) 12／34																																																																															

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																									
		現 行	現 行																										
7. 落 橋 防 止 工 7－1 機種を選定 落橋防止装置据付に使用する機械の機種・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表7.1 機種を選定</caption><tr><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 2. 現場条件より、これにより難い場合は別途考慮する。 7－2 施工歩掛 PC鋼棒又はケーブルによって連結される落橋防止装置据付歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表7.2 落橋防止装置据付歩掛</caption><tr><th rowspan="2">種 類</th><th rowspan="2">1日当り施工量</th><th colspan="3">編成人員(人／日)</th></tr><tr><th>橋りょう世話役</th><th>橋りょう特殊工</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>PC(鋼棒・ケーブル)タイプ</td><td>6組</td><td>1</td><td>3</td><td>1</td></tr></table> 7－3 諸雑費 諸雑費は、落橋防止装置据付けに使用する工具等損料及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 <table><caption>表7.3 諸雑費率</caption><tr><td>諸雑費率 (%)</td><td>4</td></tr></table> IV-7-⑩-14		機械名	規格	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t	種 類	1日当り施工量	編成人員(人／日)			橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員	PC(鋼棒・ケーブル)タイプ	6組	1	3	1	諸雑費率 (%)	4	7. 落 橋 防 止 工 7－1 機種を選定 落橋防止装置据付に使用する機械の機種・規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表7.1 機種を選定</caption><tr><th>機械名</th><th>規格</th></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 2. 現場条件より、これにより難い場合は別途考慮する。 7－3 諸雑費 諸雑費は、落橋防止装置据付けに使用する工具等損料及び電力に関する経費等であり、労務費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 <table><caption>表7.3 諸雑費率</caption><tr><td>諸雑費率 (%)</td><td>4</td></tr></table>		機械名	規格	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊	諸雑費率 (%)	4	記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う)
機械名	規格																												
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値)25 t																												
種 類	1日当り施工量	編成人員(人／日)																											
		橋りょう世話役	橋りょう特殊工	普通作業員																									
PC(鋼棒・ケーブル)タイプ	6組	1	3	1																									
諸雑費率 (%)	4																												
機械名	規格																												
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25 t 吊																												
諸雑費率 (%)	4																												
積算上の注意事項				(控え頁) 13／34																									

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正	改 正		現 行	備 考																																																																		
現 行			改 正			備 考																																																																		
8－2　P C板仮置工 現場に搬入されたP C板を積載車両から取卸し、一度仮置きした後に敷設する場合に計上するものとし、積載車両を搬入後も待機させる等により直接敷設することが可能な場合は計上しない。 P C板仮置工歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表8. 3　P C板仮置工歩掛（100 枚当り）</caption><tr><th colspan="3">編 成 人 員 (人)</th><th>使 用 機 械</th></tr><tr><td rowspan="3">橋りよう世話役</td><td rowspan="3">橋りよう特殊工</td><td rowspan="3">普通作業員</td><td>ラフテレーンクレーン</td></tr><tr><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>0.8</td><td>2.9</td><td>0.2</td><td>1.3</td></tr></table> (注) 上表の機種規格を標準とするが、現場条件等により、これにより難い場合は別途考慮する。 なお、ラフテレーンクレーンは賃料とする。 8－3　P C板敷設工 P C板を敷設する作業であり、P C板敷設工歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表8. 4　P C板敷設工歩掛（10枚当り）</caption><tr><th colspan="3">編 成 人 員 (人)</th><th>使 用 機 械</th></tr><tr><td rowspan="3">橋りよう世話役</td><td rowspan="3">橋りよう特殊工</td><td rowspan="3">普通作業員</td><td>ラフテレーンクレーン</td></tr><tr><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>0.2</td><td>0.9</td><td>0.2</td><td>0.2</td></tr></table> (注) 1. 橋梁の側面又は橋台背面より敷設できる場合に適用する。 2. 上表の機種規格を標準とするが、現場条件等により、これにより難い場合は別途考慮する。 なお、ラフテレーンクレーンは賃料とする。 8－4　継目工 P C板とP C板の継目に無収縮モルタルを充填する作業であり、継目工歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表8. 5　継目工歩掛（100m当り）</caption><tr><th colspan="2">編 成 人 員 (人)</th><th>使 用 材 料</th><th rowspan="3">諸雑費率 (%)</th></tr><tr><td rowspan="2">橋りよう世話役</td><td rowspan="2">普通作業員</td><td>無収縮モルタル (m3)</td></tr><tr><td>プレミックスタイプ</td></tr><tr><td>0.1</td><td>1.1</td><td>0.07</td><td>8</td></tr></table> (注) 1. 諸雑費は、ハンドミキサー、電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 2. 無収縮モルタルの配合は、表8.2を標準とする。 IV-7-⑩-16			編 成 人 員 (人)			使 用 機 械	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊		0.8	2.9	0.2	1.3	編 成 人 員 (人)			使 用 機 械	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊		0.2	0.9	0.2	0.2	編 成 人 員 (人)		使 用 材 料	諸雑費率 (%)	橋りよう世話役	普通作業員	無収縮モルタル (m3)	プレミックスタイプ	0.1	1.1	0.07	8	8－2　P C板仮置工 現場に搬入されたP C板を積載車両から取卸し、一度仮置きした後に敷設する場合に計上するものとし、積載車両を搬入後も待機させる等により直接敷設することが可能な場合は計上しない。 P C板仮置工歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表8. 3　P C板仮置工歩掛（100 枚当り）</caption><tr><th colspan="3">編 成 人 員 (人)</th><th>使 用 機 械</th></tr><tr><td rowspan="3">橋りよう世話役</td><td rowspan="3">橋りよう特殊工</td><td rowspan="3">普通作業員</td><td>ラフテレーンクレーン</td></tr><tr><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>0.80.87</td><td>2.93.2</td><td>0.20.22</td><td>1.31.4</td></tr></table> (注) 上表の機種規格を標準とするが、現場条件等により、これにより難い場合は別途考慮する。 なお、ラフテレーンクレーンは賃料とする。 8－3　P C板敷設工 P C板を敷設する作業であり、P C板敷設工歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表8. 4　P C板敷設工歩掛（10枚当り）</caption><tr><th colspan="3">編 成 人 員 (人)</th><th>使 用 機 械</th></tr><tr><td rowspan="3">橋りよう世話役</td><td rowspan="3">橋りよう特殊工</td><td rowspan="3">普通作業員</td><td>ラフテレーンクレーン</td></tr><tr><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>0.20.22</td><td>0.90.98</td><td>0.20.22</td><td>0.20.22</td></tr></table> (注) 1. 橋梁の側面又は橋台背面より敷設できる場合に適用する。 2. 上表の機種規格を標準とするが、現場条件等により、これにより難い場合は別途考慮する。 なお、ラフテレーンクレーンは賃料とする。 現行どおり	編 成 人 員 (人)			使 用 機 械	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊		0.8 0.87	2.9 3.2	0.2 0.22	1.3 1.4	編 成 人 員 (人)			使 用 機 械	橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊		0.2 0.22	0.9 0.98	0.2 0.22	0.2 0.22	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
