



工業技術分野



ものづくりの楽しさをとことん実感しよう

- P.10 チャレンジプロダクト
- P.11 セレクトプロダクト
- P.12 修了生のことば：チャレンジプロダクト
- P.12 精密加工エンジニア
- P.13 修了生のことば：精密加工エンジニア
- P.13 3次元CAD&モデリング
- P.14 機械CADシステム
- P.14 機械CAD
- P.15 溶接・板金
- P.15 修了生のことば：溶接・板金
- P.16 電気
- P.16 コンピュータ組み込み開発
- P.17 ICTエンジニア
- P.17 自動車整備

4分野の「ものづくり」チャレンジプロダクト

4分野体験後に1分野をじっくり習得+企業実習ものづくりコース

入校後の3か月間で「機械加工」、「機械CAD」、「溶接・板金」、「電気」の4分野の「ものづくり」にチャレンジします。その後、キャリアコンサルティングを行い、チャレンジした4分野のうち1つの分野を選択して専門性を深めていきます。さらに、修了前3か月間で企業実習を行い、実践力となる技能を身につけます。

定員 東部校 各**15名** 西部校 各**10名** 訓練期間 **1年**

入校時期／4月・10月
応募倍率／0.7倍

訓練費用 **無料** ※教科書代等は別途

対象者 **概ね55歳未満の方**



機械加工



機械CAD

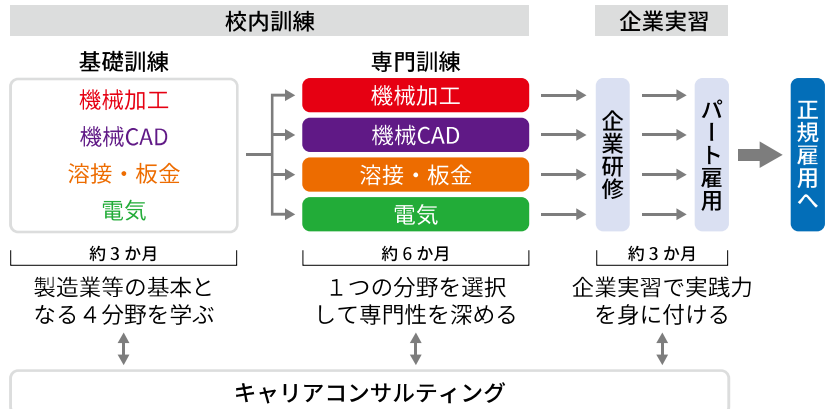


溶接・板金



電気

チャレンジプロダクトのコンセプト 厚生労働省が定める養成プログラム「日本版デュアルシステム」



主な就職先

機械製品の設計・製造業／金属製品の設計・製造業／電気設備業／電気機器製造業／電気配線工事業

関連資格・受験資格

在校時

- ガス溶接技能講習修了証
- 第二種電気工事士
- 特別教育修了証(アーク溶接、産業用ロボットの教示、研削といし、動力プレス、低圧電気、高圧電気)

※特別教育修了証「産業用ロボットの教示」は東部校のみ、「動力プレス、高圧電気」は西部校のみでの取得となります。
※選択する分野及び校によって異なります。

主なカリキュラム

基礎訓練

【学科】● 切削加工法 ● 製図 ● 測定法 ● 材料 ● 電気工学概論 ● 板金工作法
【実技】● 切削加工実習 ● NCプログラミング実習 ● 金属加工実習
● CAD製図実習 ● OA機器操作実習 ● 電気回路実習

専門訓練

機械加工専攻

【学科】● 機械工学概論 ● 機械工作法 ● NC工作概論 ● 機械製図 ● 測定法 ● 機械材料
【実技】● 機械工作実習 ● NCプログラミング実習 ● CAD/CAM実習
● 測定実習 ● 機械基礎実験

機械CAD専攻

【学科】● 基礎製図 ● 機械工学 ● 機械工作概論 ● 材料力学 ● 機械製図 ● 機械設計法
【実技】● OA機器操作実習 ● 基礎製図実習 ● 機械製図実習 ● 機械設計実習
● 2次元CAD・3次元CAD実習

溶接・板金専攻

【学科】● 溶接施工法 ● 板金工作法 ● 板金製図 ● 安全衛生
【実技】● 溶接実習(ガス、被覆アーク、炭酸ガスアーク、ティグ)
● 板金CAD/CAM実習 ● レーザ・バンダー加工実習

