

～受賞工場・企業者の概要を御紹介します～

## 【優良工場表彰】

(五十音順)

1	<p><b>工場名：有限会社新玉製作所</b>  <b>所在地：小田原市</b></p> <p>半導体製造プロセス温調機器金属部品・理化学機器を主力製品としている。            機械工作部門では、納期短縮・ワンストップサービス化を目的に、アルミ・ステン・銅・真鍮・鉄・樹脂とあらゆる材料の加工が可能。組立部門では、ペルチェ素子を使用した半導体応用機器の組立も行っている。</p>	 <p>製品一覧</p>
2	<p><b>工場名：株式会社キルト工芸</b>  <b>所在地：川崎市川崎区</b></p> <p>椅子の製造や張替えを中心に、一般家具やオフィス家具等を取り扱う企業。航空機のビジネスクラスのパーツや新幹線の運転席、伊勢志摩サミットの首脳会議用チェアの製作まで幅広く手掛けている。過去には、玉座御椅子に係る等、技術力の高さには定評がある。その技術力は、海外のVIPにも紹介されている。</p>	 <p>作業風景</p>
3	<p><b>工場名：株式会社コイワイ</b>  <b>所在地：小田原市</b></p> <p>技術開発型の企業として、長年にわたり蓄積した鋳造技術と最新技術を駆使して製品の開発製造を行っている。3Dプリンタを使用した、3D積層砂型工法、3D金属粉末積層工法を確立するだけでなく、国の重要な技術開発プロジェクトに参加する等、世界的な技術水準を有している。</p>	 <p>「砂型3Dプリンター」S-Max</p>

4

工場名：株式会社コバヤシ精密工業

所在地：相模原市南区

航空・半導体・ロボットの部品を製造している企業。徹底した安全管理と航空宇宙規格 JISQ9100 に基づく生産・品質管理、6 Sをはじめとした従業員主体の取組の相乗効果により、航空宇宙産業の要求水準に応える高品質の部材を供給している。「はやぶさ」プロジェクトに参加する等、技術力も評価されている。



「はやぶさ」カプセル開封作業

5

工場名：株式会社ツガネマシーン

所在地：座間市

機械部品加工、破砕機の製造、建設機械のメンテナンスを行う企業。機械部品加工は、単品加工を得意とし、多品種少量生産体制で多様な二次元加工を行っている。設計図なしでも部品を製作することができる技術力や定期的な設備投資により、他社との差別化を図っている。



ナンバープレート用 破砕機 NP-1

6

工場名：株式会社峠製作所

所在地：小田原市

医療関係の設備装置、自動化生産設備、研究開発設備等、主に大手企業向けの製造を行っている企業。自動車、食品、硝子メーカー等、様々な業種の設備の製造が可能である。設計装置から機械加工、組立、試運転調整と搬入・据付まで自社で行うワンストップサービスを強みとしている。



製作装置

7

工場名：ノーブル電子工業株式会社

所在地：綾瀬市

建物の空調自動制御、工場・生産ラインの自動制御や中央監視システムを主力としている企業。注文書一つで、建物に合わせて設計・製造からアフターメンテナンスまで行う高い技術力が強み。その技術力を生かし、東京スカイツリーをはじめとする高層ビルの空調も手掛けている。



配線作業中

8

工場名：株式会社浜電機工業

所在地：横須賀市

業務用各種変圧器やリアクトルの設計・製造・販売を行う企業。創業以来リアクトルの研究開発を行ってきた結果、エレベーター部品や電気自動車のリチウムイオンバッテリーを利用した蓄電池に使われる等、幅広く利用されている。製品の製造にあたりTPMを策定し、一貫した工程管理を行っている。



製品画像（薄型3相絶縁トランス）

9

工場名：有限会社光製作所

所在地：綾瀬市

空調・環境機器用プレス部品、OA電子機器用プレス部品、自動車用プレス部品等を主力としている企業。新幹線や商業施設等で使われる高い品質と安全性を必要とする製品を手掛けている。設備投資や生産体制の向上等事業拡大を進めることで、業績を伸ばしている。



200t 単発ラインの作業風景