編 成 人 員 (人)			使 用 機 械																																																																					
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン																																																																					
			油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊																																																																					
0.8	2.9	0.2	1.3																																																																					
編 成 人 員 (人)			使 用 機 械																																																																					
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン																																																																					
			油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t吊																																																																					
0.2	0.9	0.2	0.2																																																																					
編 成 人 員 (人)		使 用 材 料	諸雑費率 (%)																																																																					
橋りよう世話役	普通作業員	無収縮モルタル (m3)																																																																						
		プレミックスタイプ																																																																						
0.1	1.1	0.07	8																																																																					
編 成 人 員 (人)			使 用 機 械																																																																					
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン																																																																					
			油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊																																																																					
0.8 0.87	2.9 3.2	0.2 0.22	1.3 1.4																																																																					
編 成 人 員 (人)			使 用 機 械																																																																					
橋りよう世話役	橋りよう特殊工	普通作業員	ラフテレーンクレーン																																																																					
			油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型 (第2次基準値) (第3次基準値) 最大吊上能力25t吊																																																																					
0.2 0.22	0.9 0.98	0.2 0.22	0.2 0.22																																																																					
積算上の注意事項						(控え頁) 14／34																																																																		

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																					
現 行		改 正	備 考																																				
9. 床版工(PCコンボ桁のみ) 床版工とは、型枠工、鉄筋工、コンクリート工、養生工、の一連作業で、その内訳は次のとおりである。 9－1 型枠工 床版の張出部及び端面部の型枠製作ならびに設置・撤去作業であり、型枠工歩掛は次表を標準とする。 <table><tr><th colspan="3">表9. 1 型枠工歩掛 (100m2 当り)</th></tr><tr><th colspan="2">編 成 人 員 (人)</th><th>諸雑費率 (%)</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td>型わく工</td><td>普通作業員</td></tr><tr><td>12.1</td><td>26.8</td><td>11.6 28</td></tr></table> (注) 諸雑費は型枠用合板、正割材、正角材、インサート、ボルト、はく離剤、セパレータ、フォームタイ、パイプの損料及び張出床版部足場等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた額を上限として計上する。 9－2 鉄筋工 床版部の鉄筋加工・組立作業（現場内小運搬を含む）である。 鉄筋工は、市場単価により別途計上する。 9－3 コンクリート工 床版にコンクリートを打設する作業である。 コンクリート工は「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」による。 9－4 養生工 床版コンクリート打設後の養生作業である。 養生工は「第Ⅳ編第7章⑤鋼橋床版工」による。 10. 架設工程割合 (1) 架設工程の割合 架設桁の架設工程の割合は次表を標準とし、架設条件等により日当り架設能力を補正するものとする。 <table><tr><th colspan="2">表 10. 1 架設桁の架設工程割合</th></tr><tr><th>工 程</th><th>時間の率 (%)</th></tr><tr><td>1 桁 ジャ ッ キ ア ッ プ</td><td>9.4</td></tr><tr><td>2 桁 横 取 り</td><td>12.5</td></tr><tr><td>3 重量台車上にジャッキおろし</td><td>3.1</td></tr><tr><td>4 重量台車による運搬</td><td>6.3</td></tr><tr><td>5 桁前部を架設桁一吊枠に盛かえ</td><td>15.6</td></tr><tr><td>6 桁後部を架設桁一吊枠に盛かえ</td><td>12.5</td></tr><tr><td>7 吊 お ろ し</td><td>3.1</td></tr><tr><td>8 横 取 り</td><td>12.5</td></tr><tr><td>9 据 付 け</td><td>25.0</td></tr><tr><td>計</td><td>100.0</td></tr></table> (注) プレキャストセグメント桁の架設において、上記1～3の作業を行わないので、プレキャストセグメント桁を架設桁で架設する場合は、次の補正率を日当り架設能力に乘じるものとする。 補正率＝1.33 [100／ (100－9.4－12.5－3.1)]。 IV-7-⑩-17		表9. 1 型枠工歩掛 (100m2 当り)			編 成 人 員 (人)		諸雑費率 (%)	土木一般世話役	型わく工	普通作業員	12.1	26.8	11.6 28	表 10. 1 架設桁の架設工程割合		工 程	時間の率 (%)	1 桁 ジャ ッ キ ア ッ プ	9.4	2 桁 横 取 り	12.5	3 重量台車上にジャッキおろし	3.1	4 重量台車による運搬	6.3	5 桁前部を架設桁一吊枠に盛かえ	15.6	6 桁後部を架設桁一吊枠に盛かえ	12.5	7 吊 お ろ し	3.1	8 横 取 り	12.5	9 据 付 け	25.0	計	100.0	現行どおり 9－2 鉄筋工 床版部の鉄筋加工・組立作業（現場内小運搬を含む）である。 鉄筋工は、「第Ⅱ編第4章④鉄筋工」による。 現行どおり	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
表9. 1 型枠工歩掛 (100m2 当り)																																							
編 成 人 員 (人)		諸雑費率 (%)																																					
土木一般世話役	型わく工	普通作業員																																					
12.1	26.8	11.6 28																																					
表 10. 1 架設桁の架設工程割合																																							
工 程	時間の率 (%)																																						
1 桁 ジャ ッ キ ア ッ プ	9.4																																						
2 桁 横 取 り	12.5																																						
3 重量台車上にジャッキおろし	3.1																																						
4 重量台車による運搬	6.3																																						
5 桁前部を架設桁一吊枠に盛かえ	15.6																																						
6 桁後部を架設桁一吊枠に盛かえ	12.5																																						
7 吊 お ろ し	3.1																																						
8 横 取 り	12.5																																						
9 据 付 け	25.0																																						
計	100.0																																						