電気専攻

【学科】● 電気理論 ● 電気図面 ● 電気機器 ● 電気法規 ● 電気安全 ● シーケンス制御
【実技】● 電気工事 ● 電気安全実習 ● リレーシーケンス制御実習
● プログラマブルコントローラ制御実習

企業実習

● 企業研修(委託型実習) ● パート雇用(就労型実習)



森 直人さん

チャレンジプロダクトコース
就職先：株式会社ニチアスメカテクノ

技術校に入校したきっかけは？

就職支援施設で就職セミナーを受けた際に貰ったパンフレットで職業技術校を知り、就職に有利な事と、専門的な知識や技術を身につけられるので入校を決めました。

機械加工も電気にも興味があったので、チャレンジプロダクトコースを選びました。

学んでみて職場で役立っている技術・技能は？

就職直後の仕事は出来上がった製品のチェックで、図面の見方や寸法の測り方が役に立ちました。現在は樹脂を加工していますが、加工機械のプログラムをはじめ、技術校で学んだことを応用して、寸法通りに加工することが出来ています。

技術校に入校するにあたり不安はありましたか？

旋盤などの機械加工の知識は初めて勉強するので不安でしたが、先生方が優しく教えてくださったので自信ができました。一年で就職できるのか不安もありましたが、オープンキャンパスで本格的な実習機器が整っているのを見て、ここなら大丈夫だと安心できました。

技術校で印象に残っている訓練は？

プログラムの実習が印象に残っています。自分が学んできたことの総まとめだったので、難しくもあり楽しくもありました。プログラムを理解すればものが作れるという事が学べたので印象に残りました。

技術校でここが良かったと思うことは？

周りの技術校生と共に技術や知識を学べる点です。面接の受け方や書類の書き方は何度も練習が出来たので、就職活動の際にあまり苦にはなりません。チャレンジプロダクトコースでは、面接だけでなく実習期間中にも人物を見てもらう事が出来るので面接が苦手な方にもおすすめです。

将来の目標は？

刃物の選定や加工プログラムの作成を含め、複雑な形状の部品の加工を全てできるようになりたいです。

技術校に入校する方へのメッセージをお願いします。

最初は不安に思う事もあると思いますが、先生方が優しく教えてくださいますし、就職に関しても支援・サポートをしてくださるので安心してください。技術を学んで即戦力として現場で働けるので、思い切って挑戦して欲しいです。

精密加工エンジニア

旋盤など、手で操作する工作機械から、コンピュータ制御の最新機器の操作と加工技術までをマスター。工業製品づくりの基になる精密な機械加工に関するプロを育てます。



定員 **20名** 東部校 **20名** 西部校 **20名** 訓練期間 **1年** 入校時期 / 4月 応募倍率 / 0.3倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

一般機械器具製造業 / 精密機械器具製造業 / 自動車部品製造業 / 航空・宇宙産業部品製造業

関連資格・受験資格

在校時

- ガス溶接技能講習修了証
- 特別教育修了証 (アーク溶接、研削といし)

修了時

- 技能士補

修了後

- 2級技能士

主なカリキュラム

【学科】● 機械工作概論 ● N C 工作概論 ● 機械工作法 ● 機械製図 ● 機械材料 ● 材料力学 ● 測定法 ● 溶接法

【実技】● 機械加工実習 ● N C 加工実習 ● 2次元・3次元 C A D 実習 ● 手仕上げ実習 ● C A D / C A M 実習 ● 測定実習 ● 溶接実習