積算上の注意事項			(控え頁) 15／34																																				

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																																		
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																																																
11. 内 訳 書 及 び 単 価 表 (1) P C桁材料費 1 本当り単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471710</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>P C 桁</td><td></td><td>本</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (2) P C板材料費（P Cコンボ桁のみ）1 枚当り単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB474480</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>P C 板</td><td></td><td>枚</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (3) トラックレーンによるP C桁架設 10 本当り単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471720, WB471730</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td colspan="2">表3.1,表3.2,表3.3</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型 〇〇 t 吊</td><td>日</td><td></td><td colspan="2">〃 ,機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (4) 小運搬（重量台車による方法）内訳書 <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>台車による小運搬費</td><td></td><td>本</td><td></td><td colspan="2">単価表 (5)</td></tr><tr><td>軌 道 工</td><td></td><td>m</td><td></td><td colspan="2">単価表 (12)</td></tr><tr><td>機 械 器 具 損 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td colspan="2">単価表 (6)</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (注) 機械器具損料は、横取り引出し設備、軌道設備、橋梁用架設工具について計上する。 (5) 重量台車による小運搬費 10 本当り単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471740</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td colspan="2">表3.4 1×10本×W／N</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃 8×10本×W／N</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃 5×10本×W／N</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">表3.4 1×10本×W／N (必要に応じ計上)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2">表3.4</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (注) W：桁 1 本当り質量（t） N：1 日当り小運搬質量（t／日）				施工歩掛コード		WB471710		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		P C 桁		本	1			諸 雑 費		式	1			計						施工歩掛コード		WB474480		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		P C 板		枚	1			諸 雑 費		式	1			計						施工歩掛コード		WB471720, WB471730		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		橋 り よ う 世 話 役		人		表3.1,表3.2,表3.3		橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃		普 通 作 業 員		〃		〃		ト ラ ッ ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型 〇〇 t 吊	日		〃 ,機械賃料		諸 雑 費		式	1			計						名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		台車による小運搬費		本		単価表 (5)		軌 道 工		m		単価表 (12)		機 械 器 具 損 料		供用日		単価表 (6)		計						施工歩掛コード		WB471740		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		橋 り よ う 世 話 役		人		表3.4 1×10本×W／N		橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃 8×10本×W／N		普 通 作 業 員		〃		〃 5×10本×W／N		特 殊 作 業 員		〃		表3.4 1×10本×W／N (必要に応じ計上)		諸 雑 費		式	1	表3.4		計						現行どおり (3) トラックレーンによるP C桁架設 10 本当り単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471720, WB471730</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td colspan="2">表3.1,表3.2,表3.3</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>ト ラ ッ ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力〇 〇 t 吊</td><td>日</td><td></td><td colspan="2">〃 ,機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> 現行どおり		施工歩掛コード		WB471720, WB471730		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		橋 り よ う 世 話 役		人		表3.1,表3.2,表3.3		橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃		普 通 作 業 員		〃		〃		ト ラ ッ ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力〇 〇 t 吊	日		〃 ,機械賃料		諸 雑 費		式	1			計						記載の修正 (歩掛改定に伴う)
施工歩掛コード		WB471710																																																																																																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
P C 桁		本	1																																																																																																																																																																																																																																			
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																						
施工歩掛コード		WB474480																																																																																																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
P C 板		枚	1																																																																																																																																																																																																																																			
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																						
施工歩掛コード		WB471720, WB471730																																																																																																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 世 話 役		人		表3.1,表3.2,表3.3																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																		
ト ラ ッ ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型 〇〇 t 吊	日		〃 ,機械賃料																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
台車による小運搬費		本		単価表 (5)																																																																																																																																																																																																																																		
軌 道 工		m		単価表 (12)																																																																																																																																																																																																																																		
機 械 器 具 損 料		供用日		単価表 (6)																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																						
施工歩掛コード		WB471740																																																																																																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 世 話 役		人		表3.4 1×10本×W／N																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃 8×10本×W／N																																																																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		〃		〃 5×10本×W／N																																																																																																																																																																																																																																		
特 殊 作 業 員		〃		表3.4 1×10本×W／N (必要に応じ計上)																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1	表3.4																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																						
施工歩掛コード		WB471720, WB471730																																																																																																																																																																																																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 世 話 役		人		表3.1,表3.2,表3.3																																																																																																																																																																																																																																		
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																		
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																		
ト ラ ッ ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型 最大吊上能力〇 〇 t 吊	日		〃 ,機械賃料																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																						
IV-7-⑨-18																																																																																																																																																																																																																																						
積算上の注意事項						(控え頁) 16／34																																																																																																																																																																																																																																

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																																																																															
現 行						改 正			備 考																																																																																																																																																																																																																																																																												
(6) 機械器具損料供用 1 日当り単価表（重量台車による桁小運搬） <table><tr><td colspan="4"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB471750</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>横取引出し設備損料</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>軌 道 設 備 損 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td colspan="2">必要量を計上</td></tr><tr><td>橋梁用架設工具損料</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (7) ネームプレート（PC橋用）1 枚当り単価表 <table><tr><td colspan="4"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB471770</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>橋 歴 板</td><td>PC橋用</td><td>枚</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (8) 架設桁による主桁架設 内訳書 <table><tr><td>細 別</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>主 桁 架 設</td><td></td><td>本</td><td></td><td colspan="2">単価表 (9)</td></tr><tr><td>架設機械据付・解体</td><td></td><td>回</td><td>1</td><td colspan="2">単価表 (10)</td></tr><tr><td>架 設 機 械 移 動</td><td></td><td>回</td><td></td><td colspan="2">単価表 (11)</td></tr><tr><td>軌 道 設 置 ・ 撤 去</td><td></td><td>m</td><td></td><td colspan="2">単価表 (12)</td></tr><tr><td>ア ン カ ー 工</td><td></td><td>箇所</td><td></td><td colspan="2">単価表 (13)</td></tr><tr><td>架設機械器具経費</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2">単価表 (14)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (9) 主桁架設 10 本当り単価表 <table><tr><td colspan="4"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB471780</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td colspan="2">表4.1 1×10本×W/N</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃 6×10本×W/N</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃 3×10本×W/N</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> (注) W：桁 1 本当り質量 N：1 日当り架設質量 IV-7-⑨-19										施工歩掛コード	WB471750	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		横取引出し設備損料		供用日	1			軌 道 設 備 損 料		供用日		必要量を計上		橋梁用架設工具損料		供用日	1			諸 雑 費		式	1			計										施工歩掛コード	WB471770	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		橋 歴 板	PC橋用	枚	1			諸 雑 費		式	1			計						細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要		主 桁 架 設		本		単価表 (9)		架設機械据付・解体		回	1	単価表 (10)		架 設 機 械 移 動		回		単価表 (11)		軌 道 設 置 ・ 撤 去		m		単価表 (12)		ア ン カ ー 工		箇所		単価表 (13)		架設機械器具経費		供用日	1	単価表 (14)		諸 雑 費		式	1			計										施工歩掛コード	WB471780	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		橋 り よ う 世 話 役		人		表4.1 1×10本×W/N		橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃 6×10本×W/N		普 通 作 業 員		〃		〃 3×10本×W/N		諸 雑 費		式	1			計						(6) 機械器具損料供用 