就職率
100%
※令和4年度修了の
修了3か月後



齋藤 圭吾さん 精密加工エンジニアコース
就職先：株式会社高橋製作所

技術校に入校したきっかけは？

工業高校卒業後の進路を決める時、もっと技術を学びたいと考えました。学校行事で見学したかなテクは、設備が充実していて、高校の先生の勤めもあり、入校を決めました。

学んでみて職場で役立っている技術・技能は？

機械の操作や、測定などです。かなテクは設備が充実していて詳しく学ぶことができ、仕事に役立っています。

高校の授業と技術校の訓練では、どのような違いがありましたか。

高校と違い、技術校生数が少ないので、指導員が一人一人に丁寧に教えてくれて、とても分かりやすかったです。

技術校に入校するにあたり不安はありましたか？

同世代が少なく、年上の方が多いと聞いていて不安でしたが、説明会で同世代を割と多く見かけたり、年上の人でも積極的に話かけてくれて、不安が和らぎました。

訓練以外で、技術校全体の雰囲気や環境はどうでしたか？

建物がきれいで、敷地内には緑も多いです。違うコースの技術校生同士でコミュニケーションをとる機会も多く、明るい雰囲気です。

就職を意識し始めたのはいつ頃ですか。

最初の合同就職説明会が6月にあり、その頃から意識していました。

就職へのサポートはどうでしたか？

技術校生一人一人に合った企業を勧めてくれて、その企業の細かい情報を教えてくれたり、より良い会社見学の仕方をアドバイスしてくれる等、サポートが充実していました。

将来の目標は？

今は周りの人に教えてもらうことが多いので、まずは自分の力だけでしっかり仕事ができるようになりたいです。また、早く仕上げることも大切ですが、まずは精度を上げて、そこから少しずつ、早さを出していきたいです。

技術校に入校する方へのメッセージをお願いします。

全く経験がない状態で入ってくる人は、技術の面、就職の面で不安なことが多々あると思います。たしかに難しい作業もありますが、1年間かなテクで勉強することで、最後には一人できるようになりますし、就職についても、サポートが徹底しているので、心配することは何もありません。自分の頭で考えて行動することで、自分の中に経験値が積み重なっていくので、その感覚をかなテクで、是非知って欲しいです。

3次元CAD & モデリング

機械設計に必要な知識を身につけた上で、2次元CAD及び3次元CADを自在に使いこなして、製品や部品の設計製図や意匠設計を行う技術者を目指します。



定員 **20名** (東部校) 訓練期間 **1年** 入校時期 / 4月 応募倍率 / 1.1倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

一般機械器具製造業 / 輸送機器製造業 / 玩具・遊具製造業

関連資格・受験資格

在校時

- 技能検定(機械・プラント製図、テクニカルイラストレーション)
- 2次元CAD利用技術者試験
- 3次元CAD利用技術者試験

修了時

- 技能士補

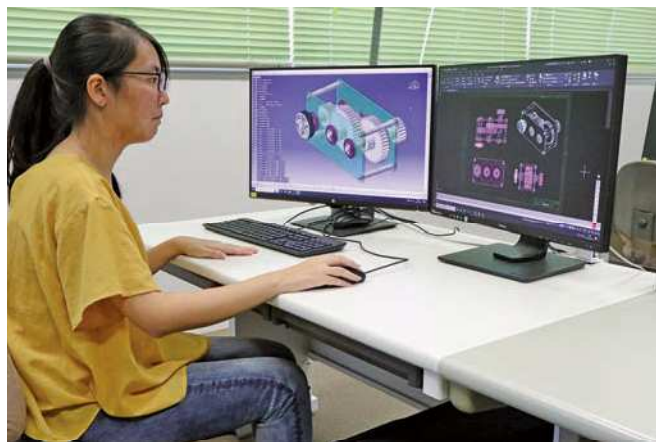
主なカリキュラム

【学科】● 機械工学 ● 生産工学 ● 材料力学 ● 機械材料 ● 機械工作法 ● 機械設計法 ● 機械製図

【実技】● 2次元CAD設計製図実習 ● 3次元CAD実習 ● 積層造形実習 ● 意匠(デザイン)設計実習

機械CADシステム

機械製図の基礎を身につけ、機械図面が確実に読めて作図できる技術を学び、2次元CAD及び3次元CADを使って機械設計ができる技術者を目指します。



定員 **西部校** 20名 **訓練期間** 1年 入校時期 / 4月
 応募倍率 / 0.7倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