1 日当り単価表（重量台車による桁小運搬） <table><tr><td colspan="4"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB471750</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>横取引出し設備損料</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>軌 道 設 備 損 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td colspan="2">必要量を計上</td></tr><tr><td>橋梁用架設工具損料</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> 現行どおり (8) 架設桁による主桁架設 内訳書 <table><tr><td>細 別</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td colspan="2">摘 要</td></tr><tr><td>主 桁 架 設</td><td></td><td>本</td><td></td><td colspan="2">単価表 (9)</td></tr><tr><td>架設機械据付・解体</td><td></td><td>回</td><td>1</td><td colspan="2">単価表 (10)</td></tr><tr><td>架 設 機 械 移 動</td><td></td><td>回</td><td></td><td colspan="2">単価表 (11)</td></tr><tr><td>軌 道 設 置 ・ 撤 去</td><td></td><td>m</td><td></td><td colspan="2">単価表 (12)</td></tr><tr><td>ア ン カ ー 工</td><td></td><td>箇所</td><td></td><td colspan="2">単価表 (13) , 単価表 (14)</td></tr><tr><td>架設機械器具経費</td><td></td><td>供用日</td><td>1</td><td colspan="2">単価表 (4+15)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> 現行どおり										施工歩掛コード	WB471750	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要		横取引出し設備損料		供用日	1			軌 道 設 備 損 料		供用日		必要量を計上		橋梁用架設工具損料		供用日	1			諸 雑 費		式	1			計						細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要		主 桁 架 設		本		単価表 (9)		架設機械据付・解体		回	1	単価表 (10)		架 設 機 械 移 動		回		単価表 (11)		軌 道 設 置 ・ 撤 去		m		単価表 (12)		ア ン カ ー 工		箇所		単価表 (13) , 単価表 (14)		架設機械器具経費		供用日	1	単価表 (4 +15)		諸 雑 費		式	1			計						記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
				施工歩掛コード	WB471750																																																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
横取引出し設備損料		供用日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
軌 道 設 備 損 料		供用日		必要量を計上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
橋梁用架設工具損料		供用日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				施工歩掛コード	WB471770																																																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
橋 歴 板	PC橋用	枚	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
主 桁 架 設		本		単価表 (9)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架設機械据付・解体		回	1	単価表 (10)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架 設 機 械 移 動		回		単価表 (11)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
軌 道 設 置 ・ 撤 去		m		単価表 (12)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ア ン カ ー 工		箇所		単価表 (13)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架設機械器具経費		供用日	1	単価表 (14)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				施工歩掛コード	WB471780																																																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.1 1×10本×W/N																																																																																																																																																																																																																																																																																	
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃 6×10本×W/N																																																																																																																																																																																																																																																																																	
普 通 作 業 員		〃		〃 3×10本×W/N																																																																																																																																																																																																																																																																																	
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				施工歩掛コード	WB471750																																																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
横取引出し設備損料		供用日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
軌 道 設 備 損 料		供用日		必要量を計上																																																																																																																																																																																																																																																																																	
橋梁用架設工具損料		供用日	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
細 別	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																	
主 桁 架 設		本		単価表 (9)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架設機械据付・解体		回	1	単価表 (10)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架 設 機 械 移 動		回		単価表 (11)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
軌 道 設 置 ・ 撤 去		m		単価表 (12)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
ア ン カ ー 工		箇所		単価表 (13) , 単価表 (14)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
架設機械器具経費		供用日	1	単価表 (4 +15)																																																																																																																																																																																																																																																																																	
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																																																																																																																																																					
積算上の注意事項									(控え頁) 17／34																																																																																																																																																																																																																																																																												

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																															
現 行				改 正		備 考																																																																																													
(10) 架設機械据付・解体 1 回当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471790</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.2</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊</td><td>日</td><td></td><td>〃 , 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						施工歩掛コード	WB471790		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.2	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊	日		〃 , 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					→		現行どおり	(10) 架設機械据付・解体 1 回当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471790</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.2</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊 第3次基準値(2014 年 規 制 基 準 値)最大吊上能力50 t 吊</td><td>日</td><td></td><td>〃 , 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード	WB471790		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.2	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊 第3次基準値 (2014 年 規 制 基 準 値)最大吊上能力50 t 吊	日		〃 , 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					記載の修正 (歩掛改定に伴う)										
		施工歩掛コード	WB471790																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.2																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊	日		〃 , 機械賃料																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																
計																																																																																																			
		施工歩掛コード	WB471790																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.2																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値)50 t 吊 第3次基準値 (2014 年 規 制 基 準 値)最大吊上能力50 t 吊	日		〃 , 機械賃料																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																
計																																																																																																			
(11) 架設機械移動 1 回当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471800</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.3</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						施工歩掛コード	WB471800		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.3	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	諸 雑 費		式	1		計					→		(12) 軌道設置・撤去 10m 当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471810</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.4</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第3次基準値)最大吊上能力25t 吊</td><td>日</td><td></td><td>〃 , 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード	WB471810		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.4	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第3次基準値)最大吊上能力25t 吊	日		〃 , 機械賃料	諸 雑 費		式	1		計					記載の修正 (歩掛改定に伴う)																
		施工歩掛コード	WB471800																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.3																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																
計																																																																																																			
		施工歩掛コード	WB471810																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.4																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第3次基準値)最大吊上能力25t 吊	日		〃 , 機械賃料																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																
計																																																																																																			
(13) アンカー工 1 箇所当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471820</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.5</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>枕 木</td><td>2.1×0.14×0.2m</td><td>本</td><td></td><td>〃 全損</td></tr><tr><td>ワ イ ヤ</td><td>4号品φ16 A種</td><td>m</td><td></td><td>〃 〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						施工歩掛コード	WB471820		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.5	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	枕 木	2.1×0.14×0.2m	本		〃 全損	ワ イ ヤ	4号品φ16 A種	m		〃 〃	諸 雑 費		式	1		計					→		(13) アンカー工 (架設・土中設置) 1 箇所当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471820</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.5</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>枕 木</td><td>2.1m×0.14m×0.2 m</td><td>本</td><td></td><td>〃 全損</td></tr><tr><td>ワ イ ヤ</td><td>4号品φ16 A種</td><td>m</td><td></td><td>〃 〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード	WB471820		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.5	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	枕 木	2.1m×0.14m×0.2 m	本		〃 全損	ワ イ ヤ	4号品φ16 A種	m		〃 〃	諸 雑 費		式	1	〃	計						
		施工歩掛コード	WB471820																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.5																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
枕 木	2.1×0.14×0.2m	本		〃 全損																																																																																															
ワ イ ヤ	4号品φ16 A種	m		〃 〃																																																																																															
諸 雑 費		式	1																																																																																																
計																																																																																																			