一般機械器具製造業 / 輸送機器製造業 /
 電気機器製造業

関連資格・受験資格

在校時

- 技能検定(機械・プラント製図)
- 2次元CAD利用技術者試験
- 3次元CAD利用技術者試験

修了時

- 技能士補

主なカリキュラム

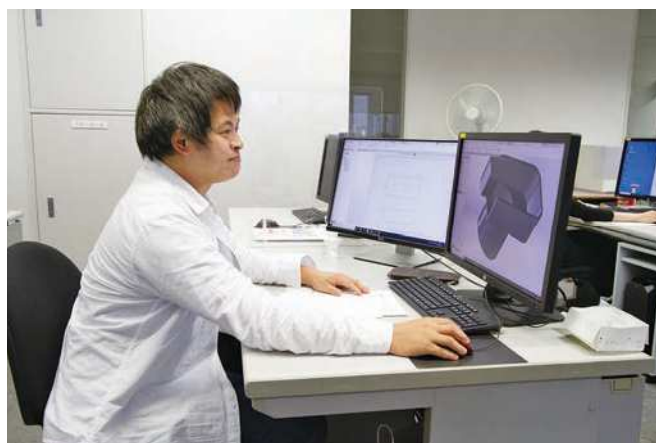
【学科】● 機械製図 ● 機械工学 ● 材料力学 ● 機械材料 ● 機械工作法
 ● 計測工学 ● 安全衛生 ● 機械設計法

【実技】● 製図基本実習 ● 2次元及び3次元CAD実習

就職率
100%
 ※令和4年度修了の
 修了3か月後

機械CAD

機械製図の基本的な知識と機械製品の部品図や組立図の作図法を学び、CADを使って機械図面を描く方法やモデリング技術を身につけます。



定員 **東部校** 各20名 **訓練期間** 6か月 入校時期 / 4月・10月
 応募倍率 / 1.0倍

訓練費用 **無料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に離転職者**

主な就職先

一般機械器具製造業 / プラント機器製造業 /
 プラント設備・配管設計業

関連資格・受験資格

在校時

- 2次元CAD利用技術者試験
- 3次元CAD利用技術者試験

主なカリキュラム

【学科】● 機械製図 ● 機械工学 ● 機械工作法 ● 機械材料 ● 機械設計法
 ● 建築製図

【実技】● 製図基本実習 ● 2次元CAD実習 ● 3次元CAD実習
 ● 建築CAD実習

溶接・板金

複数の部品を接合して金属製品を製作するアーク溶接技術や、レーザ加工機・プレスブレーキを使って鋼板を立体形状に加工する精密板金加工などを学びます。



定員 東部校 各10名 西部校 各10名 訓練期間 6か月 入校時期 / 4月・10月 応募倍率 / 0.7倍

訓練費用 無料 ※教科書代等は別途

対象者 主に離転職者

主な就職先

産業用機械製造業 / 精密板金製品製造業
航空・宇宙産業部品製造業

就職率
100%
※令和4年度修了の
修了3か月後

関連資格・受験資格

在校時

- ガス溶接技能講習修了証
- 特別教育修了証(アーク溶接、産業用ロボットの教示、研削といし、動力プレス)
※特別教育修了証「産業用ロボットの教示」は東部校のみ、「動力プレス」は西部校のみでの取得となります。
- 溶接技能者評価試験(SN-2F、TN-F、N-2F)

主なカリキュラム

【学科】●溶接施工法●板金工作法●板金製図●安全衛生
【実技】●溶接実習(ガス、被覆アーク、炭酸ガスアーク、ティグ)
●板金CAD/CAM●レーザ・バンダー加工実習

修了生の ことば



大久保 俊さん 溶接・板金コース
就職先：株式会社クボテック

技術校に入校したきっかけは？

就職活動でハローワークを訪れた際に、かなテクの学校案内を目にし、案内を手にとったのがきっかけです。

技術校に入校するにあたり不安はありましたか？

ものづくりは好きでしたが、初めてのことでですので仕事としての技術が身につくのか、という不安がありました。

入校前は、何かお仕事をしていましたか？

ずっとアルバイトしていましたが、25~26歳の頃に就職を考えて、かなテクに入りました。

技術校で印象に残っている訓練は？

レーザー切断機を目にした時は、こんなものがあるのかと驚きました。
また、指導員がとても良い方で、教え方はもちろん、質問には何でも答えてくれました。

同じコースで学んだ他の技術校生の印象を教えてください。

年齢層は幅広いですが、みんな自分と同じで技術を学ぶために来ているんだと考えた時に仲間意識が生まれて、いざ話してみたらみんな良い人たちで、人間関係が苦勞はしませんでした。