		施工歩掛コード	WB471820																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																															
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.5																																																																																															
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																															
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																															
枕 木	2.1m×0.14m×0.2 m	本		〃 全損																																																																																															
ワ イ ヤ	4号品φ16 A種	m		〃 〃																																																																																															
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																															
計																																																																																																			
IV-7-⑨-20																																																																																																			
積算上の注意事項						(控え頁) 18／34																																																																																													

工 種	PC橋架設工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
(14) 架設機械器具経費供用 1 日当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471830</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>架 設 桁 設 備</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td>式4.1による</td></tr><tr><td>桁 吊 装 置 設 備</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>横取り・引出し設備</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>軌 道 設 備</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表4.6</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (15) 横組工内訳書 <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>t</td><td></td><td>単価表(16)</td></tr><tr><td>コ ン ク リ ー ト 工</td><td></td><td>m3</td><td></td><td>型枠工,養生工含む—単価表(17)</td></tr><tr><td>P C 工</td><td></td><td>m</td><td></td><td>グラウト工含む— 単価表(19)</td></tr><tr><td>緊 張 工</td><td></td><td>ケーブル</td><td></td><td>単価表(20)</td></tr><tr><td>足 場 工</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>防 護 工</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>支 承 据 付 工</td><td></td><td>m・個</td><td></td><td>単価表(27), 単価表(28), 単価表(29)</td></tr><tr><td>落 橋 防 止 工</td><td></td><td>組</td><td></td><td>単価表(32)</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (16) 鉄筋加工・組立 1 t 当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB473910</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.1</td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>鉄 筋</td><td></td><td>t</td><td></td><td>表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (17) コンクリート 10m3 当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB473920</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.4</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>型 わ く 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>生 コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m3</td><td></td><td>表5.5, 式5.2 設計量×(1+ロス率)</td></tr><tr><td>コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>h</td><td></td><td>表5.3</td></tr><tr><td>ポンプ車運転</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>圧送管組立・撤去費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>単価表(18) 必要に応じて計上</td></tr><tr><td>特 別 な 養 生 工</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>表5.4</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> IV-7-㉑-21						施工歩掛コード	WB471830		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	架 設 桁 設 備		供用日		式4.1による	桁 吊 装 置 設 備		〃		〃	横取り・引出し設備		〃		〃	軌 道 設 備		〃		〃	諸 雑 費		式	1	表4.6	計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	鉄 筋 工		t		単価表(16)	コ ン ク リ ー ト 工		m3		型枠工,養生工含む—単価表(17)	P C 工		m		グラウト工含む— 単価表(19)	緊 張 工		ケーブル		単価表(20)	足 場 工		式	1		防 護 工		〃	1		支 承 据 付 工		m・個		単価表(27), 単価表(28), 単価表(29)	落 橋 防 止 工		組		単価表(32)	計							施工歩掛コード	WB473910		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.1	鉄 筋 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	鉄 筋		t		表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)	諸 雑 費		式	1	表5.1	計							施工歩掛コード	WB473920		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表5.4	特 殊 作 業 員		〃		〃	型 わ く 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	生 コ ン ク リ ー ト		m3		表5.5, 式5.2 設計量×(1+ロス率)	コ ン ク リ ー ト		h		表5.3	ポンプ車運転					圧送管組立・撤去費		式	1	単価表(18) 必要に応じて計上	特 別 な 養 生 工		〃	1	必要に応じて計上	諸 雑 費		〃	1	表5.4	計					(14) アンカー工（架設・既設構造物設置）1 箇所当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB472020</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表4.6</td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (44)15 架設機械器具経費供用 1 日当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB471830</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>架 設 桁 設 備 損 料</td><td></td><td>供用日</td><td></td><td>式4.1による</td></tr><tr><td>桁 吊 装 置 設 備 損 料</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>横取り・引出し設備損料</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>軌 道 設 備 損 料</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表4.47</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (44)16 横組工内訳書 <table><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>t</td><td></td><td>単価表(44)17</td></tr><tr><td>コ ン ク リ ー ト 工</td><td></td><td>m3</td><td></td><td>型枠工,養生工含む—単価表(44)18</td></tr><tr><td>埋 設 型 枠</td><td></td><td>m</td><td></td><td>単価表(19)</td></tr><tr><td>埋 設 型 枠 端 部</td><td></td><td>個</td><td></td><td>単価表(20)</td></tr><tr><td>P C 工</td><td></td><td>m</td><td></td><td>グラウト工含む— 単価表(44)22</td></tr><tr><td>緊 張 工</td><td></td><td>ケーブル</td><td></td><td>単価表(44)23</td></tr><tr><td>足 場 工</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>防 護 工</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>支 承 据 付 工</td><td></td><td>m・個</td><td></td><td>単 価 表 (44)30, 単 価 表 (44)31, 単 価 表 (44)32</td></tr><tr><td>落 橋 防 止 工</td><td></td><td>組</td><td></td><td>単価表(44)35</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (44)17 鉄筋加工・組立 1 t 当り単価表 <table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB473910</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単 位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.1</td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>鉄 筋</td><td></td><td>t</td><td></td><td>表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 次頁へ移動				施工歩掛コード	WB472020		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人		表4.6	橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	諸 雑 費		式	1	〃	計							施工歩掛コード	WB471830		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	架 設 桁 設 備 損 料		供用日		式4.1による	桁 吊 装 置 設 備 損 料		〃		〃	横取り・引出し設備損料		〃		〃	軌 道 設 備 損 料		〃		〃	諸 雑 費		式	1	表4.47	計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	鉄 筋 工		t		単価表(44)17	コ ン ク リ ー ト 工		m3		型枠工,養生工含む—単価表(44)18	埋 設 型 枠		m		単価表(19)	埋 設 型 枠 端 部		個		単価表(20)	P C 工		m		グラウト工含む— 単価表(44)22	緊 張 工		ケーブル		単価表(44)23	足 場 工		式	1		防 護 工		〃	1		支 承 据 付 工		m・個		単 価 表 (44)30, 単 価 表 (44)31, 単 価 表 (44)32	落 橋 防 止 工		組		単価表(44)35	計							施工歩掛コード	WB473910		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.1	鉄 筋 工		〃		〃	普 通 作 業 員		〃		〃	鉄 筋		t		表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)	諸 雑 費		式	1	表5.1	計					記載の追加・修正 (歩掛改定に伴う)
		施工歩掛コード	WB471830																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
架 設 桁 設 備		供用日		式4.1による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
桁 吊 装 置 設 備		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
横取り・引出し設備		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
軌 道 設 備		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表4.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋 工		t		単価表(16)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コ ン ク リ ー ト 工		m3		型枠工,養生工含む—単価表(17)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P C 工		m		グラウト工含む— 単価表(19)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
緊 張 工		ケーブル		単価表(20)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
足 場 工		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
防 護 工		〃	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
支 承 据 付 工		m・個		単価表(27), 単価表(28), 単価表(29)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
落 橋 防 止 工		組		単価表(32)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		施工歩掛コード	WB473910																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋		t		表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		施工歩掛コード	WB473920																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
橋 り よ う 世 話 役		人		表5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
型 わ く 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
生 コ ン ク リ ー ト		m3		表5.5, 式5.2 設計量×(1+ロス率)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コ ン ク リ ー ト		h		表5.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
ポンプ車運転																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
圧送管組立・撤去費		式	1	単価表(18) 必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
特 別 な 養 生 工		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		〃	1	表5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		施工歩掛コード	WB472020																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
橋 り よ う 世 話 役		人		表4.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
橋 り よ う 特 殊 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		施工歩掛コード	WB471830																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
架 設 桁 設 備 損 料		供用日		式4.1による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
桁 吊 装 置 設 備 損 料		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
横取り・引出し設備損料		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
軌 道 設 備 損 料		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表4.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋 工		t		単価表(44)17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コ ン ク リ ー ト 工		m3		型枠工,養生工含む—単価表(44)18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
埋 設 型 枠		m		単価表(19)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
埋 設 型 枠 端 部		個		単価表(20)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P C 工		m		グラウト工含む— 単価表(44)22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
緊 張 工		ケーブル		単価表(44)23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
足 場 工		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
防 護 工		〃	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
支 承 据 付 工		m・個		単 価 表 (44)30, 単 価 表 (44)31, 単 価 表 (44)32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
落 橋 防 止 工		組		単価表(44)35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		施工歩掛コード	WB473910																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋 工		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
鉄 筋		t		表5.2, 式5.1 設計量×(1+ロス率)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
積算上の注意事項						(控え頁) 19／34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		