就職へのサポートはどうでしたか？

勤務地等を含め、技術校生に合った就職先を指導員から勧められるなど、技術校生のことを考えたサポートをしてくれます。

訓練で大変だったことはありましたか？

溶接は難しい技術で、最初は思い通りにならず苦戦しましたが、しっかり教えてくれますし、できた時の嬉しさは大きいです。

就職を意識し始めたのはいつ頃ですか？

3か月が経つ頃から、指導員から就職の話をして、意識し始めました。
実際に内定をもらったのは修了間際だったと思います。

溶接・板金の魅力を教えてください。

駅の手摺や公園の遊具など、溶接の技術が使われている物は、意外と身近にあり、そういったものを自分が作っているという意識が生まれると、より溶接が楽しくなります。

技術校に通って、訓練以外で良かったことはありますか？

プライベートでも付き合っている仲間ができたことです。幅広い年齢の人が集まる点では、会社と同じで、人間関係についても、かなテクで学べたのかなと思います。

技術校に入校する方へのメッセージをお願いします。

専門的な知識を学べる場としては非常に有効で、就職したいという意思がある人にとって、かなテクは一番の近道だと思います。

電気

電気設備及び電気機器の制御に必要なシーケンス制御の設計、配線、施工、修理及び屋内配線などの電気工事の知識と技術を学びます。



定員 **東部校 20名** **西部校 20名** 訓練期間 **1年** 入校時期 / 4月 応募倍率 / 0.6倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

電気機器製造業 / 電気配線工事業 / 電気設備業

就職率
100%
※令和4年度修了の
修了3か月後

関連資格・受験資格

在校時

- 第一種電気工事士
- 第二種電気工事士
- 特別教育修了証 (低圧電気、高圧電気、研削といし)

修了時

- 技能士補

主なカリキュラム

【学科】● 電気理論 ● 電気安全 ● 電気法規 ● シーケンス制御
● 電気機器 ● 電気設備 ● 電気工事

【実技】● 電気安全実習 ● シーケンス制御実習 ● 電気機器実習
● 制御システム実習 ● 電気設備実習 ● 電気工事実習

コンピュータ組み込み開発

プログラマやシステム・エンジニア、ネットワーク技術者など、初めてIT企業で働くために必要な情報処理技術や組み込み技術の基礎を学びます。



定員 **東部校 30名** 訓練期間 **2年** 入校時期 / 4月 応募倍率 / 1.3倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

ソフトウェア開発業 /
情報ネットワーク関連業 /
各種企業の情報システム開発部門 /
組み込み機器開発業

就職率
100%
※令和4年度修了の
修了3か月後

関連資格・受験資格

在校時

- 基本情報技術者試験

修了時

- 技能士補

主なカリキュラム

【学科】● ネットワーク概論 ● コンピュータ制御概論 ● プログラム論
● 回路理論

【実技】● プログラム作成実習 ● ネットワーク実習 ● 測定基本実習
● 回路工作基本実習

ICTエンジニア

クラウドコンピューティングを支えるネットワークシステムの構築及びアプリケーションの開発等を行うために必要なICT技術を学びます。



定員 **西部校** 30名 **訓練期間** 1年 入校時期／4月 応募倍率／1.1倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

ソフトウェア開発業／情報ネットワーク関連業

関連資格・受験資格

在校時

- 基本情報技術者試験

修了時

- 技能士補

主なカリキュラム

【学科】●ICTの基礎●ネットワークの基礎●情報セキュリティ

【実技】●Javaプログラミング実習●Linux基本操作

- サーバの構築●サーバの仮想化●ルータ・スイッチの設定
- モバイル端末アプリケーションの作成

自動車整備

エンジン、シャシ、電装品などの分解、組立て、調整、故障の探求を習得。コース修了により、2級自動車整備士の受験資格が得られ、実技試験が免除されます。



定員 **東部校** 30名 **西部校** 20名 **訓練期間** 2年 入校時期／4月 応募倍率／0.9倍

訓練費用 **有料** ※教科書代等は別途

対象者 **主に若年者** 原則として34歳以下の方

主な就職先

自動車整備業／自動車販売業

関連資格・受験資格

在校時

- ガス溶接技能講習修了証
- 特別教育修了証(電気自動車等の整備業務、アーク溶接、研削といし(自由研削))

修了時

- 技能士補

修了後

- 2級自動車整備士(ガソリン・ジーゼル)※実技試験免除

主なカリキュラム

【学科】●自動車工学●自動車整備●自動車検査●法令●機器の取扱
●接客対応

【実技】●自動車整備作業●自動車検査作業

※「自動車整備コース」は、資格取得の関係により、高等学校等を卒業した方(または、これと同等以上の学歴の方)が対象です。

就職率
100%
※令和4年度修了の
修了3か月後